

СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
КАФЕДРА «ТЕХНОЛОГІЯ МАШИНОБУДУВАННЯ,
ВЕРСТАТИ ТА ІНСТРУМЕНТИ»
БІБЛІОТЕКА

Біобібліографія вчених університету
Випуск 11



***Заслужений професор Сумського
державного університету***

***Вільям Олександрович
Залога***

До 80-річчя від дня народження

***Біобібліографічний покажчик
наукових праць
за 1972–2016 роки***

Суми
Сумський державний університет
2016

016:62

З-36

- З-36 **Заслужений** професор Сумського державного університету Вільям Олександрович Залога: до 80-річчя від дня народження: біобібліографічний показчик. – Суми: Сумський державний університет. Бібліотека. Інформаційно-бібліографічний відділ, 2016. – 218 с. – (Біобібліографія вчених університету. Вип. 11).



НАУКОВА ДІЯЛЬНІСТЬ

Вільям Олександрович Залога народився 29 серпня 1936 р. у м. Києві, українець. Трудову діяльність почав в 1954 р. робітником Куянівського цукрового комбінату, Білопільського району, Сумської області. З 1955 по 1958 р. служив у лавах Радянської Армії. В 1964 закінчив машинобудівний факультет Харківського політехнічного інституту ім. В. І. Леніна. З 1965 по 1969 р. працював за направленням на заводі (в/ч 44528, м. Батайск, Ростовської обл.) у якості майстра, технолога, заст. начальника цеху.

З 1969 р. працює в Сумському державному університеті (СумДУ) на посадах асистента, старшого викладача, доцента, професора, завідувача кафедри. У період з 1970 до 1973 роках навчався в аспірантурі Харківського політехнічного інституту під керівництвом д.т.н, проф. М. Ф. Семка і к.т.н, доц. А. І. Грабченка. У 1974 р. захистив кандидатську дисертацію на тему: «Исследование процесса высокопроизводительного электроалмазного шлифования инструментальных материалов кругами из АСБ». Кандидат технічних наук з 1974 р. В 1977 р. присвоєне звання доцента. З 1978 по 1990 рік обіймав посаду завідувача кафедри «Металорізальні верстати та інструменти» (МРВ), з 1993 р. працює на посаді професора. В 1995 р. йому присвоєне звання професора по кафедрі МРВ. В 2000 р. В. О. Залога захистив докторську дисертацію за спеціальністю 05.03.01 – процеси механічної обробки, верстати та інструменти на тему «Розробка наукових основ та принципів практичного використання нестационарних видів обробки різанням на базі попутного тангенціального точіння» (науковий консультант д.т.н., проф. А. І. Грабченко). З 2002 р.

В. О. Залога знову почав працювати на посаді завідувача кафедри МРВ, а з 2007 р. по теперішній час, після об'єднання кафедр МРВ та ТМБ, – завідувачем кафедри «Технологія машинобудування, верстати та інструменти» (ТМВІ). У 2004 р. обраний академіком АН вищої освіти України (АНБОУ).

Безперервний трудовий стаж складає 62 роки, науково-педагогічний – 47 років. Завідувач кафедри – 26 років. Керівник наукової школи «Розробка теорії та нових методів обробки матеріалів», яка діє на кафедрі ТМВІ СумДУ. Неодноразово виступав з доповідями перед науковцями України, Німеччини, Угорщини, Румунії, Росії та інших держав СНД. Був членом двох спеціалізованих вчених рад (Д64.050.12 у Національному технічному університеті «ХПІ» (м. Харків) і Д26.102.01 «Державний технічний університет технології й дизайну» (м. Київ)) та членом НМК при МОН України за напрямками «Машинобудування та матеріалообробка» і «Метрологія, стандартизація та сертифікація». У теперішній час є членом спеціалізованої вченої ради (Д64.050.12 у Національному технічному університеті «ХПІ» (м. Харків)). Шість років (з 2002 по 2008 р.р.) був членом експертної ради ВАК України з машинознавства та загального машинобудування і отримав Подяку Голови ВАК за багаторічну сумлінну працю в ній. Входить до складів міжнародних програмних комітетів щорічних науково-технічних семінарів ІНТЕРПАРТНЕР «Високі технології: тенденції розвитку» та НТК «Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку», а також до редколегій журналів „Вісник Сумського державного університету. Серія: Технічні науки (машинобудування)”, «Компрессорное и энергетическое машиностроение» (м. Суми), «Сучасні технології в машинобудуванні (м. Харків) та «Надійність інструменту та оптимізація

технологічних систем» (м. Краматорськ). У 2000 р. за його ініціативою і під його керівництвом в СумДУ започаткована щорічна Всеукраїнська (у даний час – міжнародна) молодіжна науково-технічна конференція «Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво», метою якої є обмін науково-технічною інформацією, встановлення ділових та особистих стосунків між молодими вченими в області механічної обробки, виявлення нових можливостей кооперації, а також об'єднання зусиль у вирішенні спільних проектів та на якій виступають з доповідями та повідомленнями студенти, магістри, аспірантів та докторанти вищих навчальних закладів.

Залога В.О. є одним з провідних учених Сумського державного університету. На протязі всього терміну роботи у ВНЗ керує науковим направленням з проблем «Створення нових та удосконалення існуючих технологічних процесів механообробного виробництва», на базі якого створено науково-педагогічну школу. Обсяг госпдоговірних тем на протязі 1980-1990 років складав 250-300 тисяч карбованців на рік. Під його керівництвом у цей час виконувались 3 теми I категорії, по яких сумісно постановою ДКНТ СРСР та Президії АН СРСР з погодженням з Держпланом СРСР від 10.11.1985 р. № 573/137 інститут був призначений головним. Економічний ефект від впровадження технічних розробок виконуваної тематики за цей термін склав більш ніж 5 млн. карбованців. З 1988 року В.О. Залога обіймає посаду провідного наукового співробітника. Він був атестований на цю посаду атестаційними комісіями Харківського політехнічного інституту та СумДУ.

Роботи, якими керує проф. Залога В.О., як правило, мають фундаментальний характер, бо в значній мірі лежать у площині вивчення фізичних явищ, супроводжуваних

нестационарні види обробки різанням (точіння деталей з переривчастими поверхнями, фрезерування, процес тангенціального точіння тощо), які мають такі специфічні особливості, які майже зовсім не дозволяють використовувати набутий науковий досвід у машинобудівній галузі для прогнозування результатів цього прогресивного методу механічної обробки матеріалів і створення найсучасніших високоефективних технологічних процесів з використанням верстатів надвисокої продуктивності, у т.ч. роторного типу з тангенціальною схемою різання. Розроблені на сучасному рівні при вивченні цього процесу методики, моделі та отримані результати носять загальний характер і можуть використовуватися при вивченні та створенні аналітичних моделей будь-яких нестационарних процесів та видів обробки різанням (у т.ч. шліфування та інших). З 1990 року під його керівництвом щорічно виконуються роботи по держбюджетній тематиці, в яких беруть участь не менш 5-10 студентів, аспірантів та пошукувачів.

Залого В.О. добре знають у наукових колах не тільки України, але і за її межами (в Угорщині, Німеччині, Румунії, Польщі та ін.). Він постійно (не менше ніж 2-3 рази на рік) на протязі всього терміну наукової діяльності приймає активну участь в наукових та методичних, у т.ч. і міжнародних, конференціях, симпозіумах та семінарах, на яких, як правило, виступає з доповідями.

Під науковим керівництвом В.О. Залого підготовлено та успішно захищено 13 кандидатських дисертацій та дві докторські (за спеціальностями 05.01.03 – процеси механічної обробки, верстати та інструменти та 05.01.02 – стандартизація, сертифікація та метрологічне забезпечення). На даний час планується захист завершених двох кандидатських та однієї докторської (за спеціальністю 05.01.02) дисертацій.

Залога В. О. є автором та співавтором 540 наукових публікацій, у тому числі:

- 46 - навчально-методичного характеру, у тому числі: один підручник (три видання, у т.ч. одне російською мовою) та 7 навчальних посібників, у т.ч. 4 з грифом МОН України, та один, виданий у Росії (м. Барнаул);
- 5 монографій;
- 25 авторських свідоцтв і патентів на винаходи.

Нагороди:

«Победитель соцсоревнования» (1976, 1978 рр.), «Изобретатель СССР» (1985 р.), «Ветеран труда» (1990 р.), «Відмінник освіти України» (2002 р.), «Заслужений професор СумДУ» (2004 р.), «Почесна Грамота Міністерства освіти і науки України» (2005 р.), Почесна відзнака Сумської міської ради «За бездоганну працю» (2006 р.), «Почесна Грамота Українського союзу промисловців і підприємців та Федерації роботодавців України» (2006 р.), «Почесна Грамота Української федерації вчених (2006 р.), «Петро Могила» (2007 р.), «Почесна Грамота СумДУ» (2008 р.); «Державна стипендія» (2012 р.), медаль «20 років АНВОУ», занесений на Дошку Пошани «Педагогічна гордість Сумщини» (2014 р.), «Грамота Сумської ОДА» (2015 р.).

Почесні Грамоти від (підпис):

- МОН України (С. М. Ніколаєнко);
- Українського союзу промисловців і підприємців та Федерації роботодавців України (А. К. Кінах);
- СумДУ (А. В. Васильєв);
- Української федерації вчених (В. Семиноженко).

Обраний почесним професором кафедр:

- «Інтегровані технології машинобудування» ім. М. Ф. Семко НТУ «Харківський політехнічний інститут»;
- «Технологія машинобудування» НТУУ «Київський політехнічний інститут»;
- «Інтегровані технології машинобудування» НТУУ «Київський політехнічний інститут»;
- «Металорізальні верстати та інструменти» Донбаської державної академії.

ДРУКОВАНІ ПРАЦІ ПРОФЕСОРА В. О. ЗАЛОГИ

ОКРЕМІ ВИДАННЯ

1979

- 1.** Высокопроизводительное электроалмазное шлифование инструментальных материалов : монография / М. Ф. Семко, Ю. Н. Внуков, А. И. Грабченко, В. А. Залого, А. Ф. Раб. – К. : Вища школа, 1979. – 232 с.

1994

- 2.** Расчет режимов резания при точении, сверлении, фрезеровании : учебное пособие / В. А. Залого. – К. : ІСДО, 1994. – 168 с.
- 3.** Розрахунок режимів різання при точінні, свердлінні та фрезеруванні : навчальний посібник / В. О. Залого. – К. : ІСДО, 1994. – 176 с.

1999

- 4.** Рабочие процессы высоких технологий в машиностроении : учебное пособие / Н. В. Вerezуб, Э. Весткемпер, Ю. Н. Внуков, А. И. Грабченко, Л. Г. Дюбнер, В. А. Залого, В. П. Зубар, М. Ковалец, Я. Кундрак, Ф. Лиерат, А. Мамалис, Г. Осанна, Д. Паулмер, Г. Попке, М. Хорват ; под ред. А. И. Грабченко. – Х. : ХГПУ, 1999. – 436 с.

2004

- 5.** Теория резания. Тема «Износ и стойкость» : конспект лекций для самостоятельной работы студ. спец. 7.090202 «Технология машиностроения», 7.090203 «Металлорежущие станки и системы», 7.090204 «Инструментальное производство» всех форм обучения. Ч. 1. Разрушение и изнашивание режущей части

инструмента / Ю. Н. Внуков, В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2004. – 73 с.

6. Теория резания. Тема «Термины и определения основных понятий»: конспект лекций для самостоятельной работы студ. спец. 7.090202 «Технология машиностроения», 7.090203 «Металлорежущие станки и системы», 7.090204 «Инструментальное производство» всех форм обучения / В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2004. – 38 с.

7. Теорія різання. Тема «Терміни та визначення основних понять»: конспект лекцій для самостійної роботи студ. спец. 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати і системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / В. О. Залого. – Суми : Сумський державний університет, 2004. – 35 с.

2005

8. Кафедра «Металорізальні верстати та інструменти»: 30 років наукової та навчально-виховної роботи / В. О. Залого, С. В. Швець. – Суми : Сумський державний університет, 2005. – 60 с.

9. Теория резания. Тема «Износ и стойкость режущих инструментов»: конспект лекций для самостоятельной работы студ. спец. 7.0980202 «Технология машиностроения», 7.090203 «Металлорежущие станки и системы», 7.090204 «Инструментальное производство» всех форм обучения. Ч. 2. Стойкость инструмента и скорость резания, допускаемая его режущими свойствами / Ю. Н. Внуков, В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2005. – 45 с.

2007

10. Курс лекцій "Інструментальні матеріали для лезвийних інструментів". Розділ "Інструментальні матеріали": учебное пособие / В. А. Залого. – Суми: Сумський державний університет, 2007. – 205 с.

2009

11. Матеріали для металлорежущих лезвийних інструментів: учебное пособие / В. А. Залого, В. Д. Гончаров. – Барнаул: Изд-во АлтГТУ им. И. И. Ползунова, 2009. – 299 с.

2010

12. Зношування і стійкість різальних лезових інструментів: навчальний посібник / Ю. М. Внуков, В. О. Залого. – Суми: Сумський державний університет, 2010. – 243 с.

13. Моделювання синергетичної інтеграції процесів проектування, виготовлення і експлуатації машинобудівної продукції виробничо-технічного призначення: монографія / В. О. Залого, К. О. Дядюра, О. В. Ющенко. – Суми: Сумський державний університет, 2010. – 278 с.

14. Основи 3D-моделювання процесів механічної обробки методом скінчених елементів: навчальний посібник / Д. В. Криворучко, В. О. Залого, В. Г. Корбач. – Суми: Сумський державний університет, 2010. – 209 с.

15. Основи теорії різання матеріалів: підручник / М. П. Мазур, Ю. М. Внуков, В. Л. Доброскок, В. О. Залого, Ю. К. Новосьолов, Ф. Я. Якубов; за ред. М. П. Мазура. – Львів: Новий Світ-2000, 2010. – 422 с.

2011

16. Основи теорії різання матеріалів : підручник / М. П. Мазур, Ю. М. Внуков, В. Л. Доброскок, В. О. Залога, Ю. К. Новосьолов, Ф. Я. Якубов ; під заг. ред. М. П. Мазура. – 2-ге вид., перероб. і доп. – Львів : Новий Світ-2000, 2011. – 422 с.

2012

17. Моделирование процессов резания методом конечных элементов: методологические основы : монография / Д. В. Криворучко, В. А. Залога ; под общ. ред. В. А. Залого. – Сумы : Университетская книга, 2012. – 435 с.

18. Спадкові принципи формування якості складних машинобудівних виробів при самоорганізації процесів проектування, виготовлення та експлуатації : монографія / В. О. Залога, К. О. Дядюра, В. В. Нагорний. – Суми : Сумський державний університет, 2012. – 347 с.

2013

19. Механическая обработка композиционных материалов при сборке летательных аппаратов (аналитический обзор) : монография / Д. В. Криворучко, В. А. Залога, В. А. Пасичник, В. А. Колесник, С. С. Емельяненко, С. С. Некрасов ; под общ. ред. В. А. Залого. – Сумы : Университетская книга, 2013. – 272 с.

20. Основы теории резания материалов : учебник / Н. П. Мазур, Ю. Н. Внуков, А. И. Грабченко, В. Л. Доброскок, В. А. Залога, Ю. К. Новоселов, Ф. Я. Якубов ; под общ. ред. : Н. П. Мазура, А. И. Грабченко. – 2-е изд., перераб. и доп. – Х. : НТУ «ХПИ», 2013. – 534 с.

21. Сучасні інструментальні матеріали у машинобудуванні : навчальний посібник / В. О. Залога, В. Д. Гончаров, О. О. Залога ; за заг. ред. В. О. Залоги. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – 371 с.

2016

22. Контроль динамического состояния металлообрабатывающей технологической системы и прогнозирование ее ресурса : монография / В. А. Залога, В. М. Нагорный, В. В. Нагорный. – Сумы : Сумский государственный университет, 2016. – 242 с.

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ТА РЕКОМЕНДАЦІЇ

1983

23. Методические указания к выполнению расчетов на ЭВМ параметров режима резания при полуставном и чистовом точении для студ. спец. 0501 / сост. : В. А. Залого, С. В. Швец. – Х. : ХПИ, 1983. – 24 с.

24. Методические указания к лабораторной работе «Исследование деформации срезаемого слоя при точении» по курсу «Теория резания» для студ. спец. 0501 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» / сост. : В. А. Залого, С. В. Швец. – Х. : ХПИ, 1983. – 9 с.

25. Методические указания к лабораторной работе «Исследование температуры резания при точении» / сост. : В. А. Залого, С. В. Швец. – Х. : ХПИ, 1983.

26. Методические указания к лабораторной работе «Практическое изучение геометрии резцов» / сост. : В. А. Залого, С. В. Швец. – Х. : ХПИ, 1983.

1984

27. Методические указания к лабораторной работе «Исследование сил резания при точении с применением ЭЦВМ» по курсу «Теория резания» для студ.-заочников спец. 0501 / сост. : В. А. Залого, Ю. Г. Кравченко. – Х. : ХПИ, 1984. – 26 с.

1988

28. Методические указания и задания к контрольной работе 1 по курсу «Теория резания» для студ. спец. 0501 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» заочной формы обучения / сост. В. А. Залого. – Х. : ХПИ, 1988. – 20 с.

1990

29. Программа непрерывной конструкторско-технологической практики, совмещенной с учебным процессом для студ. дневного отделения спец. 1201 "Технология машиностроения" и 1202 "Металлорежущие станки и инструменты" и для преподавателей / сост. : А. У. Захаркин, В. А. Залого. – Х. : ХПИ, 1990. – 12 с.

1991

30. Методические указания для самостоятельной работы «Расчет режимов резания при точении, сверлении и фрезеровании» по курсу «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах» для студ. всех форм обучения по спец. 1201 и 1202 / сост. В. А. Залого. – Сумы : СФТИ, 1991. – 70 с.

31. Основные понятия, термины и определения в курсе «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах»: конспект лекции для самостоятельной работы студентов всех форм обучения по специальностям 1201 и 1202 / сост. В. А. Залого. – Сумы : СФТИ, 1991. – 27 с.

1993

32. Методические указания к лабораторной работе «Работоспособность инструментов с покрытием» по курсу «Спецметоды обработки резанием» для студ. спец. 12.02 «Металлорежущие станки и инструменты» всех форм обучения / сост. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1993. – 10 с.

33. Методические указания к лабораторной работе «Электроалмазная заточка твердосплавных инструментов» по курсу «Спецметоды обработки резанием» для студ. спец. 12.02 «Металлорежущие станки и инструменты» всех

форм обучения / сост. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1993. – 14 с.

1994

34. Методические указания к лабораторной работе «Исследование температуры резания при точении» по курсу «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах» для студ. спец.12.01, 12.02, 12.06 всех форм обучения / сост. : В. А. Залого, С. В. Швец. – Сумы : Сумский государственный университет, 1994. – 9 с.

1995

35. Методические указания к лабораторной работе «Исследование сил резания при точении с применением ЭВМ» по курсу «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах» для студ. спец. 12.01, 12.02, 20.06 всех форм обучения / сост. : В. А. Залого, С. М. Шульга. – Сумы : Сумский государственный университет, 1995. – 24 с.

1999

36. Методические указания к лабораторной работе «Исследование сил резания при тангенциальном точении» по курсу «Научные основы специальных методов обработки» для студ. спец. 7.090203, 7.090204 всех форм обучения / сост. : В. А. Залого, В. В. Приходько. – Сумы : Сумский государственный университет, 1999. – 29 с.

37. Методические указания по выполнению выпускной работы квалификационного уровня «бакалавр» для студ. спец. 7.090204 «Инструментальное производство» дневной формы обучения / сост. : В. А. Залого, С. В. Швец. – Сумы : Сумский государственный университет, 1999. – 4 с.

2003

38. Контрольні завдання та методичні вказівки до курсової роботи з курсу «Теорія різання» для студ. спец. : 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» заочної форми навчання / уклад. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2003. – 36 с.

39. Методичні вказівки до курсової роботи з курсу «Теорія різання» для студ. спец. : 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 "Металорізальні верстати та системи", 7.090204 «Інструментальне виробництво» денної форми навчання / уклад. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2003. – 28 с.

2005

40. Методичні вказівки до лабораторної роботи «Дослідження деформації зрізаного шару та стружки при точінні» з курсу «Теорія різання» для студ. спец. : 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати і системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2005. – 19 с.

2007

41. Методичні вказівки до лабораторної роботи "Дослідження температури різання при точінні" з курсу "Теорія різання" для студ. спец. : 7.090202 "Технологія машинобудування", 7.090203 "Металорізальні верстати і системи", 7.090204 "Інструментальне виробництво" усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Д. В. Криворучко. – Суми : Сумський державний університет, 2007. – 47 с.

2008

42. Методичні вказівки до лабораторної роботи "Дослідження сил різання при точінні" з курсу "Теорія різання" для студ. спец.: 7.090202 "Технологія машинобудування", 7.090203 "Металорізальні верстати і системи", 7.090204 "Інструментальне виробництво" усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Д. В. Криворучко. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – 69 с.

2009

43. Методичні вказівки до практичної роботи «Поняття про CAD/CAM - системи. Система Компас. Інтерфейс системи» з курсу «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» для студ. спец. 8.090203 «Металорізальні верстати та системи» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – 42 с.

44. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Інтерфейс системи» з курсу «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец.: 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 "Інструментальне виробництво" усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – 66 с.

45. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Основи 3D моделювання» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец.: 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога,

Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – 130 с.

46. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Створення примітивів» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – 128 с.

47. Методичні вказівки до самостійної роботи «Робота у програмному середовищі ARTCAM компанії DELCAM» (ARTCAM для початківців) для студ. інженерних спец. та школярів старших класів / уклад. : В. О. Залога, О. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – 98 с.

2010

48. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Поверхневе моделювання» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – 177 с.

2011

49. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Побудова САПР за допомогою технології OLE», з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в

інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2011. – 114 с.

50. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Створення САПР за допомогою макросів» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2011. – 164 с.

51. Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Створення складань» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання / уклад. : В. О. Залога, Р. М. Зінченко. – Суми : Сумський державний університет, 2011. – 123 с.

ПУБЛІКАЦІЇ, СТАТТІ

1968

52. Особенности теплообразования и температура при алмазном шлифовании быстрорежущей стали / А. И. Грабченко, В. А. Залога // Станки и инструменты. – 1968. – № 7. – С. 10–14.

1972

53. Влияние режимов обработки на производительность процесса и износа кругов при электроалмазном шлифовании / В. А. Залога, М. С. Пивоваров // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Изд-во Харьковского ун-та, 1972. – Вып. 6. – С. 121–122.

54. Работоспособность кругов на связке МВ1-П при электроалмазном шлифовании / В. А. Залога, И. П. Коломиец, М. С. Пивоваров, Г. Я. Храпаль // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Изд-во Харьковского ун-та, 1972. – Вып. 5. – С. 146–148.

1973

55. Остаточные напряжения в поверхностном слое быстрорежущих сталей после алмазно-электролитического шлифования / М. Ф. Семко, Л. Грибовски, А. И. Грабченко, В. А. Залога // Синтетические алмазы : научно-производственный сборник. – К. : Наукова думка, 1973. – Вып. 6 (30). – С. 32–34.

56. Процесс формирования и качество поверхностного слоя в условиях высокопроизводительного электроалмазного шлифования / В. А. Залога, А. И. Грабченко // Теория и практика алмазной и абразивной обработки

деталей приборов и машин. Секция «Алмазная и абразивная доводка металлов и труднообрабатываемых материалов свободным абразивом»: тезисы докладов Всесоюзной конференции, Москва, 11–13 декабря 1973 г. – М., 1973. – С. 194–197.

57. Роль некоторых факторов в удалении припуска в процессе электроалмазного шлифования / А. И. Грабченко, Н. В. Левченко, В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1973. – Вып. 8. – С. 26–31.

58. Физические особенности износа кругов из АСБ при электроалмазном шлифовании / М. Ф. Семко, А. И. Грабченко, В. А. Залого // Электрофизические и электрохимические методы обработки. – М., 1973. – Вып. 3. – С. 14–19.

59. Электроалмазная заточка концевых фрез, оснащенных пластинами из твердого сплава / В. М. Буклер, Б. Д. Гомон, В. Е. Горюшкин, В. А. Залого // Металлорежущий и контрольно-измерительный инструмент. – М., 1973. – Вып. 1. – С. 6–8.

60. Электроалмазная заточка твердосплавных резцов / В. А. Залого, Б. Д. Гомон // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации. – Х. : ЦНТИ, 1973. – № 200-73. – 2 с. – (Серия «Прогрессивная технология и передовые методы обработки металлов, сплавов и неметаллических материалов»).

1974

61. Взаимосвязь электрических параметров с условиями электроалмазного шлифования / А. И. Грабченко,

В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1974. – Вып. 9. – С. 14–18.

62. Высокопроизводительное алмазно-электролитическое шлифование кругами из поликристаллических алмазов АСБ / М. Ф. Семко, В. А. Залого, А. И. Грабченко // Синтетические алмазы : научно-производственный сборник. – К. : Наукова думка, 1974. – Вып. 5 (35). – С. 41–44.

63. К вопросу исследования электрохимического алмазного шлифования твердых сплавов / А. М. Котляр, В. А. Залого, Г. Н. Казбан // Конструирование, технология изготовления и эксплуатации компрессорных машин различного назначения : IV Всесоюзная научно-техническая конференция. – Сумы, 1974. – С. 264–265.

64. О повышении производительности алмазного электрохимического шлифования / В. А. Залого, А. И. Грабченко // Высокопроизводительная абразивная обработка. – М. : МДНТП им. Ф. Э. Дзержинского 1974. – С. 149–151.

65. Образование остаточных напряжений в поверхностном слое быстрорежущих сталей при электроалмазном шлифовании / М. Ф. Семко, Л. Грибовски, А. И. Грабченко, В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1974. – Вып. 11. – С. 3–8.

66. Электроалмазная обработка инструментальных материалов кругами из синтетических алмазов / В. А. Залого // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации. – Х. : ЦНТИ, 1974. – № 97-74. – 5 с. – (Серия «Прогрессивная

технология и передовые методы обработки металлов, сплавов и неметаллических материалов»).

1975

67. Влияние метода заточки на стойкость резцов из твердого сплава и эльбора-Р / В. А. Залого, В. В. Коломиец // Синтетические алмазы : научно-производственный сборник. – К. : Наукова думка, 1975. – Вып. 3 (39). – С. 34–36.

68. Исследование распределения плотности тока по длине межэлектродного зазора и кинетики растворения твердых сплавов при электроалмазном шлифовании / В. А. Залого, А. И. Грабченко // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1975. – Вып. 12. – С. 7–11.

69. Условия высокопроизводительного электроалмазного шлифования / А. И. Грабченко, В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1975. – Вып. 14. – С. 110–113.

70. Электроалмазное шлифование твердых сплавов / А. И. Грабченко, В. А. Залого // Прогрессивная технология абразивной обработки и абразивный инструмент. – Л. : ЛДНТП, 1975. – С. 85–90.

1976

71. Влияние некоторых факторов на динамику процесса алмазного электрохимического шлифования / В. А. Залого // Прогрессивные методы обработки металлов лезвийным инструментом. – К. : Знание, 1976. – С. 18.

72. К вопросу о динамическом состоянии системы СПИД при упругом алмазном электрохимическом шлифовании / В. А. Залого // Новое в абразивной обработке труднообрабатываемых материалов. – К. : Знание, 1976. – С. 15.

1977

73. Влияние условий высокопроизводительного алмазного электрохимического шлифования на образование субмикрорельефа поверхности твердых сплавов / В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный тематический научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1977. – Вып. 17. – С. 103–106.

74. К вопросу оптимизации процесса электроалмазного шлифования / В. А. Залого // Оптимизация управления прогрессивными технологическими процессами обработки деталей и сборки : республиканская научно-техническая конференция. – К : РДНТП, 1977.

1978

75. Качество рабочих поверхностей твердосплавного инструмента после алмазно-электролитической заточки / В. А. Залого, Ф. П. Смагленко // Синтетические алмазы : научно-производственный сборник. – К. : Наукова думка, 1978. – Вып. 3 (57). – С. 29–32.

76. Применение кругов из АСБ при алмазном электрохимическом шлифовании / В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1978. – Вып. 19. – С. 44–47.

1979

77. Определение суммарной стойкости алмазных кругов при непрерывном управлении их режущим рельефом / А. И. Грабченко, В. А. Залого, А. А. Киричек // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1979. – Вып. 21. – С. 118–121.

78. Стойкость режущего инструмента после электроалмазной заточки / В. А. Залого, В. В. Коломиец // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1979. – Вып. 21. – С. 102–104.

1980

79. Обработка деталей на многошпиндельных автоматах попутного точения / В. А. Залого, А. Н. Киктенко, Ю. В. Хмельницкий // VI научно-техническая конференция, посвященная 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина / НТОмашпром, НТОРЭС им. Н. С. Попова, Калужский филиал МВТУ им. Н. Э. Баумана. – Калуга, 1980.

80. Теоретический анализ процесса попутного точения торцовых и фасонных поверхностей / А. Н. Киктенко, Ю. В. Хмельницкий, В. А. Залого, П. М. Чернянский // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа. – 1980. – Вып. 24. – С. 93–97.

1981

81. Высокопроизводительное электроалмазное шлифование твердых сплавов с автономным управлением режущего рельефа круга / В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-

технический сборник. – Х. : Вища школа, 1981. – Вып. 26 – С. 63–68.

82. Прогрессивный инструмент для окончательной обработки широких поверхностей деталей из чугуна / В. А. Залого, С. В. Швец, А. Д. Иванин, Г. И. Стрельцов, С. Г. Парфененко // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1981. – Вып. 25. – С. 49–51.

1983

83. Исследование вибраций консольных участков деталей при фрезеровании / В. А. Залого, С. В. Швец // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1983. – Вып. 29. – С. 34–36.

84. Особенности производственного использования резцов с безвольфрамовым твердым сплавом / В. А. Залого, С. В. Швец, Т. М. Тищенко // Технология машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов. – М. : ЦИТЭИН, 1983. – Вып. 6. – С. 1–3.

85. Резец для обработки деталей с прерывистыми поверхностями / Л. Б. Ступина, В. А. Залого, В. Н. Петренко, С. П. Глущенко // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации. – Х. : ЦНТИ, 1983. – № 83-072. – 4 с. – (Серия «Прогрессивная технология и передовые методы обработки металлов, сплавов и неметаллических материалов»).

86. Точность геометрической формы и шероховатость поверхности, обработанной попутным точением / Ю. В. Хмельницкий, В. А. Залого, А. Н. Киктенко // Резание и инструмент : республиканский между-

ведомственный научно-технический сборник. – X. : Вища школа, 1983. – Вып. 30. – С. 34–38.

87. Электроалмазная обработка ножей бумагорезательных машин / С. В. Швец, В. А. Залого, С. Г. Парфененко // Полиграфия. – 1983. – № 1. – С. 26–27.

1984

88. Tool for machining parts with interrupted surfaces / L. B. Stupina, V. O. Zaloha, V. N. Petrenko, S. L. Glushchenko // Chemical and Petroleum Engineering. – 1984. – Vol. 20, Issue 7. – P. 358–359.

89. Аналитическое определение толщины среза при тангенциальном точении материалов / С. Г. Парфененко, В. А. Залого // Резание и инструмент : республиканский междуведомственный научно-технический сборник. – X. : Вища школа, 1984. – Вып. 31. – С. 57–60.

90. Динамическая модель суппортной группы / В. А. Залого, А. В. Жулидов, В. Л. Шамин // Современные пути повышения производительности и точности металлообрабатывающего оборудования : Республиканская научно-техническая конференция. – Днепропетровск, 1984.

91. Динамическая структура анизотропной упруговязкой системы суппортной группы / А. В. Жулидов, В. А. Залого, В. Л. Шамин // Вестник Харьковского политехнического института. Машиностроение : сборник научных трудов. – X. : Вища школа, 1984. – № 208, Вып. 14. – С. 25–31.

92. Исследование обрабатываемости электроалмазным шлифованием конструкционных сталей / В. А. Залого, С. К. Рыжаков // Автоматизация технологических

процессов в машиностроении : Всесоюзная научно-техническая конференция. – Куйбышев, 1984.

93. Прогрессивный способ обработки заготовок со штампованным зубом / В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко // Основные направления экономики и рационального использования металла в автотракторостроении : тезисы докладов Всесоюзной научно-технической конференции, 16–19 октября 1984 года, г. Челябинск / отв. за вып. Ю. П. Тарасов. – Челябинск, 1984. – С. 311–312.

94. Расчет динамической жесткости системы СПИД / А. В. Жулидов, В. А. Залого // Металлорежущие станки : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – 1984. – К. : Техніка, 1984.– Вып. 12. – С. 15–18.

95. Резец для обработки деталей с прерывистыми поверхностями / Л. Б. Ступина, В. А. Залого, В. Н. Петренко, С. Л. Глушенко // Химическое и нефтяное машиностроение. – 1984. – № 7. – С. 42–43.

1985

96. A megmunkálási pontosság fokozása kopássaló Bevonatu szersámokalka lmasásánal / V. A. Zaloga, I. V. Bubnov, I. Detuky, V. Sz. Bogus // Vi szerszam es szer-szam mánjagszim-pozium I kotet Miskols. – 1985. – Aug. 27-29. – С. 233–235.

97. Автоматизация обработки деталей автомобилей / В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко // Методы повышения производительности и качества обработки деталей на оборудовании автоматизированных производств : тезисы зональной научно технической конференции, Ярославль, май 1985 г. – Ярославль, 1985.

- 98.** Алмазная обработка силицированного графита / А. И. Грабченко, С. К. Рыжаков, В. А. Залого, А. Д. Пирогов // IV Всесоюзное научно-техническое совещание по уплотнительной технике. – Сумы, 1985. – С. 32-34.
- 99.** Влияние величины припуска на износ эльборовых кругов при глубинном шлифовании с дополнительным воздействием на рабочую поверхность круга / Д. М. Алексеенко, В. А. Залого // Новые сверхтвердые материалы и прогрессивные технологии их применения : тезисы докладов Всесоюзной конференции. – К. : ИСМ, 1985. – С. 142–144.
- 100.** Влияние трансформации углов резания при попутном тчении на силы резания и шероховатость обработанной поверхности / В. А. Залого, Ю. В. Хмельницкий, А. Н. Киктенко // Известия вузов. Машиностроение. – 1985. – № 6. – С. 106–116.
- 101.** Наростообразование и деформация стружки при тчении быстрорежущими резцами / В. А. Залого, И. В. Бубнов // Резание и инструмент : республиканский междуведомственный научно-технический сборник. – Х. : Вища школа, 1985. – Вып. 34. – С. 142–145.
- 102.** Обрабатываемость силицированного графита / С. К. Рыжаков, А. Д. Пирогов, В. А. Залого, А. И. Василенко // IV Всесоюзное научно-техническое совещание по уплотнительной технике. – Сумы, 1985. – С. 107-109.
- 103.** Применение безвольфрамового твердого сплава ТН-20 при тчении / С. В. Швец, С. Г. Парфененко, В. А. Залого // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации.- Х. : ЦНТИ, 1985. – № 85-25. – 3 с.

104. Режущая способность круга при алмазном шлифовании силицированного графита / А. И. Грабченко, В. А. Залого, С. К. Рыжаков // Сверхтвердые материалы. – 1985. – № 4. – С. 47–49.

105. Точность обработки на токарном роторном автомате / Ю. В. Хмельницкий, В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко. – Деп. в УкрНИИТИ 1985, № 1698 УК-85.

106. Электроалмазная заточка ножей полиграфических машин / С. В. Швец, В. А. Залого, С. Г. Парфененко, Д. М. Алексеенко // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации.- Х. : ЦНТИ, 1985. – № 85-27. – 4 с.

107. Электроэльборовое шлифование быстрорежущих сталей с электрохимической правкой круга / Д. М. Алексеенко, В. А. Залого // Вестник Харьковского политехнического института. Машиностроение. – 1985. – № 226, Вып. 15. – С. 54–57.

1986

108. Choice of diamond grinding conditions for siliconized graphite / V. A. Zaloga, S. K. Ryzhakov // Soviet Journal of Superhard Materials. – 1986. – Vol. 8 (3). – P. 59–62.

109. Выбор условий алмазного шлифования силицированного графита / В. А. Залого, С. К. Рыжаков // Сверхтвердые материалы. – 1986. – № 3. – С. 48–50.

110. Модернизация полуавтомата мод. 1716Ц для тангенциального точения деталей с прерывистой поверхностью / В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации.- Х. : ЦНТИ, 1986. – № 86-109. – 2 с.

111. О связанности колебаний системы СПИД при резании / А. В. Жулидов, В. А. Залого, А. А. Носуленко // Металлорежущие станки : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – К. : Техніка, 1986. – Вып. 14. – С. 7–12.

112. Повышение эффективности обработки деталей из силицированного графита / А. Д. Пирогов, С. К. Рыжаков, В. А. Залого, А. И. Василенко // Технология и организация производства. – 1986. – № 1. – С. 26–28.

113. Прогрессивная инструментальная оснастка для станков с ЧПУ / В. А. Залого, А. А. Личман, С. Г. Парфененко // Интенсификация технологических процессов механической обработки : материалы Всесоюзной научно-технической конференции, 14–16 октября 1986 г., Ленинград. – Л. : ЛМИ, 1986.

1987

114. Вопросы комплексного подхода к автоматизации проектирования технологических процессов / В. А. Залого, А. Б. Лоза, В. И. Кривопишин // Автоматизация производственных процессов : Зональная научно-техническая конференция. – Пенза, 1987.

115. Новая технология упрочнения инструмента с износостойким покрытием / И. В. Бубнов, В. А. Залого // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации. – Х. : ЦНТИ, 1987. – № 87-028. – 4 с.

116. О комплексном решении вопросов повышения стойкости инструментального материала и быстрого действия устройств автоматических технологических систем или агрегатных станков / В. А. Залого, А. Б. Лоза,

В. И. Кривопишин. – 16 с. – Деп. в УкрНИИНТИ 1987, № 2412 УК. 81.

117. Установка для обработки проточной части рабочих колес центробежных насосов / В. А. Залога, В. А. Слетков, В. Л. Парамей, А. А. Назаренко, Л. Н. Калашников // Информационный листок / Харьковский центр научно-технической информации.- Х. : ЦНТИ, 1987. – № 87-035. – 4 с.

1988

118. Некоторые особенности использования режущего инструмента / В. А. Залога, А. Б. Лоза, В. И. Кривопишин. – 1988. – 11 с. – Деп. в УкрНИИНТИ 1988, № 2132-Ук. 88.

119. Об использовании резцов из киборита при обработке чугунных гильз / С. В. Швец, В. А. Залога, А. Б. Лоза, Э. И. Гриценко // Сверхтвердые материалы. – 1988. – № 4. – С. 67–68.

120. Повышение надежности и долговечности материалов и деталей на основе новых методов термической и химико-термической обработки / А. Б. Лоза, В. А. Залога, В. И. Кривопишин, С. В. Швец, П. М. Гриценко // Прогрессивные технологические процессы обработки материалов: Всесоюзная научно-техническая конференция. – М., 1988.

121. Экспериментальное исследование крутильных колебаний при прерывистом точении / В. А. Залога, Ю. В. Хмельницкий, А. Н. Киктенко, С. Г. Парфененко. – 1988. – 5 с. – Деп. в УкрНИИНТИ, № 829-Укр 88.

1989

122. Анализ эффективности применения режущего инструмента из СТМ в автоматических технологических системах при обработке чугунных деталей / А. Б. Лоза, В. А. Залого, В. А. Осипов, В. И. Кривопишин, А. М. Косоков // УкрНИИНТИ. – Харьков, 1989. – 22 с.

123. Особенности использования киборита при обработке серого чугуна / А. Б. Лоза, В. А. Залого, В. И. Кривопишин // Сверхтвердые материалы и инструменты в ресурсосберегающих технологиях : тезисы докладов. – К. : УкрНИИНТИ, 1989. – Вып. 1 : Ресурсосберегающие технологии лезвийной и деформационной обработки. – С. 19–20.

124. Прогрессивный технологический процесс обработки внутренних каналов лопастных колес / С. Г. Парфененко, В. Л. Парамей, В. А. Залого // Создание компрессорных машин и установок, обеспечивающих интенсивное развитие отраслей топливно-энергетического комплекса : тезисы докладов VIII Всесоюзной научно-технической конференции, 10–12 октября 1989 г. – Сумы : ЦИНТИхимнефтемаш, 1989. – С. 123.

125. Эффективная обработка чугунных деталей новым инструментальным сверхтвердым материалом / А. Б. Лоза, В. А. Залого, В. И. Кривопишин, А. Н. Косоков // Создание компрессорных машин и установок, обеспечивающих интенсивное развитие отраслей топливно-энергетического комплекса : тезисы докладов VIII Всесоюзной научно-технической конференции, 10–12 октября 1989 г. – Сумы : ЦИНТИхимнефтемаш, 1989. – С. 121.

1990

126. Некоторые особенности автоматизированной загрузки заготовок, базируемых по отверстиям, выполненным в форме многогранников / А. Б. Лоза, В. А. Залого, В. И. Кривопишин // Металлорежущие станки : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – К. : Техника, 1990. – Вып. 18. – С. 78–82.

127. Особенности использования СТМ в автоматических системах / А. Б. Лоза, В. А. Залого, В. И. Кривопишин и др. – Харьков, МТЦНТИ, 1990. – 16 с.

128. Экологические преимущества внедрения лезвийного инструмента из сверхтвердых поликристаллических материалов / А. Б. Лоза, В. А. Залого, А. В. Черепов // Проблемы технического развития производства и охрана окружающей среды : тезисы докладов Всесоюзной научно-технической конференции, г. Сумы, сентябрь 1990 г. – М. : ЦИНТИХимнефтемаш, 1990. – С. 6.

1991

129. Влияние режима обработки на деформацию срезаемого слоя при тангенциальном течении / В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко // Проблемы резания материалов в современных технологических процессах : тезисы докладов Международного научно-технического семинара, 4–8 октября 1991 года. – Х. : ХПИ, 1991. – Ч. I. – С. 115–119.

130. Силовой анализ схемы размещения режущих элементов в державке резца / В. А. Залого, А. Б. Лоза, Л. С. Кафтарян // Проблемы резания материалов в современных технологических процессах : тезисы

докладов Международного научно-технического семинара, 4–8 октября 1991 г. – Х. : ХПИ, 1991. – Ч. II. – С. 9–14.

1992

131. Использование метода тангенциального точения на станках с ЧПУ / С. Г. Парфененко, В. А. Залого, В. В. Приходько // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и студентов. – Сумы : Редакционно-издательский отдел управления по печати, 1992. – С. 127.

1993

132. Использование метода тангенциального точения для обработки прерывистых поверхностей / С. Г. Парфененко, В. А. Залого, В. В. Приходько // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и студентов / Сумский физико-технологический институт. – Сумы : Редакционно-издательский отдел управления по печати, 1993. – С. 226.

133. К вопросу об оценке деформационных процессов в зоне обработки при тангенциальном точении / В. А. Залого, С. Г. Парфененко // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1993. – Вып. 47. – С. 114–116.

134. Станок для гидроабразивной обработки рабочих колес энергетических установок / В. И. Кривопишин, В. А. Залого, В. В. Новиков // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и студентов / Сумский физико-технологический институт. – Сумы : Редакционно-издательский отдел управления по печати, 1993. – С. 227.

135. Технологическая оснастка станка МОД. КА-350 для обработки прерывистых поверхностей / В. А. Залого,

С. Г. Парфененко, В. В. Приходько // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и студентов / Сумский физико-технологический институт. – Сумы : Редакционно-издательский отдел управления по печати, 1993. – С. 224.

136. Формализация проектирования технологических операций механической обработки / В. А. Залого, В. А. Осипов, А. С. Шухов // Компьютер: наука, техника, технология, здоровье : тезисы докладов международной научно-технической конференции, 8–13 июня 1993 г. / Харьковский политехнический ин-т, Мишкольцкий ун-т ; отв. за вып. Н.Я. Диковская. – Х.; Мишкольц, 1993. – С. 90–91.

1994

137. Износостойкое упрочнение поверхностей деталей машин и инструментов сочетанием электроконтактного припекания твердосплавных материалов с последующей лазерной обработкой / В. А. Залого, Д. Ф. Демьяник, В. А. Яковлев // Современные технологии и оснастка машиностроительного производства : тематический сборник научных трудов / отв. ред. Н. В. Захаров. – К. : ИСИО, 1994. – С. 104–108.

138. Исследование динамических характеристик процесса резания с попутной тангенциальной подачей / В. А. Залого, В. В. Приходько // Резание и инструмент : республиканский межведомственный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1994. – Вып. 49. – С. 162–164.

139. Исследование сил резания при скоростном тангенциальном точении / В. А. Залого, В. В. Приходько // Автоматизация конструирования изделий и проектирования технологических процессов в машиностроении : международная научно-методическая

конференция, 6–7 октября 1994 года : тезисы докладов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1994. – С. 102.

140. К вопросу о кинематике тангенциального резания / В. А. Хворост, В. А. Залого, А. Н. Кулиш, А. А. Колонин // Вісник Сумського державного університету. – 1994. – № 1. – С. 54–59.

141. К вопросу о комплексной автоматизации роторных станков попутного течения / В. А. Залого, Ю. В. Хмельницкий, А. А. Колонин, А. Н. Кулиш // Автоматизация конструирования изделий и проектирования технологических процессов в машиностроении : международная научно-методическая конференция, 6–7 октября 1994 года : тезисы докладов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1994. – С. 103.

142. Математическое обеспечение в задачах САПР технологического назначения / В. А. Осипов, В. А. Залого, Н. В. Захаров // Высокие технологии в машиностроении: моделирование, оптимизация, диагностика : тезисы докладов международного научно-технического семинара, 28 сентября–2 октября 1994 г. – Х.; Алушта : ХГПУ, 1994. – С. 161–163.

143. Определение коэффициента укорочения стружки при тангенциальном тчении / В. А. Залого, С. В. Швец, С. Г. Парфененко // Современные технологии и оснастка машиностроительного производства : тематический сборник научных трудов / отв. ред. Н. В. Захаров. – К. : ИСИО, 1994. – С. 56–61.

144. Проектирование технологических операций на основе их формализованной модели / В. А. Осипов, В. А. Залого, Н. В. Захаров, А. С. Шухов // Компьютер:

наука, техника, технология, здоровье : тезисы докладов международной научно-технической конференции, 3–5 мая 1994 г. / Харьковский политехнический ин-т, Мишкольцкий ун-т ; отв. за вып. Н. Я. Диковская. – Х.; Мишкольц, 1994. – С. 75.

145. Расширение технологических возможностей многошпиндельных роторных автоматов попутного точения / В. А. Залого, Ю. В. Хмельницкий, С. Г. Парфененко // GEPGYARTAS TECHNOLOGIA. A MUSZAKI FOLYOIRATA, XXXIV. EVFOLYAM (Budapest). – 1994. – № 7–8. – С. 335–339.

1995

146. Групповая обработка деталей на многошпиндельных роторных автоматах / Ю. В. Хмельницкий, В. А. Залого, С. Н. Закоморный // Вісник Сумського державного університету. – 1995. – № 3. – С. 54–56.

147. Исследование влияния переднего угла инструмента на характер изменения параметров среза и силы резания при попутном тангенциальном точении / В. А. Залого, В. В. Приходько // Высокие технологии в машиностроении: моделирование, оптимизация, диагностика : тезисы докладов международного научно-технического семинара, 27 сентября–2 октября 1995 г.. – Х. : ХГПУ, 1995. – С. 50–52.

148. К вопросу экономической оценки оптимального уровня надежности станков автоматов роторного типа с тангенциальной схемой резания / В. А. Залого, С. Н. Закоморный // Автоматизация проектирования и производства изделий в машиностроении : международная научно-методическая конференция, 4-6 октября 1995 года : тезисы докладов,. – К. : ИСИО, 1995. – С. 145.

149. Методика комплексного исследования процесса попутного тангенциального течения / В. А. Залого, В. В. Приходько, А. Г. Гребенюк // Автоматизация проектирования и производства изделий в машиностроении : международная научно-методическая конференция, 4-6 октября 1995 года : тезисы докладов, . – К. : ИСИО, 1995. – С. 98.

150. Повышение гибкости многошпиндельных роторных станков / В. А. Залого, Ю. В. Хмельницкий, С. Н. Закоморный // Прогрессивная техника и технологии машиностроения : тезисы докладов международной научно-технической конференции, 12–15 сентября 1995 г., г. Севастополь. – Донецк : ДонГТУ, 1995.

151. Проектирование единичных технологических процессов на базе ПЭВМ / В. А. Осипов, В. А. Залого // Компьютер: наука, техника, технология, здоровье : тезисы докладов международной научно-технической конференции / Харьковский политехнический ин-т, Мишкольцкий ун-т. – Х.; Мишкольц, 1995. – С. 75.

1996

152. Исследование физических особенностей скоростного тангенциального течения / В. А. Залого, В. В. Приходько, А. Г. Гребенюк // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1996. – С. 45.

153. К вопросу оценки надежности многошпиндельных станков роторного типа с тангенциальной схемой резания / В. А. Залого, С. Н. Закоморный // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1996. – С. 44.

154. Методика исследования процесса стружкообразования при попутном тангенциальном резании / В. А. Залого, В. В. Приходько, Л. А. Иовенко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1995-1996. – Вып. 50. – С. 72–76.

155. Методика исследования сил резания при попутном тангенциальном точении / В. А. Залого, В. В. Приходько, А. Г. Гребенюк // Вісник Сумського державного університету. – 1996. – № 1 (5). – С. 44–47.

1997

156. Анализ взаимосвязи обрабатываемости материалов с их физико-химическими свойствами / В. А. Залого // Критические технологии, автоматизация проектирования и производства изделий : сборник научных статей по материалам 4-й Международной научно-методической конференции. – К.; Алушта : ИСМО, 1997. – С. 145–149.

157. К теоретическому анализу кинематики процесса попутного тангенциального точения / В. А. Залого, В. В. Приходько, Д. В. Криворучко, Л. А. Иовенко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1997. – Вып. 51. – С. 101–105.

158. Теоретическое описание кинематики процесса попутного тангенциального точения / В. А. Залого, В. В. Приходько, Д. В. Криворучко // Высокие технологии в машиностроении: тенденции развития, менеджмент, маркетинг : труды VII Международного научно-технического семинара «Интерпартнер 97», 24–28 сентября 1997 года, г. Алушта. – Х. : ХГПУ, 1997. – С. 85–88.

1998

159. Алгоритм моделирования процесса стружкообразования при тангенциальном течении / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : сборник научных трудов. – Х. : ХГТУ, 1998. – Вып. 6, Ч. 4. – С. 91–93.

160. Анализ контактных температур в системе резания при тангенциальном течении / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Высокие технологии в машиностроении: тенденции развития, менеджмент, маркетинг : труды VIII международного научно-технического семинара «Интерпартнер 98». – Х. : ХГПУ, 1998. – С. 118–119.

161. Влияние условий обработки на величину остаточных напряжений в поверхностном слое после попутного тангенциального течения / В. А. Залого, Л. А. Иовенко, М. В. Псарёв // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1998. – С. 84.

162. Влияние условий обработки на коэффициент усадки стружки при попутном тангенциальном течении инструментом с износостойким покрытием / В. А. Залого, В. В. Приходько, С. В. Иванов // Тезисы докладов научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1998. – С. 83.

163. Влияние условий обработки на шероховатость поверхности после попутного тангенциального течения / В. А. Залого, Л. А. Иовенко, С. В. Хованский // Тезисы докладов научно-технической конференции

преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1998. – С. 85.

164. Исследование влияния условий обработки на твердость обработанной поверхности после попутного тангенциального точения / В. А. Залога, Л. А. Иовенко, К. А. Дядюра // Вісник Сумського державного університету. – 1998. – № 2 (10). – С. 94–97.

165. Исследование процесса стружкообразования при попутном тангенциальном точении / В. А. Залога, В. В. Приходько // Вісник Сумського державного університету. – 1998. – № 2 (10). – С. 98–101.

166. К вопросу о перспективах совершенствования механической обработки труднообрабатываемых материалов резанием на современном этапе развития машиностроения / В. А. Залога // Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва : праці Міжнародної науково-практичної конференції, 25–28 травня 1998 року. – К. : НТУУ «КПІ», 1998. – Т. 1. – С. 304–309.

167. К вопросу о повышении ресурса работы режущих инструментов на стадии их проектирования / В. А. Залога // Высокие технологии в машиностроении : сборник научных трудов. – Х. : ХГПУ, 1998. – С. 114–117.

168. Методика расчета температуры резания при тангенциальном точении / В. А. Залога, Д. В. Криворучко // Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва : праці Міжнародної науково-технічної конференції, присвяченої 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, 25–28 травня 1998 року. – Київ : НТУУ «КПІ», 1998. – Т. 1. – С. 333–339.

169. Методика теоретического анализа деформационных процессов в зоне стружкообразования при попутном тангенциальном тчении / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вісник Сумського державного університету. – 1998. – № 2 (10). – С. 101–106.

170. Перспективы совершенствования обработки труднообрабатываемых материалов регулированием режима нагружения лезвий режущих инструментов / В. А. Залого // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1998. – Вып. 52. – С. 88–92.

1999

171. Some aspects of skiving technology utilization / D. V. Krivoruchko ; Supervisor W. A. Zaloga, English language advisor A. N. Dyadchko // Научно-техническая конференция преподавателей, сотрудников и студентов экономического факультета, 19–23 апреля : тезисы докладов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1999. – С. 114.

172. Анализ условий контактирования лезвия инструмента со срезаемым слоем при прерывистом резании / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1999. – Вып. 54. – С. 98–104.

173. Анализ условий оптимизации процессов обработки труднообрабатываемых материалов / В. А. Залого // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 1999. – Вип. 9. – С. 71–75.

- 174.** Исследование влияния покрытия на температуру резания при попутном тангенциальном точении / В. А. Залого, К. А. Дядюра, Д. В. Криворучко // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 1999. – № 2. – С. 132–134.
- 175.** Исследование износа инструментов с покрытиями при попутном тангенциальном точении / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Вестник Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт». Машиностроение. – К. : НТУУ «КПИ». – 1999. – Вып. 37. – С. 58–62.
- 176.** Исследование теплового состояния режущей части инструмента при ПТТ / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Вестник Харьковского государственного политехнического университета. Новые решения в современных технологиях. – Х. : ХГПУ, 1999. – Вып. 59. – С. 66–69.
- 177.** К вопросу о перспективах применения САПР в машиностроении / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Вестник Харьковского государственного политехнического университета. Новые решения в современных технологиях. – Х. : ХГПУ, 1999. – Вып. 66. – С. 59–67.
- 178.** Об особенностях моделирования процесса резания методом КЭ / Д. В. Криворучко, В. А. Залого // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов. – Сумы : Сумский государственный университет, 1999. – С. 4–6.
- 179.** Расчет температурного поля в системе резания при тангенциальном точении методом конечных элементов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-

технический сборник. – Х. : ХГПУ, 1999. – Вып. 53. – С. 55–59.

2000

180. Исследование изнашивания твердосплавного инструмента с покрытием в условиях попутного тангенциального точения / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2000. – № 19. – С. 98–103.

181. Исследование сил резания при попутном тангенциальном точении инструментами с износостойкими покрытиями / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2000. – № 1. – С. 67–69.

182. К вопросу об аналитическом прогнозировании толщины среза при свободном прямоугольном тангенциальном точении / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Резание и инструмент в технологических системах: международный научно-технический сборник. – Х. : ХГПУ, 2000. – Вып. 57. – С. 83–87.

183. К вопросу об использовании функции желательности для оптимизации процесса попутного тангенциального точения / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : ХДПУ, 2000. – Вип. 1 (3). – С. 100–105.

184. Классификация факторов, определяющих нестационарность процессов резания, и их влияние на выходные параметры механической обработки / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вестник Харьковского государственного политехнического университета. Новые решения в современных технологиях. – Х : ХГПУ, 2000. – Вып. 77. – С. 35–38.

185. Методика оптимизации попутного тангенциального течения (ПТТ) / В. А. Залого, Г. Г. Лагута, К. А. Дядюра // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2000. – С. 8–9.

186. Методика прогнозирования работоспособности режущего инструмента при нестационарном резании на примере попутного тангенциального течения / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : сборник научных трудов. – Х. : ХГПУ, 2000. – Вып. 8. – С. 106–111.

187. Оптимизация нестационарных процессов резания / В. А. Залого, Г. Г. Лагута, К. А. Дядюра // Проблемы и пути реализации научно-технического потенциала военно-промышленного комплекса : материалы Международной научно-технической конференции, 15–17 марта 2000 года. – К. : АТМ Украины, 2000. – С. 64–65.

188. Применение электроалмазного шлифования силицированного графита / В. А. Залого, С. К. Рыжаков, В. Н. Петривный // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2000. – С. 28–29.

189. Прогнозирование изнашивания режущего инструмента при попутном тангенциальном тчении / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Прогрессивные технологии в машиностроении (ТЕХНОЛОГИЯ – 2000) : материалы XV Ежегодной международной научно-технической конференции. – К. ; Одесса : АТМ Украины, 2000. - С. 80–81.

2001

190. A theoretical background of dry skiving with carbide tools / V. A. Zaloha, D. V. Krivoruchko // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2001. – Вып. 60. – С. 74–78.

191. Prediction of the Tool-Workpiece Interaction Force in Machining Operations with Small Undeformed Chip Thickness / V. A. Zaloga, D. V. Krivoruchko // Lucrarile Stiintifice ale Simpozionului international «UNIVERSITARIA RO PET 2001»: Inginerie Mecanica. – Petrosani : University of Petrosani, 2001. – Vol. 2. – P. 159–164.

192. Алгоритм проектирования оптимальной инструментальной наладки для роторных станков тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко, М. Ю. Ступка // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 72–73.

193. Выбор рациональной конструкции узлов малогабаритных роторных станков тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Н. Н. Коротун, В. Н. Петривный // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 75–76.

194. Исследование закономерностей разрушения и изнашивания твердосплавного инструмента с покрытием при попутном тангенциальном точении / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Наука и социальные проблемы общества: человек, техника, технология, окружающая среда : материалы международной научно-практической

конференции, 14–16 мая 2001 г. / сост. А. И. Грабченко. – Х. : НТУ «ХПИ», 2001. – С. 66.

195. Исследование закономерностей разрушения и изнашивания твердосплавного инструмента с покрытием при попутном тангенциальном точении / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2001. – Вып. 59. – С. 81–85.

196. Исследование состояния режущих кромок инструментов с помощью РЭМ100-У / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, В. В. Сайко // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 76.

197. К вопросу о выводе уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Математичні проблеми технічної механіки : Всеукраїнська наукова конференція, 23–25 квітня 2001 р. : тези доповідей. – Дніпродзержинськ, 2001. – С. 62.

198. К вопросу о выводе уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Системні технології. Математичні проблеми технічної механіки : збірник наукових праць. – Дніпропетровськ, 2001. – Спец. вип. – С. 63–67.

199. К вопросу о качестве обработанной поверхности после тангенциального точения / В. А. Залого, А. С. Ануфриев // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 89.

- 200.** К вопросу о повышении ресурса вихревых головок для нарезания наружных резьб / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Д. Г. Голдун // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 70.
- 201.** К вопросу о разработке прогнозирующих моделей различных методов механической обработки с применением комплексного базового процесса / В. А. Залого // Вестник Национального технического университета Украины "Киевский политехнический институт". Машиностроение. – 2001. – Вып. 40. – С. 304–312.
- 202.** К вопросу о разработке прогнозирующих моделей различных методов механической обработки с применением комплексного базового процесса / В. А. Залого // Прогресивна техніка і технологія – 2001 : тези доповідей II Міжнародної конференції, 28 червня – 2 липня 2001 р. м. Севастополь. – К : НТУУ "КПІ", 2001. – С. 67.
- 203.** К вопросу об общности математического описания процессов резания с переменной толщиной среза / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2001. – Вып. 59. – С. 86–92.
- 204.** Методика выбора оптимальных параметров роторных станков с тангенциальной схемой резания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2001. – № 9 (30)–10 (31). – С. 121–130.
- 205.** Методика прогнозирования работоспособности металлорежущего инструмента в условиях попутного тангенциального течения / В. М. Нагорный, В. А. Залого,

К. А. Дядюра // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2001. – № 9 (30)–10 (31). – С. 88–95.

206. Методика експериментального определения коэффициентов уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, В. В. Сайко // Вестник Национального технического университета «Харьковский политехнический институт». Технологии в машиностроении. – 2001. – № 6. – С. 101–104.

207. О роли нестационарности процессов резания при их моделировании / В. А. Залога // Вестник Национального технического университета «Харьковский политехнический институт». Технический прогресс и эффективность производства. – 2001. – Вып. 10. – С. 172–178.

208. Об одной конструкции крепления сменных многогранных неперетачиваемых пластин в режущей части вихревой головки / В. А. Залога, Д. Г. Голдун // Машинобудування України – очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей Першої Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 31 жовтня–3 листопада 2001 року. – Суми : Сумський державний університет, 2001. – С. 22–23.

209. Оптимизация распределения припуска в инструментальных наладках роторных станков-автоматов тангенциального точения / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, В. А. Осипов // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2001. – Вип. 1. – С. 134–140.

210. Оптимизация распределения припуска в инструментальных наладках роторных станков-автоматов

тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, В. А. Осипов // Высокие технологии: развитие и кадровое обеспечение : материалы XI Международного научно-технического семинара, 12-17 сентября 2001 г. / сост. А. И. Грабченко. – Х. : НТУ «ХПИ», 2001. – С. 134–140.

211. Опыт обучения по индивидуальным планам на кафедре металлорежущих станков и инструментов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Молодежная научно-техническая конференция вузов приграничных регионов славянских государств : материалы конференции 23-24 октября 2001 г., Брянск / под ред. О.А. Горленко. – Брянск : Изд-во БГТУ, 2001. – С. 164–165.

212. Особенности конструкции малогабаритных роторных станков тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Н. Н. Коротун, В. Н. Петривный // Современные металлорежущие системы машиностроения : материалы 2-й Всеукраинской студенческой конференции. – Донецк : ДонГТУ, 2001. – С. 52–56.

213. Повышение точности измерения действительной толщины среза / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Н. Е. Кулиш // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 74.

214. Повышение эффективности эксплуатации вихревых головок / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Д. Г. Голдун // Вестник Национального технического университета «Харьковский политехнический институт». Технологии в машиностроении. – 2001. – № 7. – С. 93–97.

215. Соціально-економічні наслідки комплексної автоматизації і роботизації виробництва / В. О. Залого //

Вісник Сумського державного аграрного університету. Серія Механізація та автоматизація виробничих процесів. – 2001. – Вип. 6. – С. 104–108.

216. Теоретическое и экспериментальное определение коэффициентов уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 78–79.

217. Уравнение силы резания для процессов с переменной толщиной среза и методика экспериментального определения его коэффициентов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, В. В. Сайко // Наука и социальные проблемы общества: человек, техника, технология, окружающая среда : материалы международной научно-практической конференции, 14–16 мая 2001 г. / сост. А. И. Грабченко. – Х. : НТУ "ХПИ", 2001. – С. 67.

218. Экспериментальное исследование влияния жесткости Т-системы на процесс тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Л. А. Касьянов // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 71.

219. Экспериментальное исследование влияния радиуса округления режущей кромки на процесс тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Л. А. Касьянов, С. В. Зеленский // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и

студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – С. 73–74.

2002

220. Використання узагальненого параметра для оцінки поточного стану металорізального інструменту в умовах попутного тангенціального точіння при роботі без застосування ЗОТС / В. О. Залога, В. М. Нагорний, К. О. Дядюра // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: доповіді Міжнародної науково-практичної конференції (анотації), 16–17 травня 2002 року, м. Харків. – Х. : НТУ «ХПІ», 2002. – С. 103–104.

221. Выбор оптимальной структуры нейросети для решения задач теории резания / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, А. А. Мишенин // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2002. – Вып. 63. – С. 65–71.

222. Использование обобщенного параметра для оценки текущего состояния металлорежущего инструмента в условиях попутного тангенциального точения при работе без применения СОТС / В. А. Залога, В. М. Нагорный, К. А. Дядюра // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2002. – Вып. 62. – С. 48–53.

223. Исследование деформации стружки при нестационарном резании / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, Л. А. Касьянов // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 60–61.

- 224.** Методика контроля текущего состояния режущего инструмента в условиях попутного тангенциального точения при работе без применения СОТС / В. А. Залого, В. М. Нагорный, К. А. Дядюра // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 54.
- 225.** Методика экспресс-оценки интенсивности изнашивания инструментальных материалов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, А. П. Теницкий // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 55–56.
- 226.** Нейросети и применение их в теории резания / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 58–60.
- 227.** Новації у підходах до студентської науково-дослідної роботи у СумДУ / В. А. Хворост, В. О. Залого // Науково-дослідна робота студентів: аспект формування особистості майбутнього вченого, фахівця високої кваліфікації : збірник матеріалів Першої міжнародної науково-практичної конференції, м. Запоріжжя, 30 вересня – 3 жовтня 2002 р. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2002. – С. 349–353.
- 228.** Особенности поля скоростей в зоне стружкообразования при резании пластических материалов округленным лезвием / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вестник Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт». Машиностроение. – 2002. – Вып. 43. – С. 192–195.

229. Оценка усталостной прочности лезвия, работающего в условиях тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Д. Г. Собокарь, К. А. Дядюра // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 53–54.

230. Поле скоростей в пластической области перед округленной режущей кромкой / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 45–46.

231. Прогнозирующая аналитическая модель силового взаимодействия лезвия с заготовкой / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вопросы механики и физики процесса резания и холодного пластического деформирования. Сер. Г : Процессы механической обработки, станки и инструменты : сборник научных трудов / Институт сверхтвердых материалов им. В. Н. Бакуля НАН Украины. – К., 2002. – С. 103–118.

232. Программа расчета режима резания при точении / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, А. В. Дюженко, А. Н. Сорокин // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 45.

233. Разработка экспериментальной установки для исследования процесса тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, В. Н. Петривный // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов

инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 56.

234. Расчетный метод оценки химического состава рельефа поверхности шлифа стружки после травления / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, А. Н. Сорокин // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – С. 46–47.

235. Роторные станки – автоматы тангенциального течения: особенности реализации рабочего процесса в податливой технологической системе. Часть 1 / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Л. А. Касьянов // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград : КДТУ, 2002. – Вип. 11. – С. 150–154.

236. Роторные станки – автоматы тангенциального течения: особенности реализации рабочего процесса в податливой технологической системе. Часть 2 / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Л. А. Касьянов // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград : КДТУ, 2002. – Вип. 11. – С. 155–163.

237. Современные подходы аналитического моделирования процесса резания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2002. – № 2 (35). – С. 54–61.

2003

238. Алгоритм для автоматического построения кулачков автомата продольного точения ВТ-641 / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, Ю. Ю. Купрацевич // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2003. – С. 110.

239. К вопросу об использовании метода «шесть сигм» для повышения качества и надежности деталей, изготовленных методом ХОШ / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2003. – С. 111–113.

240. К вопросу об использовании метода «шесть сигм» для повышения качества и надежности системы эксплуатации режущего инструмента / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 3-й Международной научно-практической конференции, 23–26 сентября 2003 года, Крым, г. Ялта. – К. : АТМ Украины, 2003. – С. 56–58.

241. Микроструктурный анализ поверхностных слоев деталей, упрочненных сочетанием электроконтактного припекания твердосплавных материалов с последующей лазерной обработкой / В. А. Залого, Д. Ф. Демьяник, В. А. Яковлев, И. Г. Зайцев // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2003. – № 3 (49). – С. 144–147.

242. Перспективы применения искусственного интеллекта, для решения задач механической обработки:

литературный обзор / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, Д. В. Криворучко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2003. – Вып. 64. – С. 103–109.

243. Проскальзывание при нестационарном резании с малой толщиной среза / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2003. – № 2 (48). – С. 55–66.

2004

244. Анализ погрешностей, возникающих при испытании центробежных насосов / М. С. Колесникова, А. С. Зенкин, В. А. Залого // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2004. – № 2 (61). – С. 92–97.

245. Исследование влияния условий процесса резания на геометрические характеристики качества поверхности после попутного тангенциального точения с использованием инструмента с покрытием / В. А. Залого, Л. А. Касьянов // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей Четвертої Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – Суми, 2004. – С. 39–40.

246. К вопросу о повышении качества и конкурентоспособности бумагорезального оборудования применением на стадии их проектирования современных компьютерных технологий / В. А. Залого, К. А. Дядюра, В. В. Сайко, В. А. Ольховик, С. Н. Карбанов // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2004. – С. 74–75.

247. К вопросу о повышении качества и конкурентоспособности бумагорезального оборудования применением на стадии их проектирования современных компьютерных технологий / В. А. Залого, А. Д. Могилевский, К. А. Дядюра, В. В. Сайко, В. А. Ольховик, С. Н. Карбанов // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2004. – Вип. 1 (8). – С. 8–14.

248. К вопросу об использовании карты технического уровня при управлении качеством процесса эксплуатации режущего инструмента / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПІ», 2004. – Вып. 66. – С. 61–67.

249. К вопросу об оценке качества режущего инструмента и создании системы управления качеством процесса его эксплуатации / В. А. Залого, А. В. Ивченко, А. А. Бойко // Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников, аспирантов и студентов инженерного факультета. – Сумы : Сумский государственный университет, 2004. – С. 81–82.

250. К вопросу перехода на измерительный контроль элементов проточной части динамических машин / М. С. Колесникова, Б. К. Иванов, В. А. Залого // Компрессорная техника и пневматика в XXI веке : труды XIII Международной научно-технической конференции по компрессоростроению, 15–17 сентября 2004 года. – Сумы : Сумский государственный университет, 2004. – Т. III. – С. 221–224.

251. Методика определения коэффициентов весомости показателей качества процесса эксплуатации режущего инструмента / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Надійність

інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2004. – Вип. 15. – С. 52–58.

252. Методика определения коэффициентов весомости показателей качества процесса эксплуатации режущего инструмента / В. А. Залога, А. В. Ивченко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали II Міжнародної науково-технічної конференції, 1–3 червня 2004 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2004. – С. 18.

253. Методика регистрации и обработки сигнала акустического излучения процесса токарной обработки / Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко, В. А. Залога // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2004. – Вип. 16. – С. 197–204.

254. Навчальна програма з курсу «Теорія різання» / Д. Є. Анельчик, В. Г. Біланенко, Ю. М. Внуков, А. І. Грабченко, В. О. Залога, М. П. Мазур // Збірник навчальних програм за напрямом 0902 "Інженерна механіка" : навч. посіб. / за ред. М. І. Бобиря. – Житомир : ЖДТУ, 2004. – 426 с.

255. Обеспечение качества процесса эксплуатации режущего инструмента как один из путей повышения уровня стабильности высокотехнологических процессов / А. В. Ивченко, В. А. Залога // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2004. – № 2 (61). – С. 113–118.

256. Разработка процессно-ориентированных систем управления качеством инструментальной подготовки производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні

ідеї - наука – виробництво : тези доповідей Четвертої всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – К. : НТУУ «КПІ», 2004. – С. 37–39.

257. Стратегия прорыва метода 6 SIGMA для машиностроительных предприятий / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 4-й Международной научно-практической конференции, 28–30 сентября 2003 г., Крым, г. Ялта. – К. : АТМ Украины, 2004. – С. 44–47.

2005

258. Анализ экономической эффективности высокоскоростного фрезерования / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко, Д. Г. Голдун // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2005. – № 11 (83). – С. 72–78.

259. Возможности и перспективы использования нейронных сетей в технологии машиностроения (обзор) / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2005. – Вип. 2. – С. 166–175.

260. Возможности и перспективы использования нейронных сетей в технологии машиностроения / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XIV Международного научно-технического семинара, 12–17 сентября 2005 г. / сост. А. И. Грабченко. – Х. : НТУ «ХПІ», 2005. – С. 49.

261. Идентификация процессов инструментальной подготовки производства на машиностроительных предприятиях / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Вісник

Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2005. – № 12 (84). – С. 125–132.

262. Имитационная модель прямоугольного свободного резания / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, С. Н. Хвостик // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2005. – № 11 (83). – С. 55–66.

263. К вопросу перехода на измерительный контроль элементов проточной части динамических машин / М. С. Колесникова, Б. К. Иванов, В. А. Залога // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2005. – № 1 (73). – С. 154–156.

264. К вопросу повышения качества бумагорезальных машин на этапах их жизненного цикла / В. А. Залога, К. А. Дядюра, А. В. Ткаченко // Обеспечение и повышение качества машин на этапах их жизненного цикла : материалы 5-й Международной научно-технической конференции. – Брянск : БГТУ, 2005. – С. 30–33.

265. Методика коррекции управляющих программ для обработки методом концевой фрезерования на станках с ЧПУ / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, Д. Г. Голдун // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2005. – №11 (83). – С. 66–72.

266. Методология мониторинга инструмента при точении по акустическому излучению / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – Вип. 17. – С. 273–281.

267. Методология мониторинга инструмента при точении по акустическому излучению / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко // Важке

машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали III Міжнародної науково-технічної конференції, 31 травня–3 червня 2005 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – С. 36.

268. Мониторинг состояния режущего инструмента при точении с помощью акустического излучения: выбор информативных полос частот и показателей спектра / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко, Ю. В. Шаповал // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія Машинобудування і машинознавство. – 2005. – Вип. 92. – С. 144–150.

269. О повышении работоспособности инструментов в условиях неравномерного и прерывистого резания / В. А. Залого, Д. Е. Собокарь, Е. В. Бирченко // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2005. – С. 161.

270. О повышении работоспособности инструментов в условиях прерывистого и непрерывного резания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Д. Е. Собокарь, О. В. Запорожець // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – Вип. 17. – С. 78–86.

271. Обзор способов экспериментального определения параметров уравнения состояния пластических материалов для моделирования методом конечных элементов их механической обработки / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – 2005. – № 68. – С. 193–202.

272. Перспективы создания прогнозирующей модели процесса резания на основе базового процесса –

тангенциального точения / В. А. Залого, Д. В. Криво-
ручко // Інформаційні технології: наука, техніка,
технологія, освіта, здоров'я : матеріали XIII Міжнародної
науково-практичної конференції, Харків, 29–30 травня
2005 р. – Х. : Видавництво «Курсор», 2005. – С. 101–108.

273. Подход с позиции процесса при совершенствовании
системы инструментальной подготовки производства на
машиностроительных предприятиях / В. А. Залого,
А. В. Ивченко // Надійність інструменту та оптимізація
технологічних систем : збірник наукових праць. –
Краматорськ : ДДМА, 2005. – Вип. 17. – С. 191–198.

274. Подход с позиции процесса при совершенствовании
системы инструментальной подготовки производства на
машиностроительных предприятиях / В. А. Залого,
А. В. Ивченко // Важке машинобудування. Проблеми та
перспективи розвитку : матеріали III Міжнародної
науково-технічної конференції, 31 травня–3 червня 2005
року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ :
ДДМА, 2005. – С. 35.

275. Приспособление для образования корней стружки
для тангенциального точения / В. А. Залого,
Л. А. Касьянов, А. Ю. Щербина // Матеріали науково-
технічної конференції викладачів, співробітників,
аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми :
Сумський державний університет, 2005. – С. 156.

276. Разработка методики оценки качества
центробежных насосов / М. С. Колесникова, А. С. Зенкин,
В. А. Залого // Наукові праці Донецького національного
технічного університету. Серія Машинобудування і
машинознавство. – 2005. – Вип. 92. – С. 196–199.

277. Расчет производительности резания при
тангенциальном точении / В. В. Ольховик, К. А. Дядюра,

Г. Г. Лагута, В. А. Залога // *Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей П'ятої Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 26–29 жовтня 2005 року.* – Суми : Сумський державний університет, 2005. – С. 65–67.

278. *Случайная встреча / В. А. Залога // Анатолий Иванович Грабченко : до 70-ліття доктора технічних наук, професора, завідувача каф. інтегрованих технологій машинобудування ім. М. Ф. Семка / відп. ред. В. О. Федорович.* – Х. : Видавництво «Курсор», 2005. – С. 79–82.

279. *Стандартизація у сфері вібрації, контролю технічного стану, діагностики та прогнозування ресурсу промислових машин / А. А. Стеценко, Б. М. Родельс, В. О. Залога, З. А. Здельнік // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки.* – 2005. – №1 (73). – С. 113–119.

280. *Схема взаимодействия составляющих процессной системы управления инструментальным хозяйством как один из инструментов оптимизации технологической системы / В. А. Залога, А. В. Ивченко, А. А. Ротт // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей П'ятої Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 26–29 жовтня 2005 року.* – Суми : Сумський державний університет, 2005. – С. 34–35.

281. *Схема взаимодействия составляющих процессной системы управления инструментальной подготовки производства как один из инструментов оптимизации технологической системы / В. А. Залога, А. В. Ивченко, А. А. Ротт // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки.* – 2005. – № 11 (83). – С. 50–55.

282. Характеристическая функция производительность резания – стойкость инструмента для процесса попутного тангенциального точения / В. А. Залого, Г. Г. Лагута, К. А. Дядюра, В. В. Ольховик // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2005. – № 11 (83). – С. 79–84.

283. Экспертная система идентификации износа резцов при точении по акустическому излучению / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко // Вісник Сумського національного аграрного університету. Серія Механізація та автоматизація виробничих процесів. – 2005. – Вип. 13. – С. 95–105.

2006

284. Алгоритм разработки 3D модели процесса обработки деталей на прутковых автоматах (полуавтоматах) / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, Ю. Ю. Купрацевич // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2010. – Вип. 20. – С. 190–194.

285. До питання підтвердження адекватності скінчено-елементної моделі процесу прямокутного різання / В. О. Залого, Д. В. Криворучко, А. М. Сорокін // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку: матеріали IV Міжнародної науково-технічної конференції, 5–8 червня 2006 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – С. 33.

286. До питання підтвердження адекватності скінчено-елементної моделі процесу прямокутного різання / В. О. Залого, Д. В. Криворучко, А. М. Сорокін // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: збірник

наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – Вип. 19. – С. 18–23.

287. До питання про класифікацію паперорізального обладнання / В. О. Залога, К. О. Дядюра, О. В. Ткаченко // Комп'ютерні технології друкарства. – 2006. – № 16. – С. 359–367.

288. К вопросу о прогнозировании износа шлифовальных брусков при суперфинишировании / В. А. Залога, Г. Г. Лагута // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2006. – № 3. – С. 41–45.

289. Маркетинговые исследования качества работы поставщиков режущего инструмента, оснащенного сменными многогранными твердосплавными пластинами / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Д. Е. Собокарь // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку: матеріали IV Міжнародної науково-технічної конференції, 5–8 червня 2006 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – С. 31.

290. О выборе уравнения состояния обрабатываемого материала для моделирования процесса резания методом конечных элементов / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, С. Н. Хвостик // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2006. – № 12 (96). – С. 101–115.

291. О повышении работоспособности инструментов в условиях неравномерного и прерывистого резания / В. А. Залога, Е. В. Бирченко, Д. Е. Собокарь // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2006. – С. 148.

- 292.** Повышение качества рабочих поверхностей лезвий режущих инструментов из быстрорежущей стали применением комбинированной поверхностной обработки их лезвий / В. А. Залого, И. В. Бубнов // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2006. – № 1. – С. 23–27.
- 293.** Прогнозирование динамического состояния инструмента при концевом фрезеровании / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник наукових статей / за заг. ред. А. І. Грабченка. – Х. : НТУ "ХПІ", 2006. – Т. 2. – С. 146–156.
- 294.** Пути решения проблемы обеспечения адекватности конечно-элементной модели процесса прямоугольного резания сталей / Д. В. Криворучко, В. А. Залого // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей VI Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 25–28 жовтня 2006 р. – Хмельницький : ХНУ, 2006. – С. 15–16.
- 295.** Разработка методики оценки качества процессов инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия / В. А. Залого, А. В. Ивченко, А. А. Ротт // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2006. – С. 135.
- 296.** Разработка модели системы мониторинга и оценки качества инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2006. – Вып. 71. – С. 51–55.

297. Ректор, учитель, человек / В. А. Залого // Семко Михаил Федорович. К 100-летию со дня рождения : библиография / под общ. ред. А. И. Грабченко. – Х. : НТУ «ХПИ», 2006. – С. 147–149.

298. Термомеханическая конечно-элементная модель процесса резания сталей / В. А. Залого, Д. В. Криворучко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали IV Міжнародної науково-технічної конференції, 5–8 червня 2006 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – С. 32.

299. Устройство для получения корней стружек при точении на токарном станке по схеме тангенциального резания / В. А. Залого, А. Ю. Щербина // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2006. – С. 131.

2007

300. Cause Analysis of Errors in FE Prediction Orthogonal Cutting Performances / U. Heisel, D. V. Krivoruchko, V. A. Zaloha, M. Storchak // Proceedings of the 10th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations, August 27–28, 2007, Reggio Calabria, Italy. – Calabria, 2007. – P. 141–148.

301. Effective high-speed milling application requirements / V. A. Zaloha, D. V. Krivoruchko, S. S. Yemelyantko // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2007. – Вып. 73. – С. 78–81.

302. Анализ причин возникновения ошибки прогнозирования методом конечных элементов радиальной проекции силы резания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко,

С. Н. Хвостик // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2007. – Ч. 1. – С. 116–117.

303. Анализ современных методов численного моделирования тепловых явлений при резании материалов / В. А. Залого, Н. П. Мазур, Д. В. Криворучко // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : XV Международная научно-практическая конференция, 17–18 мая 2007 года, Харьков. – Х. : НТУ «ХПИ», 2007.

304. Анализ современных методов численного моделирования тепловых явлений при резании материалов / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, Н. П. Мазур // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник наукових статей / за заг. ред. А. І. Грабченка. – Х. : НТУ «ХПИ», 2007. – С. 31–42.

305. Вплив моделі оброблюваного матеріалу на точність прогнозування показників процесу прямокутного різання методом скінченних елементів / Д. В. Криворучко, В. О. Залого, С. С. Некрасов // Вісник Вінницького політехнічного інституту. – 2007. – № 4. – С. 115–120.

306. Исследование нормативного обеспечения эксплуатации режущего инструмента / В. А. Залого, А. В. Ивченко, А. А. Ротт // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2007. – Ч. 1. – С. 122.

307. К вопросу о выборе стратегии отечественных машиностроительных предприятий в отношении конкурентоспособности продукции / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Високі технології в машинобудуванні :

збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПИ», 2007. – Вип. 2 (15). – С. 91–96.

308. К вопросу о перспективах моделирования методом конечных элементов процесса разрушения обрабатываемого материала (трещинообразования) при резании / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, С. С. Некрасов // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник наукових статей / за заг. ред. А. І. Грабченка. – Х. : НТУ «ХПИ». – 2007. – Т. 4. – С. 75–85.

309. К вопросу определения передаточной функции процесса резания при фрезеровании / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко, Д. Г. Голдун // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2007. – № 1. – С. 80–92.

310. Методика прогнозирования устойчивости процесса фрезерования концевыми фрезами / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, С. С. Емельяненко // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПИ», 2007. – Вип. 1 (14) – С. 39–48.

311. Методика прогнозирования устойчивости процесса фрезерования концевыми фрезами / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, С. С. Емельяненко // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : XV международная научно-практическая конференция, 17–18 мая 2007 года, Харьков. – Х. : НТУ «ХПИ», 2007.

312. Методика управления конфигурацией машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – 2007. – № 3 (9). – С. 74–79.

- 313.** Методика експериментального определения передаточной функции технологической системы / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : XV международная научно-практическая конференция, 17–18 мая 2007 года, г. Харьков. – Х. : НТУ "ХПИ", 2007.
- 314.** Повышение производительности обработки конструкционных сталей концевыми фрезами на основе фрагментирования устойчивости процесса автоколебания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко // Высокие технологии в машиностроении. INTERPARTNER-2007 : XVI международный научно-технический семинар, 23–29 сентября 2007 года, г. Алушта. – Алушта, 2007.
- 315.** Применение методики прогнозирования устойчивости процесса концевой фрезерования к автоколебаниям для повышения производительности обработки конструкционных сталей / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2007. – Вип. 22. – С. 178–186.
- 316.** Скінченноеlementна модель процесу різання. Підтвердження її адекватності експерименту / В. О. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Некрасов // Процеси механічної обробки в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Житомир : ЖІТІ, 2007. – Вип. 5, Ч. 1. – С. 60–72.
- 317.** Слово о Февзи Якубове / В. А. Залого // Февзи Якубов: Полян растет и на каменистых тропах / Февзи Якубов ; сост. А. Валиев. – Симферополь : Издательство «ДОЛЯ», 2007. –С. 232–233.

318. Управление инструментальной подготовкой производства на машиностроительном предприятии на базе стандартов MRP-II / В. А. Залого, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету. – Суми : Сумський державний університет, 2007. – Ч. 1. – С. 119.

2008

319. Finite Element Analysis of Cutting Force Dynamics / U. Heisel, D. V. Krivoruchko, V. A. Zaloha, S. S. Emelyanenko, S. N. Selivonenko // Proceedings of the 11th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations. – Gaithersburg : NIST, 2008. – P. 163–170.

320. Анализ методов оценки качества продукции литейного производства на примере гильз блока цилиндров / В. А. Залого, О. Д. Дынник, А. В. Ивченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : збірник праць VIII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м. Луцьк 29–31 жовтня 2008 року. – Луцьк : ЛНТУ, 2008. – С. 70–71.

321. Анализ показателей качества заготовок гильз цилиндров двигателей внутреннего сгорания / О. Д. Дынник, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету : конференція присвячена Дню науки України та 60-річчю Сумського державного університету. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – Ч. I. – С. 95.

322. Анализ проблем, связанных с определением коэффициента трения при моделировании процесса резания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, О. А. Залого //

Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: збірник праць VIII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м. Луцьк 29–31 жовтня 2008 року. – Луцьк: ЛНТУ, 2008. – С. 71–73.

323. Анализ технического уровня инструментальной подготовки производства как один из факторов повышения качества работы промышленного предприятия / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Резание и инструмент в технологических системах: международный научно-технический сборник. – Х.: НТУ «ХПИ», 2008. – Вып. 75. – С. 107–122.

324. Идентификация режима автоколебаний в технологической системе при фрезерований концевыми фрезами / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, С. С. Емельяненко // Труды Одесского политехнического университета. – 2008. – Вып. 1 (29). – С. 73–78.

325. Имитационное моделирование процесса прерывистого резания керамическими инструментами, упрочненными ионно-лучевой имплантацией: постановка задачи / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, В. Я. Лебедев // Резание и инструмент в технологических системах: международный научно-технический сборник. – Х.: НТУ «ХПИ», 2008. – Вып. 75. – С. 123–128.

326. Исследование возможности применения метода диагностики по акустическому излучению при чистовом точении титанового сплава. Часть 1 / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2008. – № 4. – С. 118–125.

327. Исследование методом конечных элементов динамики изменения силы резания при врезании /

В. А. Залога, Д. В. Криворучко, М. Г. Сторчак, С. С. Емельяненко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2008. – № 3. – С. 13–24.

328. К вопросу об определении весовых коэффициентов при реализации метода обратного детерминированного факторного анализа / В.А. Залога, Г. Г. Лагута, М. Г. Лагута, Н. Н. Удод // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2008. – № 1. – С. 116–123.

329. К вопросу оптимального управления конфигурацией машиностроительного изделия на этапах его жизненного цикла / В. А. Залога, К. А. Дядюра, О. А. Залога // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2008. – Вип. 2 (17). – С. 136–141.

330. К вопросу формирования синергетического подхода к организации процессов жизненного цикла изделий машиностроения / В. А. Залога, К. А. Дядюра // Современные проблемы подготовки производства, заготовительного производства, обработки, сборки и ремонта в промышленности и на транспорте : материалы 8-го Международного научно-технического семинара, 26–28 февраля 2008 года, г. Свалява. – К. : АТМ України, 2008. – С. 71–74.

331. Методы прогнозирования как инструментарий повышения качества инструментообеспечения машиностроительного предприятия / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : збірник праць VIII Всеукраїнської

молодіжної науково-технічної конференції, м. Луцьк 29–31 жовтня 2008 року. – Луцьк : ЛНТУ, 2008. – С. 22–23.

332. О системном подходе к повышению качества и конкурентоспособности бумагорезального оборудования на этапе его проектирования / В. А. Залога, К. А. Дядюра, О. А. Залога // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету : конференція присвячена Дню науки України та 60-річчю Сумського державного університету. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – Ч. I. – С. 92.

333. О системном подходе к повышению качества и конкурентоспособности бумагорезального оборудования на этапе его проектирования / В. А. Залога, К. А. Дядюра, А. В. Ткаченко, О. А. Залога // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2008. – Вып. 74. – С. 140–146.

334. Оптимизация организационной структуры инструментальной подготовки машиностроительного производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць / гол. редкол. А. І. Грабченко. – Х. : НТУ «ХП», 2008. – Вип. 2. – С. 238–248.

335. Оценка результативности системы управления качеством инструментальной подготовкой производства предприятий нефтяного машиностроения / В. А. Залога, А. В. Ивченко // Современные проблемы подготовки производства, заготовительного производства, обработки, сборки и ремонта в промышленности и на транспорте : материалы 8-го Международного научно-технического

семинара, 26–28 февраля 2008 года, г. Сваява. – К. : АТМ Украины, 2008. – С. 74–76.

336. Оценка эффективности управления качеством системы инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия / В. А. Залого, А. В. Ивченко, А. А. Кулик // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2008. – Вып. 74. – С. 147–154.

337. Оценки результативности системы инструментальной подготовки производства предприятий нефтяного машиностроения / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали VI Міжнародної науково-технічної конференції, 2–5 червня 2008 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2008. – С. 40.

338. Перспективи застосування спіроїдних передач / В. О. Залого, А. М. Сорокін // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету : конференція присвячена Дню науки України та 60-річчю Сумського державного університету. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – Ч. I. – С. 102.

339. Повышение производительности обработки конструкционных сталей концевыми фрезами на основе прогнозирования устойчивости процесса к автоколебаниям / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко // Вестник двигателестроения. – 2008. – № 1. – С. 102–107.

340. Повышение эффективности процесса резания полиграфических материалов на основе диагностики текущего состояния ножа по акустическому сигналу /

В. А. Залога, В. М. Нагорный, К. А. Дядюра // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2008. – Вип. 2 (17). – С. 142–147.

341. Разработка концептуальной модели «открытой» системы инструментальной подготовки производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів інженерного факультету : конференція присвячена Дню науки України та 60-річчю Сумського державного університету. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – Ч. I. – С. 97.

342. Ресурс повышения качества и конкурентоспособности производства бумагорезального оборудования / В. А. Залога, К. А. Дядюра, О. А. Залога // Інформатика, математика, механіка : III Міжвузівська науково-технічна конференція викладачів, співробітників і студентів, 14–19 квітня 2008 року : програма і тези доповідей. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – С. 109–110.

343. Роль філії кафедри ТМВІ у ДП «Сумистандартметрологія» у підготовці висококваліфікованих фахівців з якості, стандартизації та сертифікації / В. М. Хярм, В. О. Залога, М. В. Конигін, С. В. Швець // Сучасний український університет: теорія і практика впровадження інноваційних технологій : збірник матеріалів VII Міжнародної науково-методичної конференції (до 60-річчя Сумського державного університету), 22–24 квітня 2008 року. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – Ч. III. – С. 33–34.

344. Синергетические методы в организации обработки информации на этапах жизненного цикла машиностроительного изделия / В. А. Залога,

К. А. Дядюра // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2008. – № 2. – С. 64–67.

345. Синергетические методы в организации обработки информации на этапах жизненного цикла машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Науковий потенціал України 2008 : матеріали IV Всеукраїнської науково-технічної конференції, 26–28 березня 2008 року. – К., 2008. – Ч. 2. – С. 60–61.

346. Синергетический подход к организации процессов жизненного цикла изделий машиностроения / В. А. Залого, К. А. Дядюра, С. Н. Соболев // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2008. – № 1. – С. 89–94.

347. Система управления качеством и вопросы оптимизации организационной структуры предприятия / В. А. Залого, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 8-й Международной научно-практической конференции, 23–26 сентября 2008 года, г. Ялта / ред. М. Ю. Копейкина. – К. : АТМ Украины, 2008. – С. 50–52.

348. Современные направления исследований в области имитационного моделирования процессов обработки резанием / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, М. Сторчак // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць / гол. редкол. А. І. Грабченко. – Харків : НТУ «ХП», 2008. – Вип. 1. – С. 71–78.

349. Сравнительный анализ схем суперфиниширования: выбор факторов и показателей / В. А. Залого, Г. Г. Лагута // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2008. – Вип. 1 (16). – С. 104–111.

350. Управление процессом резания металлов на основе информации, получаемой методами технической диагностики / В. А. Залого, К. А. Дядюра, В. М. Нагорный // Вестник Национального технического университета «Харьковский политехнический институт». Технологии в машиностроении : сборник научных трудов. – Х. : НТУ «ХПИ», 2008. – Вип. 35. – С. 49–55.

2009

351. Bruchmodelle für die Modellierung von Zerspanprozessen / U. Heisel, D. V. Kryvoruchko, V. A. Zaloha, M. Storchak, T. Stehle // ZWF (Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb). – 2009. – № 5. – S. 330–339.

352. Die FEM-Modellierung als moderner Ansatz zur Untersuchung von Zerspanprozessen / U. Heisel, D. V. Kryvoruchko, V. A. Zaloha, M. Storchak, T. Stehle // ZWF (Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb). – 2009. – № 7–8. – S. 604–616.

353. Thermomechanische Materialmodelle zur Modellierung von Zerspanprozessen / U. Heisel, D. V. Kryvoruchko, V. A. Zaloha, M. Storchak, T. Stehle // ZWF (Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb). – 2009. – № 6. – S. 482–491.

354. Thermomechanische Wechselwirkungen beim Zerspanen / U. Heisel, D. V. Kryvoruchko, V. A. Zaloha, M. Storchak, T. Stehle // ZWF (Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb). – 2009. – № 4. – S. 263–272.

355. Анализ моделей прогнозирования качества процессов инструментообеспечения / В. А. Залого, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоєфективних технологій : конференція присвячена

Дню науки в Україні. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – Ч. I. – С. 82–83.

356. Анализ нормативного обеспечения оценки воздействия на окружающую среду вредных факторов / Н. Н. Удод ; рук. : В. А. Залога, А. В. Ивченко // *Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: тези доповідей ІХ Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м. Запоріжжя 26–27 листопада 2009 року.* – Запоріжжя : ЗНТУ, 2009. – С. 118–119.

357. Анализ факторов, влияющих на качество продукции заготовительного производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко, О. Д. Дынник // *Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій: конференція присвячена Дню науки в Україні.* – Суми : Сумський державний університет, 2009. – Ч. I. – С. 84–85.

358. До оцінки стану і проблем нормативного забезпечення якості насосного обладнання / З. А. Здельнік, В. М. Хярм, В. О. Залога, Б. К. Іванов // *Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій: конференція присвячена Дню науки в Україні.* – Суми : Сумський державний університет, 2009. – Ч. I. – С. 51–53.

359. До питання оцінки якості діяльності органів виконавчої влади / В. О. Залога, О. В. Івченко, В. М. Хярм // *Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій: конференція присвячена Дню науки в Україні.*

– Суми : Сумський державний університет, 2009. – Ч. I. – С. 83–84.

360. Исследование влияния параметров модели трения на распределение контактных напряжений, силы и температуру резания при механической обработке сталей / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, О. А. Залого // Прогресивна техніка та технологія – 2009 : тези X Міжнародної науково-технічної конференції, 22–25 червня 2009 року, м. Київ-Севастополь. – К. : НТУУ «КПІ», 2009. – С. 97.

361. Исследование влияния параметров модели трения на распределение контактных напряжений, силы и температуры резания при механической обработке сталей / Д. В. Криворучко, В. А. Залого, О. А. Залого // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». Машинобудування. – 2009. – № 57. – С. 132–138.

362. Исследование работоспособности резцов из кубического нитрида бора при точении титанового сплава BT22 / О. А. Розенберг, В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Некрасов, В. О. Сидоренко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2009. – Вып. 76. – С. 151–160.

363. К вопросу о повышении производительности обработки канавочными и отрезными резцами / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Д. А. Миненко, Н. П. Кутовой // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2009. – № 4. – С. 125–134.

364. К вопросу об экспериментальном определении коэффициента трения при резании материалов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, О. А. Залого // Надійність

інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2009. – Вип. 25. – С. 150–159.

365. К вопросу оптимального управления конфигурацией машиностроительного изделия на этапах его жизненного цикла / В. А. Залого, К. А. Дядюра, О. А. Залого // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2009. – Вип. 24. – С. 185–190.

366. К вопросу оптимального управления конфигурацией машиностроительного изделия на этапах его жизненного цикла / В. А. Залого, К. А. Дядюра, О. А. Залого // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали VII Міжнародної науково-технічної конференції, 2–5 червня 2009 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2009. – С. 32–33.

367. К оценке эффективного функционирования бумагорезального оборудования на этапах проектирования и эксплуатации / В. А. Залого, К. А. Дядюра, В. В. Нагорный // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2009. – Вып. 76. – С. 34–48.

368. Классификация задач моделирования процессов резания материалов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Ковальчук // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць / редкол. : В. О. Федорович [відп. ред.] та ін. – Х. : НТУ «ХПИ», 2009. – Вип. 3. – С. 186–196.

369. Математическая модель системы жизненного цикла машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра, В. М. Нагорный, В. В. Нагорный // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць /

редкол. : В. О. Федорович [відп. ред.] та ін. – Х. : НТУ «ХПІ», 2009. – Вип. 3. – С. 251–260.

370. Методика определения среднего коэффициента трения при моделировании процессов резания / Д. В. Криворучко, В. А. Залога, О. А. Залога // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій : конференція присвячена Дню науки в Україні. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – Ч. I. – С. 53–54.

371. Методика численной оценки показателей прочности обрабатываемого материала по его модели / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, С. С. Некрасов // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2008–2009. – № 4 (14)–1 (15). – С. 47–50.

372. Моделирование процессов обработки материалов резанием / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, Н. П. Кутовой // Оборудование и инструмент для профессионалов. Металлообработка. – 2009. – № 6. – С. 20–23.

373. Моделирование процессов обработки материалов резанием / Д. В. Криворучко, М. Г. Сторчак, В. А. Залога // Оборудование и инструмент для профессионалов. Металлообработка. – 2009. – № 4. – С. 46–48.

374. Моделирование процессов обработки материалов резанием / Д. В. Криворучко, В. А. Залога, М. Г. Сторчак // Мир техники и технологий. – 2009. – № 1. – С. 40–41.

375. Модель системы факторов, оказывающих влияние на качество услуг литейного производства / О. Д. Дынник, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 9-й Международной научно-практической конференции, 21–25

сентября 2009 года, Крым, г. Ялта / ред. М. Ю. Копейкина. – К. : АТМ Украины, 2009. – С. 55–57.

376. Модель управления техническим состоянием процесса механической обработки резанием металлов / В. А. Залого, К. А. Дядюра, В. В. Нагорный // Современный электропривод, информационные технологии и системы автоматизации : международная научно-практическая конференция, Краматорск, 25–27 марта 2009 года. – Краматорск, 2009.

377. Науково-технічні засади нормативного забезпечення оцінки якості компонентів навколишнього середовища / В. О. Залого, О. В. Івченко, Н. М. Удод // Матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій : конференція присвячена Дню науки в Україні. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – Ч. I. – С. 71–72.

378. О выборе параметров сборных компонентов подвижного соединения эндопротеза тазобедренного сустава. Часть 1. Методика исследований / О. А. Розенберг, С. В. Сохань, В. А. Залого, Д. В. Криворучко, И. М. Дегтярев // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2009. – № 4. – С. 156–169.

379. О системно-синергетическом подходе к исследованию открытой системы жизненного цикла машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». Машинобудування. – К. : НТУУ «КПІ», 2009. – № 57. – С. 11–14.

380. О системно-синергетическом подходе к исследованию открытой системы жизненного цикла машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Прогресивна техніка та технологія – 2009 : тези Х Міжнародної науково-технічної конференції, 22–25 червня 2009 року, м. Київ-Севастополь. – К. : НТУУ «КПІ», 2009. – С. 88.

381. Обеспечение надежности бумагорезальных машин на основе диагностики текущего состояния и информационного сопровождения на этапах жизненного цикла оборудования / В. А. Залого, В. М. Нагорный, К. А. Дядюра, О. В. Ткаченко, О. А. Залого // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2009. – Вип. 1 (18). – С. 59–66.

382. Особенности механической обработки титана с субмикроструктурной структурой / А. А. Симонова, А. Я. Мовшович, Н. В. Везуб, Л. И. Пупань, В. А. Залого, Д. В. Криворучко, А. В. Локтик // Вісник Кременчуцького державного політехнічного університету імені Михайла Остроградського. – 2009. – Вип. 6 (59), Ч. 1. – С. 70–75.

383. Перспективы диагностирования инструмента в процессе отрезания по акустическому излучению / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, Н. П. Кутовой, В. М. Романенко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2009. – № 1. – С. 141–147.

384. Повышение качества инструментального обеспечения на основе принципов современных информационных технологий / В. А. Залого, А. В. Ивченко, Ю. А. Погорельская // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2009. – № 2 (16). – С. 48–51.

- 385.** Повышение производительности 3D моделирования нестационарных процессов резания методом конечных элементов путем выбора рациональных параметров решателя / Д. В. Криворучко, В. А. Залога, А. Н. Сорокин // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2009. – Вип. 2 (19). – С. 48–55.
- 386.** Прогнозування деформаційної складової сил тертя на контактних поверхнях різального інструменту / В. О. Залога, О. О. Залога, Д. В. Криворучко // Вісник Житомирського державного технологічного університету. Серія Технічні науки. – 2009. – № 3 (50). – С. 38–45.
- 387.** Разработка инструментария выбора оптимального метода прогнозирования показателей качества процессов инструментальной подготовки машиностроительного производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 9-й Международной научно-практической конференции, 21–25 сентября 2009 года, Крым, г. Ялта / ред. М. Ю. Копейкина. – К. : АТМ Украины, 2009. – С. 60–63.
- 388.** Разработка метода оценки качества компонентов окружающей среды на примере Сумской области / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Н. Н. Удод // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 9-й Международной научно-практической конференции, 21–25 сентября 2009 года, Крым, г. Ялта / ред. М. Ю. Копейкина. – К. : АТМ Украины, 2009. – С. 63–65.
- 389.** Разработка системы управления качеством заготовительного производства / О. Д. Дынник; рук.: В. А. Залога, А. В. Ивченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: тези доповідей ІХ Всеукраїнської молодіжної науково-

технічної конференції, м.Запоріжжя 26–27 листопада 2009 року. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2009. – С. 180–181.

390. Синергетическая картина непрерывного перехода между режимами реализации машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра, О. В. Ющенко, А. И. Олемской // SaTCIP – Journal of Research and Development in Mechanical Industry (JRaDMI). – 2009. – Vol. 1, № 1. – P. 77.

391. Синергетическое описание жизненного цикла машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра, О. В. Ющенко, А. И. Олемской // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2009. – № 1. – С. 134–140.

392. Стан і проблеми нормативного забезпечення якості насосного обладнання та їх прецизійних деталей / З. А. Здельнік, В. М. Хярм, В. О. Залого, Б. К. Іванов // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2009. – № 1. – С. 156–161.

393. Управление качеством инструментальной подготовки производства на основе методов прогнозирования / Ю. А. Погоржельская ; рук. : В. А. Залого, А. В. Ивченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей ІХ Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м.Запоріжжя 26–27 листопада 2009 року. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2009. – С. 73–74.

2010

394. Verfahren zur experimentellen Bestimmung von Parametern für Reibungsmodelle beim Zerspanen / U. Heisel, D. V. Kryvoruchko, V. A. Zaloha, M. Storchak, T. Stehle //

ZWF (Zeitschrift fur wirtschaftlichen Fabrikbetrieb). – 2010. – № 12. – S. 1043–1051.

395. Библиотека автоматизации построений и создания САПР в системе POWERSHAPE с использованием объектно-ориентированного языка программирования DELPHI / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2010. – Вип. 26. – С. 239–247.

396. Досвід створення САПР підшипника та зубчатого колеса в системі PowerShape / В. О. Залого, Р. М. Зінченко, О. О. Залого, Я. О. Васильєв, А. В. Маєвський, Я. Ю. Ніколаєв // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2010. – № 2. – С. 149–152.

397. Дослідження вимог нормативних документів щодо якості атмосферного повітря в Україні та країнах ЄС / В. О. Залого, О. В. Івченко, Н. М. Удод, В. М. Хярм // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут». Нові рішення в сучасних технологіях. – 2010. – № 46. – С. 58–63.

398. Інформаційне забезпечення організаційного механізму планування навчальних доручень викладачів / В. О. Залого, Г. Г. Лагута, О. М. Рудницька // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2010. – № 3, Т. 2. – С. 191–196.

399. Кваліметричне оцінювання ефективності схем суперфінішування шийок великогабаритних колінчастих валів / А. В. Гонщик, В. О. Залого, Г. Г. Лагута // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей Десятої Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 26–30 жовтня 2010 року / уклад. : Д. В. Криворучко,

В. О. Иванов. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – С. 32–34.

400. Кваліметричне оцінювання ефективності схем суперфінішування шийок великогабаритних колінчастих валів / В. О. Залога, А. В. Гонщик, Г. Г. Лагута // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2010. – № 4. – С. 141–149.

401. Методология повышения эффективности взаимозависимых процессов проектирования, изготовления и эксплуатации в проектах машиностроения / В. А. Залога, К. А. Дядюра, А. В. Прокопенко // Сучасні технології в машинобудуванні.– Х. : НТУ «ХП», 2010. – Вип. 4. – С. 192–204.

402. Методология экспериментального определения деформационной и адгезионной составляющих среднего коэффициента трения при резании / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, О. А. Залога, С. С. Некрасов // Вісник Кременчуцького національного університету імені Михайла Остроградського. – 2010. – Вип. 6 (65), Ч. 1. – С. 63–70.

403. Моделирование процесса проектирования машиностроительных изделий производственно-технического назначения / В. А. Залога, К. А. Дядюра, В. В. Нагорный // Вісник СевНТУ. Серія Машиноприладобудування та транспорт : збірник наукових праць. – Севастополь, 2010. – Вип. 107. – С. 76–80.

404. Моделирование процесса проектирования машиностроительных изделий производственно-технического назначения / В. А. Залога, К. А. Дядюра, В. В. Нагорный // Современные направления и перспективы развития технологий обработки и оборудования в машиностроении «Механообработка.

Севастополь – 2010»: материалы Всеукраинской научно-технической конференции, 17–21 мая 2010 года. – Севастополь, 2010. – С. 13–20.

405. Моделирование процессов обработки материалов резанием как один из способов экспресс оценки эффективности современных режущих инструментов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Н. П. Кутовой // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2010. – Вып. 78. – С. 59–70.

406. Модель визначення результативності системи управління якістю заготівельного виробництва / В. О. Залого, О. В. Івченко, О. Д. Диннік // Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, Суми, 19–23 квітня 2010 року. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – Ч. I. – С. 106–107.

407. Модель управления техническим состоянием процесса механической обработки резанием металлов / В. А. Залого, К. А. Дядюра, В. В. Нагорный // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – 2010. – № 1 (18). – С. 121–126.

408. О выборе параметров сборных компонентов подвижного соединения эндопротеза тазобедренного сустава. Часть 2. Результаты исследований / О. А. Розенберг, С. В. Сохань, В. А. Залого, Д. В. Криворучко, И. М. Дегтярев // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2010. – № 2. – С. 133–141.

409. Об изменении состояния режущих кромок концевых фрез в процессе резания / В. А. Залого, Д. В. Криворучко,

С. С. Некрасов, Л. В. Голобородько // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2010. – № 4. – С. 172–181.

410. Оптимизация показателей качества деталей машин на основе комплексных критериев / В. А. Залога, А. В. Гонщик, Г. Г. Лагута // Стратегия качества в промышленности и образовании : материалы VI Международной конференции, 4–11 июня 2010 г. : в 4 т. / Национальная металлургическая академия Украины; сост. : Т. С. Хохлова и др. – Днепропетровск; Варна, 2010. – Т. 1, Ч. 2.

411. Повышение эффективности инструментальной подготовки производства на основе оптимизации затрат на качество / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Ю. А. Погорельская // Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, Суми, 19–23 квітня 2010 року. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – Ч. I. – С. 96–97.

412. Порівняльне дослідження нормативного забезпечення оцінювання якості ґрунтів в Україні та країнах ЄС / В. О. Залога, О. В. Івченко, Н. М. Удод // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей Десятої всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 26–30 жовтня 2010 року / уклад. : Д. В. Криворучко, В. О. Іванов. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – С. 58–60.

413. Порівняльне дослідження нормативного забезпечення оцінювання якості питної води в Україні та країнах ЄС / В. О. Залога, О. В. Івченко, Н. М. Удод // Современные проблемы производства и ремонта в

промышленности и на транспорте: материалы 10-го Юбилейного Международного научно-технического семинара, 22–26 февраля 2010 года, г. Свалява. – К. : АТМ України, 2010. – С. 74–77.

414. Порівняльне дослідження нормативного забезпечення оцінювання якості питної води в Україні та країнах ЄС / Н. М. Удод, О. В. Івченко, В. О. Залога // Сучасні технології в промисловому виробництві: матеріали Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, Суми, 19–23 квітня 2010 року. – Суми: Сумський державний університет, 2010. – Ч. I. – С. 98–99.

415. Применение ионно-лучевой имплантации для режущих инструментов / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, В. Я. Лебедев, С. Н. Селивоненко // Оборудование и инструмент для профессионалов. Металлообработка. – 2010. – № 2. – С. 18–21.

416. Разработка системы управления качеством заготовительного производства машиностроительного предприятия / В. А. Залога, О. Д. Дынник, А. В. Ивченко, В. Н. Хярм // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: збірник наукових праць. – Краматорськ: ДДМА, 2010. – Вип. 26. – С. 271–279.

417. Розробка методу комплексного оцінювання ефективності системи управління якістю заготівельного виробництва / В. О. Залога, О. Д. Динник, О. В. Івченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: тези доповідей Десятої всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 26–30 жовтня 2010 року / уклад.: Д. В. Криворучко, В. О. Іванов. – Суми: Сумський державний університет, 2010. – С. 54–56.

418. Розроблення імітаційної моделі управління якістю інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська // Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте : материалы 10-го Юбилейного Международного научно-технического семинара, 22–26 февраля 2010 года, г. Свалява. – К. : АТМ України, 2010. – С. 73–74.

419. Розроблення методу комплексного оцінювання ефективності системи управління якістю заготівельного виробництва машинобудівного підприємства / В. О. Залога, О. Д. Динник, О. В. Івченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2010. – № 4. – С. 61–64.

420. Система факторов, влияющая на качество продукции литейного производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко, О. Д. Дынник // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут». Нові рішення в сучасних технологіях. – 2010. – № 46. – С. 54–58.

421. Спиroidные передачи: производство и применение / В. А. Залога, Д. В. Криворучко, А. Н. Сорокин // Оборудование и инструмент для профессионалов. Металлообработка. – 2010. – № 1. – С. 70–72.

422. Управление затратами на качество инструментальной подготовки машиностроительного производства / В. А. Залога, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей Десятої всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 26–30 жовтня 2010 року / уклад. :

Д. В. Криворучко, В. О. Іванов. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – С. 56–58.

423. Функциональный подход к проектированию машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2010. – Вип. 5. – С. 18–31.

424. Функциональный подход к процессам изготовления машиностроительного изделия / В. А. Залого, К. А. Дядюра, М. С. Хальзов // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПІ», 2010. – Вып. 78. – С. 46–59.

2011

425. Development of the evaluation method of the control system effectiveness by quality of purveying production of a machine building enterprise / V. A. Zaloga, O. Dynnuk, O. V. Ivchenko // Journal of Research and Development in Mechanical Industry (JRaDMI). – 2011. – Vol. 3, Issue 3. – P. 198–207.

426. Аналіз системи чинників, які впливають на якість продукції ливарного виробництва / В. А. Залого, О. Д. Динник, О. В. Івченко // Вісник Кременчуцького національного університету імені Михайла Остроградського. – 2011. – Вип. 2 (67), Ч. 1. – С. 89–92.

427. Використання нечіткої логіки в системах діагностики процесів механічної обробки: сучасний стан питання / В. О. Залого, Р. М. Зінченко, А. В. Гонщик // Вісник Житомирського державного технологічного університету. Серія Технічні науки. – 2011. – № 2 (57). – С. 22–29.

428. Влияние различных СОТС на адгезионную составляющую коэффициента трения при высоких контактных давлениях / В. А. Залого, О. А. Залого, Э. Р. Ваниев // Вісник СевНТУ. Серія Машиноприладобудування та транспорт. – 2011. – Вип. 118. – С. 37–40.

429. Использование критерия удовлетворенности заинтересованных сторон при оценке системы управления качеством заготовительного производства / О. Д. Дынник, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 11-й Международной научно-практической конференции, 26–29 сентября 2011 года, Крым, г. Ялта. – К.: АТМ Украины, 2011. – С. 51–52.

430. Исследование влияния конфигурации технологической системы на ее динамическую податливость / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, С. С. Емельяненко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2011. – № 4. – С. 97–104.

431. Исследование возможности применения метода диагностики по акустическому излучению при чистовом точении титанового сплава. Часть 2 / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2011. – № 1. – С. 89–93.

432. Методика визначення динамічної податливості технологічної системи при фрезеруванні / Л. В. Голобородько, С. С. Ємельяненко, В. О. Залого, Д. В. Криворучко // Процеси механічної обробки в машинобудуванні: збірник наукових праць. – Житомир: ЖДТУ, 2011. – Вип. 11. – С. 81–91.

433. Моделирование резания армированных композиционных материалов: достижения и перспективы / Д. В. Криворучко, В. А. Залого // Технологические системы. – 2011. – № 4. – С. 69–79.

434. Моделирование системы поддержки принятия решений при обеспечении конкурентоспособности машиностроительной продукции на этапах ее жизненного цикла / В. А. Залого, В. М. Нагорный, К. А. Дядюра // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2011. – Вип. 6. – С. 282–296.

435. Модель принятия решений на этапах жизненного цикла машиностроительной продукции производственно-технического назначения на основе обратных вычислений / В. А. Залого, К. А. Дядюра // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2011. – Вып. 79. – С. 79–92.

436. Моделювання траєкторії руху інструмента при тангенціальному точінні з використанням сучасного програмного забезпечення / К. О. Дядюра, В. О. Залого, О. В. Прокопенко // Процеси механічної обробки в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Житомир : ЖДТУ, 2011. – Вип. 10. – С. 149–160.

437. Новая структура системы диагностирования состояния режущего инструмента, основанная на использовании правил нечеткой логики и системы искусственного интеллекта / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, А. В. Гонщик // Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. Технические науки. – 2011. – Вып. 27. – С. 46–52.

438. Оптимізація системи управління якістю заготівельного виробництва за критеріями задоволеності

зацікавлених сторін / В. О. Залога, О. Д. Динник, О. В. Івченко // Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій, Суми, 18–22 квітня 2011 року. – Суми : Сумський державний університет, 2011. – Ч. 1. – С. 84–85.

439. Оценка степени износа инструмента методом вибродиагностики / В. А. Залога, В. В. Нагорный // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2011. – № 4. – С. 88–96.

440. Оцінка результативності інформаційної системи якості інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська / Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій, Суми, 18–22 квітня 2011 року. – Суми : Сумський державний університет, 2011. – Ч. 1. – С. 88.

441. Оцінка ступеня зносу інструменту методом вибродиагностики / В. О. Залога, В. В. Нагорный // Вісник Житомирського державного технологічного університету. Серія Технічні науки. – 2011. – № 3 (58). – С. 20–26.

442. Повышение эффективности эксплуатации промышленного оборудования на основе диагностики и прогнозирования наработки его на отказ / В. А. Залога, К. А. Дядюра, В. В. Нагорный // Вимірювання, контроль та діагностика в технічних системах (ВКДТС–2011) : збірник тез доповідей Першої міжнародної наукової конференції, 18–20 жовтня 2011 року. – Вінниця : ВНТУ, 2011. – С. 25.

443. Системы диагностики состояния режущего инструмента: современное состояние вопроса, трудности применения / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали ІХ Міжнародної науково-технічної конференції, 31 травня–3 червня 2011 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2011. – С. 49.

444. Современное состояние вопроса об использовании искусственных нейронных сетей и систем нечеткой логики для задач диагностики состояния режущего инструмента / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, А. В. Гонщик // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали ІХ Міжнародної науково-технічної конференції, 31 травня–3 червня 2011 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2011. – С. 48.

445. Технология высокопроизводительных вычислений как инструмент повышения производительности моделирования процессов резания численными методами / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, М. Г. Сторчак // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2011. – Вып. 80. – С. 121–130.

446. Универсальные и отраслевые стандарты системы менеджмента: проблемы взаимодействия и совместного внедрения / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко, Н. В. Сущенко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2011. – № 4. – С. 191–201.

2012

447. Development of the evaluation method of the control system effectiveness by quality of purveying production of a machine building enterprise / V. A. Zaloga, O. Dynnik,

O. V. Ivchenko // Časopis "Istraživanje i razvoj u mašinskoj industriji" (JRaDMI). – 2012. – Godina 4, broj 1.

448. Evolution of «social accountability» conception and competitiveness of organizations / Rajab Zadeh Morteza, V. A. Zaloga, O. V. Ivchenko // Journal of Research and Development in Mechanical Industry (JRaDMI). – 2012. – Vol. 4, Issue 2. – P. 90–95.

449. The effect of the nitrogen ion-beam implantation on adhesiveness of the WC-8Co hard alloy / V. A. Zaloga, D. V. Krivoruchko, V. Ya. Lebedev, O. A. Zaloga // Journal of Superhard Materials. – 2012. – Vol 34, Issue 1. – P. 44–48.

450. The factors influencing on the development of integrated management systems / Rajab Zadeh Morteza, V. Zaloga, O. Ivchenko // Теорія та практика раціонального проектування, виготовлення і експлуатації машинобудівних конструкцій: тези доповідей 3-ї Міжнародної науково-технічної конференції, 7–9 листопада 2012 року, м. Львів. – Л.: Вид-во КІНПАТРИ ЛТД, 2012. – С. 95.

451. Автоматизация построений ступенчатого вала в системе PowerSHAPE / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія Машинобудування і машинознавство. – 2012. – Вип. 9. – С. 202–208.

452. Анализ соответствия требований международных стандартов ISO 9001:2008 и SA 8000:2008 как инструмент построения интегрированной системы менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Вісник СевНТУ. Серія Машиноприладобудування та транспорт. – 2012. – Вип. 128. – С. 81–89.

453. Анализ соответствия требований международных стандартов ISO 9001:2008 и SA 8000:2008 как инструмент

построения интегрированной системы менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Современные направления и перспективы развития технологий обработки и оборудования в машиностроении «Механообработка. Севастополь–2012»: материалы международной научно-технической конференции, 11–15 июня 2012 года, г. Севастополь. – Севастополь: Изд-во СевНТУ, 2012. – С. 15–16.

454. Влияние ионно-лучевой имплантации азота на адгезионные свойства твердого сплава ВК8 / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, В. Я. Лебедев, О. А. Залого // Сверхтвердые материалы. – 2012. – № 1. – С. 58–65.

455. Диагностика процессов механической обработки с применением искусственных нейронных сетей: состояние вопроса / В. А. Залого, А. В. Гонщик, Р. Н. Зинченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2012. – № 2. – С. 128–137.

456. Диагностика состояния режущего инструмента на основании анализа вибраций: состояние вопроса / В. А. Залого, А. В. Гонщик, Р. Н. Зинченко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали X Міжнародної науково-технічної конференції, 5–8 червня 2012 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2012. – С. 35.

457. До питання підвищення працездатності канавкових та відрізних різців / В. О. Залого, О. В. Чертіхін // Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали II Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 17–20 квітня 2012 року : у 3-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2012. – Ч. 1. – С. 84.

458. До питання створення моделі фахівця / В. О. Залога, О. В. Івченко, Н. О. Бятова // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку: матеріали X Міжнародної науково-технічної конференції, 5–8 червня 2012 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2012. – С. 36.

459. Дослідження вимог нормативних документів щодо якості ґрунтів в Україні та країнах ЄС / В. О. Залога, О. В. Івченко, Н. М. Удод // Сучасні технології в машинобудуванні: збірник наукових праць. – Х.: НТУ «ХПІ», 2012. – Вип. 7. – С. 192–197.

460. Дослідження коливань токарного верстата з метою прогнозування моменту своєчасної заміни різального інструмента / В. В. Нагорний, В. О. Залога // Сучасні технології в промисловому виробництві: матеріали II Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 17–20 квітня 2012 року: у 3-х ч. – Суми: Сумський державний університет, 2012. – Ч. 1. – С. 74–75.

461. Дослідження можливості застосування систем нечіткої логіки у системах діагностики стану різальних інструментів / В. О. Залога, Р. М. Зінченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2012. – № 4. – С. 98–110.

462. Дослідження можливості застосування штучної нейронної мережі у системах діагностики стану різальних інструментів / В. О. Залога, Р. М. Зінченко // Вісник СевНТУ. Серія Машиноприладобудування та транспорт. – 2012. – Вип. 129. – С. 75–80.

463. Дослідження можливості застосування штучної нейронної мережі у системах діагностики стану різальних інструментів / В. О. Залога, Р. М. Зінченко // Сучасні

напрями та перспективи розвитку технологій обробки та обладнання у машинобудуванні "Механообробка. Севастополь-2012": матеріали Міжнародної науково-технічної конференції, Севастополь, 11–15 червня 2012 р. / [редкол. : М. І. Покінтелиця та ін.; наук. ред. С. М. Братан]. – Севастополь : [Вид-во СевНТУ], 2012. – С. 43.

464. Дослідження питання розробки моделі фахівця / Н. О. Бятова, В. О. Залога, О. В. Івченко // Сучасні технології в промисловому виробництві: матеріали II Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 17–20 квітня 2012 року : у 3-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2012. – Ч. 1. – С. 89.

465. Застосування методів математичного моделювання для розрахунку результативності системи управління якістю заготівельного виробництва / В. О. Залога, О. Д. Динник, О. В. Івченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – К., 2012. – Секція 2 : «Технологія машинобудування». – С. 38–40.

466. Использование вибродиагностики для прогноза стойкости инструмента / В. А. Залога, В. В. Нагорный // Известия Юго-Западного государственного университета. Серия Техника и технологии. – 2012. – № 2, Ч. 1. – С. 30–38.

467. Исследование взаимодействия международных универсальных стандартов при создании интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Івченко // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2012. – Вип. 7. – С. 315–332.

468. Исследование взаимодействия международных универсальных стандартов при создании интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Современные информационные технологии, средства автоматизации и электропривод: материалы Всеукраинской научно-технической конференции, посвященной 60-летию ДГМА, 17–21 декабря 2012 года, г. Краматорск. – Краматорск : Изд-во ДГМА, 2012. – С. 126–128.

469. Исследование колебаний узлов токарного станка в зависимости от износа токарного резца / В. В. Нагорный, В. А. Залога // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – К., 2012. – Секція 1 : «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти». – С. 92–94.

470. К вопросу о выборе методики для осуществления диагностики состояния режущего инструмента на основании данных о вибрации в технологической системе / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко, А. В. Гонщик // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии. – 2012. – № 1 (9Е). – С. 64–71.

471. К вопросу о перспективах повышения работоспособности канавочных и отрезных резцов / В. А. Залога, О. В. Чертихин // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2012. – № 4. – С. 142–154.

472. Класифікація витрат на якість інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська, О. О. Садовничий // Сучасні технології в промисловому виробництві: матеріали II Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної

конференції, м. Суми, 17–20 квітня 2012 року : у 3-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2012. – Ч. 1. – С. 94–95.

473. Конкурентоспособность организаций через призму статистических данных о сертификации на соответствие требований международного стандарта SA 8000 / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2012. – Вип. 7. – С. 198–207.

474. Математическая модель управления затратами на качество инструментального обеспечения / В. А. Залого, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 12-й Международной научно-практической конференции, 01–05 октября 2012 года, г. Ялта. – К. : АТМ Украины, 2012. – С. 71–72.

475. Математическое моделирование при оценке системы управления качеством заготовительного производства / О. Д. Дынник, В. А. Залого, О. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 12-й Международной научно-практической конференции, 01–05 октября 2012 г., г. Ялта. – К. : АТМ Украины, 2012. – С. 65–66.

476. Математична модель управління витратами на якість інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залого, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – К., 2012. – Секція 2 : «Технологія машинобудування». – С. 40–41.

477. Методика цифровой обработки диагностического сигнала / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2012. – Вип. 31. – С. 223–234.

478. Немеркнущая память о великом ученом, мудром и просто хорошем человеке! / В. А. Залого // Родін Петро Родіонович – учений, який ніс людям знання та добро : [редкол. : В. А. Пасічник, Н. С. Равська, В. І. Солодкий]. – К. : НТУУ «КПІ», 2012. – С. 99–103.

479. О применении метода сглаженных частиц для моделирования процесса прямоугольного свободного резания / Л. В. Голобородько, В. А. Залого, Д. В. Криворучко, М. Г. Сторчак // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2012. – Вып. 82. – С. 18–29.

480. Обеспечение точности при сборке с натягом длинномерных деталей / А. Д. Пирогов, В. А. Залого // Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали II Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 17–20 квітня 2012 року : у 3-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2012. – Ч. 1. – С. 48–49.

481. Оценка степени износа инструмента методом вибродиагностики / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». Машинобудування. – 2012. – № 66. – С. 96–102.

482. Оценка степени износа инструмента методом вибродиагностики / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Прогресивна техніка та технологія : тези доповідей XIII

Міжнародної науково-практичної конференції, 11–15 червня 2012 року, м. Севастополь. – К., 2012. – Ч. 1. – С. 22–23.

483. Поняття «соціальної відповідальності» в контексті конкурентоспособності організації / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Івченко // Сучасні технології в промисловому виробництві : матеріали II Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 17–20 квітня 2012 року : у 3-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2012. – Ч. 1. – С. 98–99.

484. Про перспективи моделювання робочого процесу різання відрізними та канавочними різцями / В. О. Залого, О. В. Чертіхін // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – К., 2012. – Секція 1 : «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти». – С. 60.

485. Прогноз стійкості інструмента по результатам вібродіагностики / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Вибрації машин, измерение, снижение, защита. – 2012. – № 2 (29). – С. 29–35.

486. Прогнозирование момента замены режущего инструмента по урону звука, генерируемого процессом резания / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Инновации, качество и сервис в технике и технологиях : сборник научных статей III Международной научно-практической конференции, 17–19 мая 2012 года / ред. кол. : В. А. Кабанов (отв. ред.) [и др.]. – Курск : ЮЗГУ, 2012. – С. 107–111.

487. Развитие понятийного аппарата интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Івченко // Машинобудування України очима

молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XII Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції. – К., 2012. – Секція 2 : «Технологія машинобудування». – С. 95–97.

488. Развитие терминологического аппарата в области интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко, Д. В. Криворучко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2012. – Вип. 30. – С. 361–369.

489. Разработка методики выбора датчика как основного звена системы диагностики состояния режущего инструмента / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко, А. В. Гонщик // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – 2012. – № 2 (27). – С. 23–28.

490. Расчёт индикаторов разрушения режущего инструмента / В. А. Залога, В. В. Нагорный // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2012. – № 2. – С. 101–111.

491. Рекомендації щодо вибору методів прогнозування якості перебігу процесів інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська, В. М. Хярм // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2012. – Вип. 7. – С. 208–216.

492. Розробка методу оцінювання результативності системи управління якістю заготівельного виробництва машинобудівного підприємства / В. О. Залога, О. Д. Динник, О. В. Івченко // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2012. – Вип. 7. – С. 179–191.

- 493.** Сертифікація систем менеджмента соціальної відповідальності – результати і переваги / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Івченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2012. – № 2. – С. 169–180.
- 494.** Сертифікація систем менеджмента соціальної відповідальності – результати і переваги / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Івченко // *Якість, стандартизація, контроль: теорія і практика : матеріали 12-ї Міжнародної науково-практичної конференції, 01–05 жовтня 2012 року, м. Ялта.* – К. : АТМ України, 2012. – С. 139–140.
- 495.** Сучасний стан і перспективи створення моделі фахівця / В. О. Залого, О. В. Івченко, Н. О. Бятова // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник наукових праць.* – Краматорськ : ДДМА, 2012. – Вип. 30. – С. 317–323.
- 496.** Терминологический аппарат в области интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Івченко // *Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали X Міжнародної науково-технічної конференції, 5–8 червня 2012 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова.* – Краматорськ : ДДМА, 2012. – С. 85.
- 497.** Чинники, які впливають на якісну підготовку спеціалістів у ВУЗі / В. О. Залого, Н. О. Бятова // *Якість, стандартизація, контроль: теорія і практика : матеріали 12-ї Міжнародної науково-практичної конференції, 01–05 жовтня 2012 року, м. Ялта.* – К. : АТМ України, 2012. – С. 70–71.

2013

498. Modelling of orthogonal cutting processes with the method of smoothed particle hydrodynamics / U. Heisel, W. Zaloga, D. Krivoruchko, M. Storchak, L. Goloborodko // *Production Engineering*. – 2013. – Vol. 7, Issue 6. – P. 639–645.

499. Perspectives for application of artificial neural net works and fuzzy logic systems for prediction and diagnosis of tool condition in cutting process / V. Zaloha, R. Zinchenko, A. Honshchuk // *Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві : збірник наукових праць*. – Одеса, 2013. – Вип. 1 (2). – С. 23–32.

500. Statistical Analysis of Certification Process of International Standard SA 8000 on Social Accountability / Rajab Zadeh Morteza, V. A. Zaloga, O. V. Ivchenko // *International Journal of Engineering Research in Africa*. – 2013. – Vol. 9. – P. 67–75.

501. Анализ методов оценки продукции литейного производства на примере отливок гильз цилиндров двигателей внутреннего сгорания / В. А. Залога, О. Д. Дынник // *Вісник Кременчуцького національного університету імені Михайла Остроградського*. – 2013. – Вип. 5 (82). – С. 98–102.

502. Анализ характера изменения звука, порождаемого процессом фрезерования, с целью своевременной замены затупленной фрезы / В. В. Нагорный, В. А. Залога // *Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я : тези доповідей XXI Міжнародної науково-практичної конференції, 29–31 травня 2013 р.* – Х. : НТУ «ХП», 2013.

503. База данных методов оценки риска при разработке и внедрении интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко, Н. В. Сущенко // Вісник СевНТУ. Серія Машино-приладобудування та транспорт. – 2013. – Вип. 140. – С. 109–116.

504. База данных методов оценки риска при разработке и внедрении интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко, Н. В. Сущенко // Стратегия качества в промышленности и образовании : материалы IX Международной конференции, 31 мая-07 июня 2013 г., Варна, Болгария : в 3 т. / сост. : Т. С. Хохлова, В. А. Хохлов, Ю. А. Ступак. – Днепропетровск; Варна, 2013. – Т. 1. – С. 478–480.

505. Взаимодействие между требованиями международных стандартов – возможность интеграции / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Машиностроение – основа технологического развития России (ТМ-2013) : сборник научных статей V Международной научно-технической конференции, 22–24 мая 2013 года / редкол. : Е. И. Яцун (отв. ред.) [и др.]. – Курск : Юго-Западный гос. ун-т, 2013. – С. 77-80.

506. Впровадження інформаційної системи управління якістю інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залого, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2013. – Вип. 8. – С. 228–235.

507. Выбор информативных показателей для осуществления виброакустической диагностики состояния режущего инструмента в процессе точения / В. А. Залого, А. В. Гонщик, Р. Н. Зинченко // Машинобудування – очима молодих : матеріали Міжнародної науково-технічної

конференції, 30 жовтня–1 листопада 2013 р., Кременчук. – Кременчук : КрНУ ім. Михайла Остроградського, 2013. – С. 11–14.

508. Диагностирование состояния режущего инструмента по звуку, сопровождающему процесс резания / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Молодежь и наука: модернизация и инновационное развитие страны : материалы Международной научно-практической конференции, 5-8 июня 2013 года, Пенза. – Пенза : Изд-во ПГУ, 2013. – С. 179–187.

509. Ефективне використання техніко-економічної інформації для забезпечення якості складних виробів / К. О. Дядюра, В. О. Залого // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2013. – Вип. 1 (23). – С. 40–51.

510. Измерение температуры при сверлении волокнистых полимерных композиционных материалов / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, В. А. Колесник, А. А. Нешта, И. О. Осадчий // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х.: НТУ «ХПИ», 2013. – Вып. 83. – С. 138–145.

511. Индикаторы состояния режущего инструмента и качества металлообработки / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2013. – № 3. – С. 46–50.

512. Инструментарий выбора рационального метода оценки риска при разработке, внедрении и улучшении интегрированной системы управления / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко, Н. В. Сущенко // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2013. – Вип. 8. – С. 281–297.

513. Исследование взаимодействия требований международных стандартов SA 8000:2008 и ISO 9001:2008 / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Инженерия поверхности и реновация изделий : материалы 13-й Международной научно-технической конференции, 3–7 июня 2013 года, г. Ялта. – К. : Изд-во АТМ Украины, 2013. – С. 182–184.

514. Исследование возможности использования вибраций в системе резания для косвенной диагностики состояния режущего инструмента в процессе точения закаленной стали / В. А. Залого, Р. Н. Зинченко, А. В. Гонщик // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2013. – Вип. 8. – С. 39–47.

515. Исследование возможности применения ANFIS-сети в системах диагностики состояния режущего инструмента / Д. Г. Кулагин, А. В. Гонщик, Р. Н. Зинченко ; рук. В. А. Залого // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів фак-ту технічних систем та енергоєфективних технологій, м. Суми, 2326 квітня 2013 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – Ч. 1. – С. 53–54.

516. Исследование и анализ методов преподавания в университетах – зарубежный опыт: университеты Ирана / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, Н. А. Бятова, А. В. Ивченко, М. М. Нематнежад // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2013. – Вип. 1 (23). – С. 146–154.

517. Исследование колебаний токарного станка. Часть 1. Исследование закономерностей изменения динамики

обрабатывающей системы в зависимости от состояния режущего инструмента / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2013. – № 1. – С. 125–136.

518. Исследование колебаний узлов фрезерного станка в зависимости от износа фрезы / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Машиностроение – основа технологического развития России (ТМ-2013): сборник научных статей V Международной научно-технической конференции, 22–24 мая 2013 года / редкол. : Е. И. Яцун (отв. ред.) [и др.]. – Курск : Юго-Западный гос. ун-т, 2013. – С. 112-115.

519. К вопросу о создании банка данных методов оценки рисков в контексте интегрированных систем / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко, Н. В. Сущенко // Вісник Національного університету "Львівська політехніка". Менеджмент та підприємництво в Україні: етапи становлення і проблеми розвитку. – 2013. – № 767. – С. 63–70.

520. К вопросу о создании банка данных методов оценки рисков в контексте интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко, Н. В. Сущенко // Управление качеством в образовании и промышленности: опыт, проблемы и перспективы : материалы Международной научно-технической конференции, 22–24 мая 2013 года. – Львов : Изд-во «Львівська політехніка», 2013. – С. 73–74.

521. К вопросу об актуальности статистического анализа процесса сертификации организации на социальную ответственность / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Сучасні проблеми взаємозамінності та стандартизації у машинобудуванні : Всеукраїнська

науково-практична конференція молодих вчених і студентів, 3–4 квітня 2013 р., Миколаїв / Миколаївський національний аграрний університет. – Миколаїв, 2013. – С. 12–14.

522. К вопросу об использовании звука, сопровождающего процесс резания, для оценки динамического состояния элементов обрабатываемой системы / Т. В. Пономаренко, В. В. Нагорный ; рук. В. А. Залого // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів фак-ту технічних систем та енергоефективних технологій, м. Суми, 23–26 квітня 2013 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – Ч. 1. – С. 55.

523. Класифікація витрат на якість процесів інструментозабезпечення машинобудівного підприємства / В. О. Залого, О. В. Івченко, Ю. О. Погоржельська // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2013. – Вып. 83. – С. 127–137.

524. Контроль режимов резания на основе виброакустического мониторинга процесса металлообработки / В.А. Залого, В. В. Нагорный // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2013. – № 4. – С. 52–55.

525. Концептуальная модель информационной системы управления качеством инструментальной подготовки производства / В. А. Залого, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская // Машиностроение – основа технологического развития России (ТМ-2013) : сборник научных статей V Международной научно-технической конференции, 22–24 мая 2013 года / редкол. : Е. И. Яцун

(отв. ред.) [и др.]. – Курск : Юго-Западный гос. ун-т, 2013. – С. 103–107.

526. Методика наблюдения за образованием стружки при микрорезании с помощью растрового электронного микроскопа / В. А. Залого, Д. В. Криворучко, Л. В. Голобородько, С. С. Некрасов, М. О. Здельник // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2013. – Вип. 8. – С. 48–55.

527. Нормативно-методическое обеспечение разработки и внедрения системы управления качеством литейного производства / О. Д. Дынник, В. А. Залого, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 13-й Международной научно-практической конференции, 30 сентября–04 октября 2013 года, г. Ялта. – К. : АТМ Украины, 2013. – С. 53–56.

528. Обеспечение качества изготовления продукции посредством вибродиагностики / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Компрессорное и энергетическое машиностроение. – 2013. – № 1. – С. 12–17.

529. Определение стойкости инструмента и степени его износа метод вибродиагностики / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали XI Міжнародної науково-технічної конференції, 4–6 червня 2013 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2013. – С. 50.

530. Определение стойкости инструмента и степени его износа по уровню звука, сопровождающего процесс резания / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Металлообработка. – 2013. – № 2 (74). – С. 14–22.

531. Повышение эффективности прорезания канавок и отрезания за счет применения смазочно-охлаждающей жидкости / В. А. Залога, О. В. Чертихин // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали XI Міжнародної науково-технічної конференції, 4–6 червня 2013 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2013. – С. 51.

532. Практическое применение разработанной методики оценки риска при проектировании, внедрении и улучшении интегрированных систем управления / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 13-й Международной научно-практической конференции, 30 сентября–04 октября 2013 год, г. Ялта. – К. : АТМ України, 2013. – С. 109–110.

533. Применение методов математического моделирования для расчета результативности системы управления качеством заготовительного производства / В. А. Залога, О. Д. Дынник, А. В. Ивченко // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2013. – Вып. 83. – С. 110–117.

534. Прогнозирование состояния режущего инструмента в процессе резания / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку : матеріали XI Міжнародної науково-технічної конференції, 4–6 червня 2013 року / під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ : ДДМА, 2013. – С. 49.

535. Прогнозирование состояния режущего инструмента в процессе резания / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних

систем : збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2013. – Вип. 32. – С. 324–331.

536. Развитие понятийного аппарата интегрированных систем менеджмента. Часть 1. Аналитический обзор / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Економіка. – 2013. – № 1. – С. 102–109.

537. Развитие понятийного аппарата интегрированных систем менеджмента. Часть 2 / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Економіка. – 2013. – № 2. – С. 54–63.

538. Развитие понятия «социальной ответственности» и ее влияние на конкурентоспособность организации / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // Вісник Сумського державного університету. Серія Економіка. – 2013. – № 4. – С. 131–139.

539. Разработка методики предварительной настройки системы диагностики состояния режущего инструмента / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2013. – Вип. 1 (23). – С. 52–60.

540. Ринок праці як фактор впливу на якість освіти / М. Ю. Пекний, Н. О. Бятова ; кер. В. О. Залога // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів фак-ту технічних систем та енергоефективних технологій, м. Суми, 23–26 квітня 2013 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – Ч. 1. – С. 72.

541. Розроблення інформаційної системи управління інструментальною підготовкою виробництва машинобудівного підприємства / І. В. Кібукевич, Ю. О. Погоржельська ; кер. В. О. Залога // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів фак-ту технічних систем та енергоефективних технологій, м. Суми, 23–26 квітня 2013 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – Ч. 1. – С. 71.

542. Система факторов риска, оказывающих влияние на разработку, внедрение и улучшение интегрированных систем менеджмента / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко // MOTROL. Motoryzacja i energetyka rolnictwa. – 2013. – Vol. 15 : Motorization and Power Industry in Agriculture, № 2. – P. 79–86.

543. Современное состояние вопроса о диагностике состояния режущего инструмента при фрезеровании / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко, Ю. В. Шаповал // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – X. : НТУ «ХПИ», 2013. – Вып. 83. – С. 118–126.

544. Сравнительный анализ методов оценки качества продукции заготовительного производства / В. А. Залога, О. Д. Дынник, А. В. Ивченко // Машиностроение – основа технологического развития России (ТМ-2013) : сборник научных статей V Международной научно-технической конференции, 22–24 мая 2013 года / редкол. : Е. И. Яцун (отв. ред.) [и др.]. – Курск : Юго-Западный гос. ун-т, 2013.

545. Статистический анализ сертификации международного стандарта SA 8000 по социальной ответственности / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога,

А. В. Ивченко // Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте : материалы 13-го Международного научно-технического семинара, 18–22 февраля 2013 года, г. Свалява. – К. : АТМ Украины, 2013. – С. 135–137.

546. Управление режимом механообработки на основе виброакустического контроля процесса резания / В. А. Залого, В. В. Нагорный // Машинобудування – очима молодих : матеріали Міжнародної науково-технічної конференції, 30 жовтня–1 листопада 2013 року, Кременчук. – Кременчук : КрНУ ім. Михайла Остроградського, 2013. – С. 49.

547. Управління якістю інструментальної підготовки виробництва: класифікація витрат на якість / В. О. Залого, Ю. О. Погоржельська, О. В. Івченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 13-й Международной научно-практической конференции, 30 сентября–04 октября 2013 года, г. Ялта. – К. : АТМ Украины, 2013. – С. 56–57.

2014

548. ANFIS Building Methodology for the Task of Cutting Tool Condition Diagnosis Using Matlab Software / V. O. Zaloha, R. M. Zinchenko, A. V. Honschchuk // Key Engineering Materials. – 2014. – Vol. 581. – P. 466–471.

549. Анализ неопределенности и неуверенности при оценке риска по разработке и внедрению интегрированных систем управления / Раджаб Заде Мортеза, В. Залого, Н. Сущенко, В. Гогунский // MOTROL. Motoryzacja i energetyka rolnictwa. – 2014. – Vol. 16 : Motorization and Power Industry in Agriculture, № 1. – P. 119–130.

550. Діагностування технічного стану металообробного верстату / В. О. Залога, В. В. Нагорний // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2014. – Вип. 1 (24). – С. 71–79.

551. До питання використання сучасних інформаційних технологій в стоматології та ортопедії / В. О. Залога, О. О. Залога // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2014. – Вип. 9. – С. 164–175.

552. Дослідження вимог нормативних документів щодо процедури декларування електротехнічної продукції в рамках Митного союзу та Європейського співтовариства / В. О. Залога, А. В. Вісленко // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма ІІІ Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 22–25 квітня 2014 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – Ч. 1. – С. 82–83.

553. Качество преподавания как часть качества образования – зарубежный опыт: университеты Ирана / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, Н. А. Бятова, Джаван М. Ягмай // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2014. – Вип. 9. – С. 296–311.

554. Контроль качества обработки и состояния режущего инструмента по звуку, сопровождающему процесс резания / В. А. Залога, В. В. Нагорный // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПІ», 2014. – Вып. 84. – С. 93–106.

555. Контроль качества функционирования технологической системы / В. А. Залога, В. В. Нагорный //

Приборы и системы. Управление, контроль, диагностика. – 2014. – № 7. – С. 39–45.

556. Модель прийняття рішень при управлінні якістю інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, Ю. О. Погоржельська, О. В. Івченко // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика : материалы 14-й Международной научно-практической конференции, 23–26 сентября 2014 года, г. Одесса. – К. : АТМ України, 2014. – С. 45–46.

557. Обработка деталей малых диаметров точением с высокой частотой вращения шпинделя. Проблемы и перспективы / В. А. Залога, Р. Н. Зинченко, Ю. В. Шаповал // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХПІ», 2014. – Вип. 9. – С. 50–62.

558. Основні принципи оцінки стану технологічної системи і прогнозування її підналадження / В. В. Нагорний, В. О. Залога // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XIV Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м. Суми, 27–31 жовтня 2014 року / відп. за вип. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – С. 64.

559. Оценка удовлетворенности заинтересованных сторон. Часть 1. Обзор методов оценки / О. Д. Дынник, В. А. Залога, А. В. Ивченко, Ю. А. Погоржельская, Н. В. Сущенко // Журнал інженерних наук. – 2014. – Т. 1, № 1. – С. Е1–Е6.

560. Оценка удовлетворенности заинтересованных сторон. Часть 2. Разработка шкалы оценивания / О. Д. Дынник, В. А. Залога, А. В. Ивченко,

Ю. А. Денисенко, Н. В. Сущенко // Журнал інженерних наук. – 2014. – Т. 1, № 2. – С. Е1–Е11.

561. Оцінювання техніко-економічних показників інструментальної підготовки виробництва / Ю. О. Денисенко, В. О. Залога, О. В. Івченко, О. Д. Динник // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XIV Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м. Суми, 27–31 жовтня 2014 року / відп. за вип. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – С. 33–34.

562. Підвищення стабільності процесу різання шляхом зміни швидкості різання в процесі обробки / В. О. Залога, Р. М. Зінченко, Ю. В. Шаповал // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2014. – Вип. 1 (24). – С. 59–70.

563. Підвищення точності обробки отворів з глухими шпонковими пазами / В. О. Залога, О. Д. Пирогов, П. В. Рибалка, Є. В. Діденко // Високі технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2014. – Вип. 1 (24). – С. 80–91.

564. Про перспективи підвищення точності обробки отворів з глухими шпонковими пазами / П. В. Рибалка, О. Д. Пирогов, В. О. Залога // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XIV Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, м. Суми, 27–31 жовтня 2014 року / відп. за вип. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – С. 76–77.

565. Проблемы оценки качества инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия / А. В. Івченко, В. А. Залога, О. Д. Дынник,

Д. А. Жигилий, В. А. Дорда // Журнал інженерних наук. – 2014. – Т. 1, № 4. – С. Е1–Е16.

566. Програмно-апаратний комплекс діагностики металообробної технологічної системи / В. О. Залога, В. В. Нагорний, О. М. Тур // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2014. – Вип. 9. – С. 236–246.

567. Програмно-апаратний комплекс діагностики металообробної технологічної системи / В. О. Залога, В. В. Нагорний, О. М. Тур // Вісник СевНТУ. Серія Машиноприладобудування та транспорт. – 2014. – Вип. 151. – С. 57–64.

568. Програмно-апаратний комплекс контролю якості функціонування металообробної технологічної системи / В. О. Залога, В. В. Нагорний, А. М. Тур // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма III Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 22–25 квітня 2014 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – Ч. 1. – С. 60.

569. Процес мікросвердління та його використання в техніці / Н. В. Зінченко ; кер. В. О. Залога // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма III Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 22–25 квітня 2014 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – Ч. 1. – С. 26.

570. Развитие понятия «Социальной ответственности» и ее влияние на конкурентоспособность организации / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, А. В. Ивченко, П. Н. Полянский, Г. А. Иванов // Механізація і

електрифікація сільського господарства. – 2014. – Вип. 99, Т. 2. – С. 439–451.

571. Стандарти в галузі управління ризиками інформаційної безпеки / В. О. Залога, О. В. Івченко, В. М. Янченко // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма III Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 22–25 квітня 2014 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – Ч. 1. – С. 79–80.

2015

572. Анализ неопределенности и неуверенности при оценке риска по разработке и внедрению интегрированных систем управления / Раджаб Заде Мортеза, В. А. Залога, Н. В. Сущенко // Праці Одеського політехнічного університету. – 2015. – Вип. 1 (45). – С. 191–189.

573. Вибір методу обробки точних отворів із переривчастими поверхнями / В. О. Залога, П. В. Рибалка, Є. В. Діденко // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоєфективних технологій, м. Суми, 14–17 квітня 2015 року. – Суми : Сумський державний університет, 2015. – Ч. 1. – С. 23.

574. Влияние частоты вращения шпинделя на качество обработанной поверхности при точении / В. А. Залога, Ю. В. Шаповал // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво : тези доповідей XV Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 4–7 листопада 2015 року. – Житомир : ЖДТУ, 2015. – С. 30–31.

575. Діагностування технічного стану металообробного верстату / В. О. Залога, В. В. Нагорний // Високі технології: тенденції розвитку: матеріали XXIII міжнародного науково-технічного семінару, 7–12 вересня 2015 року, м. Одеса. – Х. : Вид-во «Курсор», НТУ «ХП», 2015. – С. 87–90.

576. До питання про актуальність математичного моделювання процесів обробки точних отворів з переривчастими поверхнями / В. О. Залога, П. В. Рибалка // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: тези доповідей XV Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 4–7 листопада 2015 року. – Житомир: ЖДТУ, 2015. – С. 27–30.

577. Контроль состояния фрезы по звуку, сопровождающему процесс фрезерования / В. А. Залога, В. В. Нагорный // Вестник машиностроения. – 2015. – № 5. – С. 77–81.

578. Нормалізація техніко-економічних показників інструментального виробництва на основі застосування теорії нечітких множин / В. О. Залога, Ю. О. Денисенко, О. В. Івченко, О. Д. Динник // Инженерия поверхности и реновация изделий: материалы 15-й Международной научно-технической конференции, 01–05 июня 2015 г., Одесская обл., Затока. – К. : Изд-во АТМ Украины, 2015. – С. 60–63.

579. Нормалізація техніко-економічних показників інструментального виробництва на основі застосування теорії нечітких множин / В. О. Залога, Ю. О. Денисенко, О. В. Івченко, О. Д. Динник // Наукові нотатки: міжвузівський збірник (за галузями знань "Машинобудування та металообробка", "Інженерна

механіка", "Металургія та матеріалознавство"). – Луцьк, 2015. – Вип. 48. – С. 88–97.

580. Обґрунтування ефективності впровадження методики прийняття рішень в інформаційній системі управління якістю інструментозабезпечення / Ю. О. Денисенко, В. О. Залога, О. В. Івченко // Вісник Житомирського державного технологічного університету. Серія Технічні науки. – 2015. – № 1 (72). – С. 31–36.

581. Обґрунтування ефективності впровадження методики прийняття рішень в інформаційній системі управління якістю інструментозабезпечення / Ю. О. Денисенко, В. О. Залога, О. В. Івченко // Машинобудування України очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: тези доповідей XV Всеукраїнської молодіжної науково-технічної конференції, 4–7 листопада 2015 року. – Житомир: ЖДТУ, 2015. – С. 24–25.

582. Підвищення стабільності процесу різання шляхом зміни швидкості різання в процесі обробки / В. О. Залога, Р. М. Зінченко, Ю. В. Шаповал // Високі технології: тенденції розвитку: матеріали XXIII міжнародного науково-технічного семінару, 7–12 вересня 2015 року, м. Одеса. – Х.: Вид-во «Курсор», НТУ «ХП», 2015. – С. 82–84.

583. Підвищення точності обробки отворів з глухими шпонковими пазами / В. О. Залога, О. Д. Пирогов, П. В. Рибалка, Є. В. Діденко // Високі технології: тенденції розвитку: матеріали XXIII міжнародного науково-технічного семінару, 7–12 вересня 2015 року, м. Одеса. – Х.: Вид-во «Курсор», НТУ «ХП», 2015. – С. 90–92.

584. Підвищення якості інструментальної підготовки виробництва на основі визначення раціональної стратегії

перебігу її процесів / Ю. О. Денисенко, В. О. Залога, О. В. Івченко, О. П. Маслов // Вісник Хмельницького національного університету: Технічні науки. – 2015. – № 6. – С. 77–81.

585. Практичне використання апаратно-програмного комплексу для діагностування стану різальних інструментів / А. М. Тур, В. В. Нагорний, В. О. Залога // Сучасні технології у промисловому виробництві: матеріали науково-технічної конференції викладачів, співробітників, аспірантів і студентів факультету технічних систем та енергоефективних технологій, м. Суми, 14–17 квітня 2015 року. – Суми: Сумський державний університет, 2015. – Ч. 1. – С. 45.

586. Розробка методу оцінювання якості відливок на прикладі гільз циліндрів двигунів внутрішнього згорання / О. О. Виноградов, В. О. Залога, О. Д. Динник, Т. В. Яшина // Вісник Житомирського державного технологічного університету. Серія Технічні науки. – 2015. – № 3 (74). – С. 16–20.

587. Система техніко-економічних показників інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, Ю. О. Денисенко, О. В. Івченко // Резание и инструмент в технологических системах: международный научно-технический сборник. – Х.: НТУ «ХПИ», 2015. – Вып. 85. – С. 79–89.

588. Система техніко-економічних показників інструментальної підготовки виробництва / В. О. Залога, Ю. О. Денисенко, О. В. Івченко // Високі технології: тенденції розвитку: матеріали XXIII міжнародного науково-технічного семінару, 7–12 вересня 2015 року, м. Одеса. – Х.: Вид-во «Курсор», НТУ «ХП», 2015. – С. 79–82.

589. Система факторів, що впливають на якість інструментальної підготовки машинобудівного підприємства в умовах закупівлі металорізального інструменту / В. О. Залога, О. В. Івченко, О. О. Залога // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник наукових праць. – Х. : НТУ «ХП», 2015. – Вип. 10. – С. 201–213.

590. Система факторів, що впливають на якість інструментальної підготовки машинобудівного підприємства в умовах закупівлі металорізального інструменту / В. О. Залога, О. В. Івченко, О. О. Залога // Високі технології: тенденції розвитку : матеріали ХХІІІ міжнародного науково-технічного семінару, 7–12 вересня 2015 року, м. Одеса. – Х. : Вид-во «Курсор», НТУ «ХП», 2015. – С. 84–87.

591. Систематизация факторов информационной безопасности организации / В. Н. Янченко, А. В. Ивченко, В. А. Залога, О. Д. Дынник // Технологический аудит и резервы производства. – 2015. – Т. 5, № 6 (25). – С. 30–35.

592. Участь підприємств у забезпеченні практичної та професійної підготовки інженерів / В. А. Залога, В. О. Іванов, Д. В. Криворучко // Співпраця університетів та підприємств в Європі, як інструмент забезпечення відповідності вищої інженерної освіти технологічним викликам : монографія / редкол. : В. Кордас, А. Петренко, Е. МакКей, Е. Спесса; за заг. ред. В. Шатохи. – Дніпропетровськ : Дріант, 2015. – С. 33–41.

2016

593. Вплив стану динамічної системи на шорсткість обробленої поверхні при точінні / В. О. Залога, Ю. В. Шаповал // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма ІV Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 19–

22 квітня 2016 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2016. – Ч. 1. – С. 49.

594. Оцінювання якості процесів машинобудівного підприємства / І. Молчанов, В. О. Залога, О. Д. Динник // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма IV Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 19–22 квітня 2016 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2016. – Ч. 1. – С. 55.

595. Скінчено-елементний аналіз динамічного стану металообробної технологічної системи / В. О. Залога, Ю. В. Шаповал, К. А. Дрофа // Технологический аудит и резервы производства. – 2016. – № 3/1 (29). – С. 33–39.

596. Удосконалення оцінювання якості продукції машинобудівного підприємства на основі аналізу вимірювальних систем / Т. В. Яшина, В. О. Залога, О. Д. Динник // Сучасні технології у промисловому виробництві : матеріали та програма IV Всеукраїнської міжвузівської науково-технічної конференції, м. Суми, 19–22 квітня 2016 року : у 2-х ч. – Суми : Сумський державний університет, 2016. – Ч. 1. – С. 66–67.

597. Управління якістю машинобудівної продукції на основі аналізу вимірювальних систем / В. О. Залога, Т. В. Яшина, О. Д. Динник // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС – 2016) : матеріали тез доповідей VI Міжнародної науково-практичної конференції, 26–29 квітня 2016 р., м. Чернігів. – Чернігів : ЧНТУ, 2016. – С. 316–317.

ДИСЕРТАЦІЇ, АВТОРЕФЕРАТИ ДИСЕРТАЦІЙ

598. Исследование процесса высокопроизводительного электроалмазного шлифования инструментальных материалов кругами из АСБ : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.03 / Вильям Александрович Залога ; рук. работы : М. Ф. Семко, А. И. Грабченко ; Харьковский политехнический ин-т. – Харьков, 1974. – 247 с.

599. Исследование процесса высокопроизводительного электроалмазного шлифования инструментальных материалов кругами из АСБ : автореф. ... канд. техн. наук : 05.03.03 / В. А. Залога ; Харьковский политехнический ин-т. – Харьков, 1974. – 24 с.

600. Разработка научных основ и принципов практического применения нестационарных видов обработки резанием на базе попутного тангенциального течения : дис. ... д-ра техн. наук : 05.03.01 / Вильям Александрович Залога. – Сумы, 2000. – 327 с.

601. Розробка наукових основ та принципів практичного використання нестационарних видів обробки різанням на базі попутного тангенціального течіння : автореф. дис. ... д-ра техн. наук : 05.03.01 / Вільям Олександрович Залога. – Х., 2000. – 33 с.

ЗВІТИ ПРО НАУКОВО-ДОСЛІДНУ РОБОТУ

602. Исследование вопросов финишной отделки гильз цилиндров из легированных сталей диаметром до 630 мм : отчет о НИР (заключительный) / рук. А. В. Гришкевич. – Сумы : СФ ХПИ, 1976. – 121 с. – № ГР 74020627.

Исполн. : А. И. Акилов, В. Г. Евтухов, В. А. Залого, В. А. Капуста, И. Г. Чижов.

603. Исследование процесса электроалмазной заточки твердосплавного инструмента : отчет о НИР (окончательный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1976. – 104 с.

Исполн. А. Ф. Курилов.

604. Определение оптимальных режимов резания, норм износа и стойкости инструментов при обработке конструкционных материалов безвольфрамовым твердым сплавом : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1981. – 33 с.

Исполн. : Н. А. Нефедов, В. Л. Шамин, С. В. Швец.

605. Разработка и внедрение технологических процессов высокопроизводительной обработки : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1981. – 46 с. – № ГР 80021946.

Исполн. : Л. М. Сединкин, Н. Н. Коротун, В. Н. Петренко, В. Н. Некрутенко, И. А. Чернобук.

606. Исследование работоспособности инструментальных материалов физическими методами : отчет о НИР / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1982. – 46 с.

Исполн. : В. А. Яковлев.

607. Разработка и внедрение технологических процессов алмазно-электролитической заточки режущих

инструментов с исследованием режимов резания : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1982. – 40 с. – № ГР 81058745.

Исполн.: Д. М. Алексеенко.

608. Исследование процессов финишной обработки изделий из инструментальных и конструкционных материалов : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1983. – 84 с. – № ГР 76018506.

Исполн. : С. В. Швец, С. Г. Парфененко, Л. М. Сединкин, К. Г. Шабаль.

609. Исследование работоспособности резьбообразующего инструмента, изготовленного по новой технологии физическими методами : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1983. – 30 с.

Исполн. : В. А. Яковлев, К. Г. Шабаль.

610. Исследование процессов финишной обработки изделий из инструментальных и конструкционных материалов : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1984. – 74 с. – № ГР 76018506.

Исполн. : Л. М. Сединкин, Л. А. Степко, И. В. Бубнов, С. В. Швец, С. М. Шульга.

611. Исследования вопросов повышения точности и производительности обработки резанием : отчет о НИР (окончательный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1985. – 123 с. – № ГР 01840082270.

Исполн. : Л. М. Сединкин, А. Д. Иванин, С. В. Швец, С. Г. Парфененко, Ю. В. Хмельницкий, Н. Н. Коротун, В. А. Осипов, К. Г. Шабаль.

612. Исследование и внедрение прогрессивных технологических процессов механической обработки

инструментальных и конструкционных материалов, инструмента и деталей технологической оснастки : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1985. – 57 с. – № ГР 01824058107.

Исполн. : Ю. В. Хмельницкий, И. В. Бубнов, А. Б. Лоза, С. В. Швец, К. Г. Шабаль.

613. Исследование и усовершенствование копировального многорезцового полуавтомата для обработки прерывистых поверхностей методом тангенциального резания : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1985. – 62 с. – № ГР 01840026135.

Исполн. : А. Н. Киктенко, Ю. В. Хмельницкий, С. Г. Парфененко, В. Л. Парамей, К. Г. Шабаль.

614. Исследование процесса алмазной и эльборово́й электрохимической обработки стальных и твердосплавных деталей : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1985. – 38 с. – № ГР 76018507.

Исполн. : И. В. Бубнов, Н. Н. Коротун, К. Г. Шабаль.

615. Разработка и внедрение технологических процессов высокопроизводительной обработки материалов : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Загора. – Сумы : СФ ХПИ, 1985. – 62 с. – № ГР 79032109.

Исполн. : С. К. Рыжаков, Л. Б. Ступина, К. Г. Шабаль.

616. Разработка, исследование и внедрение прогрессивного технологического процесса обработки корпусов стальной арматуры и конструкции специальных станков на базе вертикально-фрезерного станка с ЧПУ мод. 6Р13Ф3 : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1985. – 49 с. – № ГР 01830001773.

Исполн. : А. А. Личман, С. Г. Парфененко, К. Г. Шабаль.

617. Исследование и внедрение прогрессивных процессов термической и механической обработки деталей оснастки с целью повышения их работоспособности : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1986. – 75 с. – № ГР 01850041516.

Исполн. : В. А. Пчелинцев, В. Г. Марченко, В. А. Яковлев, В. В. Калюжный.

618. Исследование, разработка и внедрение техпроцессов обработки инструментальных, конструкционных неметаллических токопроводящих материалов, инструментов и деталей технологической оснастки с прерывистыми поверхностями : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1986. – 61 с. – № ГР 01850035915.

Исполн. : Ю. В. Хмельницкий, С. К. Рыжаков, Д. М. Алексеенко, В. Н. Петренко, И. В. Бубнов, К. Г. Шабаль.

619. Повышение эффективности эксплуатации станков с ЧПУ : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1986. – 39 с. – № ГР 01860131649.

Исполн. : Л. М. Сединкин, Б. Г. Пушкарь, К. Г. Шабаль.

620. Исследование эффективности применения инструмента с износостойкими покрытиями при обработке деталей вакуумных приборов : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФТИ, 1990. – 24 с. – № ГР 01890056205.

Исполн. : И. В. Бубнов, Л. Б. Ступина, В. Б. Москвичев.

621. Разработка и внедрение предложений по замене импортных режущих инструментов и инструментальных материалов отечественными : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : СФ ХПИ, 1990. – 26 с. – № ГР 01860071900.

Исполн. : С. Г. Парфененко, С. В. Тихенко.

622. Исследование процессов резания и вопросов эффективной эксплуатации инструментов в условиях гибкого автоматизированного производства : отчет о НИР (заключительный) / рук. : Л. М. Сединкин, В. А. Залого. – Сумы : СФТИ, 1991. – 89 с. – № ГР 01860087943.

Исполн. : Ю. В. Хмельницкий, С. В. Швец, И. В. Бубнов, Н. Н. Коротун, Л. Б. Ступина, В. А. Залого, К. Г. Шабаль, Г. Г. Лагута, А. Н. Алексеев.

623. Исследование процессов резания и вопросов эффективной эксплуатации инструментов в условиях гибкого автоматизированного производства : отчет о НИР (заключительный) / рук. : Л. М. Сединкин, В. А. Залого. – Сумы : СФТИ, 1991. – Ч. 2. – 148 с. – № ГР 01860087943.

Исполн. : Ю. В. Хмельницкий, С. В. Швец, И. В. Бубнов, Н. Н. Коротун, Л. Б. Ступина, В. А. Залого, К. Г. Шабаль, Г. Г. Лагута, А. Н. Алексеев.

624. Исследование физических особенностей процесса тангенциального точения с целью создания высокоэффективных методов механической обработки прерывистых поверхностей : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1993. – Кн. 2. – 86 с. – № ГР 01910028582.

Исполн. : С. Г. Парфененко, Н. Н. Коротун, Ю. В. Хмельницкий, А. Н. Киктенко, В. В. Приходько.

625. Теоретические и экспериментальное исследование скоростного тангенциального точения с целью создания высокопроизводительных токарных станков роторного типа : отчет о НИР (промежуточный) 1994-1995 г.г. / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1995. – 88 с. – № ГР 0194U008996.

Исполн. : Ю. В. Хмельницкий, И. В. Бубнов, С. В. Кунцев, В. В. Приходько, С. Н. Закоморный.

626. Теоретические и экспериментальные исследования тангенциального течения с целью создания высокопроизводительных станков роторного типа : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1996. – 173 с. – № ГР 0297U000303.

Исполн. : Ю. В. Хмельницкий, В. В. Приходько, Д. В. Криворучко.

627. Разработка теоретических основ оптимального проектирования гибких роторных обрабатывающих комплексов сверхвысокой производительности для машиностроения : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1998. – 112 с. – № ГР 0197U016596.

Исполн. : В. В. Приходько, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, Л. А. Иовенко.

628. Разработка теоретических основ оптимального проектирования гибких роторных обрабатывающих комплексов сверхвысокой производительности для машиностроения : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 1999. – 191 с. – № ГР 0197U016596.

Исполн. : В. А. Осипов, В. В. Приходько, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, Л. А. Иовенко.

629. Разработка научных основ оптимального проектирования методов механической обработки материалов и прогнозирования их выходных показателей на базе экспериментально-теоретических и теоретических моделей нестационарных процессов резания : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2000. – 77 с. – № ГР 0100U003217.

Исполн. : Н. В. Захаров, В. А. Осипов, К. А. Дядюра, Д. В. Криворучко, В. В. Сайко, В. Н. Петривный.

630. Разработка научных основ оптимального проектирования методов механической обработки материалов и прогнозирования их выходных показателей на базе экспериментально-теоретических и теоретических моделей нестационарных процессов резания : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2001. – 159 с. – № ГР 0100U003217.

Исполн. : В. А. Осипов, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, А. Н. Мишенин.

631. Разработка научных основ оптимального проектирования методов механической обработки материалов и прогнозирования их выходных показателей на базе экспериментально-теоретических и теоретических моделей нестационарных процессов резания : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2002. – 257 с. – № ГР 0100U003217.

Исполн. : В. А. Осипов, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, Р. Н. Зинченко, Л. А. Касьянов, А. Н. Мишенин, Д. Г. Голдун, В. В. Петринский, В. В. Сайко.

632. Разработка теоретических основ управления процессами механической обработки лезвийным инструментом : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2003. – 101 с. – № ГР 0103U000777.

Исполн. : В. А. Осипов, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, Л. А. Касьянов, Р. Н. Зинченко, В. В. Сайко, А. В. Дюженко, А. Н. Сорокин, Д. Е. Собокарь.

633. Разработка теоретических основ управления процессами механической обработки лезвийным инструментом : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2004. – 125 с. – № ГР 0103U000777.

Исполн. : Д. В. Криворучко, В. М. Нагорный, В. А. Осипов, Р. Н. Зинченко, И. О. Бушман, Н. В. Дмитриева, Л. А. Касьянов, Д. Е. Собокар, Д. Г. Голдун, С. С. Емельяненко, А. В. Ивченко, Б. В. Гонщик, С. М. Карбанов, В. А. Ольховик, А. А. Поклад, А. А. Касьянов, С. Б. Полуляшенко.

634. Разработка теоретических основ управления процессами механической обработки лезвийным инструментом : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2005. – 249 с. – № ГР 0103U000777.

Исполн. : В. А. Осипов, Д. В. Криворучко, К. А. Дядюра, Р. Н. Зинченко, Д. Г. Голдун, С. С. Емельяненко, А. А. Поклад, А. А. Ротт, Б. В. Гонщик.

635. Разработка научных основ оптимизации процессов резания на основе их компьютерного 3D моделирования методом конечных элементов : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2006. – 216 с. – № ГР 0106U001932.

Исполн. : В. А. Осипов, Д. В. Криворучко, Р. Н. Зинченко, Л. М. Сединкин, А. В. Ивченко, Е. А. Овчаров, Н. Н. Пизова, Т. С. Полева, В. В. Анин, В. В. Чернышов, С. С. Емельяненко, С. С. Некрасов, А. В. Ткаченко, А. Н. Сорокин, Н. П. Кутовой, А. А. Поклад, В. В. Рудницкий, В. Н. Козлов, А. Г. Сердюк, О. А. Залого.

636. Разработка научных основ оптимизации процессов резания на основе их компьютерного 3D моделирования методом конечных элементов : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2007. – 145 с. – № ГР 0106U001932.

Исполн. : Д. В. Криворучко, В. И. Чукин, В. В. Чернышов, С. С. Емельяненко, С. С. Некрасов, Д. Г. Голдун, Е. А. Овчаров, Н. Н. Пизова, С. Н. Хвостик, А. А. Поклад, В. В. Рудницкий, О. А. Залого, В. В. Иващенко, В. М. Романенко, В. А. Чешко, И. М. Тертишный, С. В. Лещенко.

637. Разработка научных основ оптимизации процессов резания на основе их компьютерного 3D моделирования методом конечных элементов : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2008. – 382 с. – № ГР 0106U001932.

Исполн. : Д. В. Криворучко, В. И. Чукин, С. С. Емельяненко, С. С. Некрасов, Е. А. Овчаров, Н. Н. Удод, С. Н. Селивоненко, А. А. Остапенко, А. Н. Коротенко, О. А. Залого, А. Л. Салогуб, В. Н. Романенко, В. А. Чешко, И. Н. Тертишный, С. В. Лещенко, Ю. А. Некрасов.

638. Розробка прогресивних методів обробки матеріалів різанням, конструкцій верстатів та інструментів, систем якості процесів інструментальної підготовки виробництва машинобудівних підприємств та процесів і методів викладання технічних наук : звіт про НДР (заключний) / кер. В. О. Залого. – Суми: Сумський державний університет, 2008. – Ч. I. – С. 1-250. – № ДР 0106U003494.

Викон. : Д. М. Алексеєнко, О. М. Алексеєв, К. О. Дядюра, М. М. Коротун, Д. В. Криворучко, Г. Г. Лагута, Л. М. Седінкін, С. В. Швець, Р. М. Зінченко, О. В. Івченко, Н. Н. Удод.

639. Розробка прогресивних методів обробки матеріалів різанням, конструкцій верстатів та інструментів, систем якості процесів інструментальної підготовки виробництва машинобудівних підприємств та процесів і методів викладання технічних наук : звіт про НДР (заключний) / кер. В. О. Залого. – Суми : Сумський державний університет, 2008. – Ч. II – С. 251–499. – № ДР 0106U003494.

Викон. : Д. М. Алексеєнко, О. М. Алексеєв, К. О. Дядюра, М. М. Коротун, Д. В. Криворучко, Г. Г. Лагута, Л. М. Седінкін, С. В. Швець, Р. М. Зінченко, О. В. Івченко, Н. Н. Удод.

640. Імітаційне моделювання та дослідження напружено-деформованого стану різальних лез з керамічним

матеріалів у процесах переривчастого різання та розробка технологічного процесу їх зміцнення низькоенергетичною іонно-променевою імплантацією : звіт про НДР (проміжний) : договір № М/71-2008 від 17.04.2008, етап 4.1 / кер. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2009. – 45 с. – № ДР 0108U003237.

Викон. : Д. В. Криворучко, С. М. Селівоненко, О. О. Залога.

641. Разработка научных основ повышения ресурса инструментов из керамических и сверхтвердых материалов при прерывистом резании на основе имитационного моделирования : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залога. – Сумы : Сумский государственный университет, 2009. – 126 с. – № ГР 0109U001382.

Исполн. : Д. В. Криворучко, Д. А. Миненко, С. С. Некрасов, Н. Н. Удод, Н. В. Дмитриева, О. А. Залога, Д. А. Суздалева, Л. А. Козинец, И. М. Дегтярев, А. Н. Типтюк, Ю. А. Некрасов, В. В. Клочко, С. В. Лещенко.

642. Розробка наукових основ підвищення ресурсу інструментів із керамічних та надтвердих матеріалів для переривчастого різання на основі імітаційного моделювання : звіт про НДР (проміжний) / кер. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2010. – 119 с.

Викон. : Д. В. Криворучко, С. М. Селівоненко, Л. В. Голобородько, Н. О. Загорулько, О. О. Залога, Я. Ю. Ніколаєв, Д. В. Вакула.

643. Разработка научных основ повышения ресурсами инструментов из керамических и сверхтвердых материалов для прерывистого резанья на основе имитационного моделирования. Разработка научных основ повышения ресурса режущих лезвий из керамических и сверхтвердых материалов в процессах прерывистого резания на основе имитационного моделирования рабочих процессов : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Загола. – Сумы :

Сумский государственный университет, 2011. – 352 с. – № ГР 0109U001382.

Исполн. : Д. В. Криворучко, О. А. Залога, Н. Н. Удод, Н. А. Загорулько, С. С. Некрасов, Д. А. Миненко, С. Н. Селивоненко, Н. В. Дмитриева, Л. В. Голобородько, С. И. Маркин, Я. Ю. Николаев, И. С. Родин, И. А. Осадчий, Д. И. Вакула, И. Г. Гончаренко, О. Г. Гончаренко, В. И. Лебедь, В. А. Шевченко, И. А. Никонец.

644. Исследование обработки отверстий в композиционных материалах и смешанных пакетах на основе имитационного моделирования рабочих процессов : отчет по НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залога. – Сумы : Сумский государственный университет, 2012. – 136 с. – № ГР 0112U001377.

Исполн. : Д. В. Криворучко, Л. В. Голобородько, О. А. Залога, В. А. Колесник, А. А. Нешта.

645. Исследование обработки отверстий в композиционных материалах и смешанных пакетах на основе имитационного моделирования рабочих процессов : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залога. – Сумы : Сумский государственный университет, 2013. – 219 с. – № ГР 0112U001377.

Исполн. : Д. В. Криворучко, И. О. Осадчий, В. А. Колесник, А. А. Нешта, М. Ю. Ковпак, М. П. Кононенко, В. Г. Фортонюк, Ж. Ю. Шматко, В. В. Петров, О. А. Залога, Н. А. Бятова, А. С. Юнак, В. М. Молибог, А. Н. Березняк, А. Ю. Довгополов.

646. Підвищення вібростійкості процесів фрезерування та точіння складнопрофільних деталей із важкооброблюємих матеріалів на основі управління та оптимізації геометрії різальної частини інструментів. Етап: Проведення досліджень та пошукових розрахунків за розробленими 3D моделями інструментів процесів фрезерування і точіння з постійними умовами різання у абсолютно жорсткій технологічній системі : звіт про НДР /

кер. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – 161 с. – № ДР 0113U000136С.

Викон. : Р. М. Зінченко, К. О. Дядюра, О. О. Залога, Л. В. Голобородько, В. В. Нагорний, Ю. В. Шаповал, А. В. Гонщик, М. Ю. Ковпак, Б. В. Нішта, М. Г. Приходько, А. М. Ночовний.

647. Підвищення вібростійкості процесів фрезерування та точіння складнопрофільних деталей із важкооброблювальних матеріалів на основі управління та оптимізації геометрії різальної частини інструментів. Проведення експериментальних досліджень за попередньо розробленими 3D моделями інструментів процесів фрезерування у податливій технологічній системі верстата : звіт про НДР (проміжний) / кер. В. О. Залога. – Суми : Сумський державний університет, 2014. – 126 с. – № ДР 0113U000136с.

Викон. : Р. М. Зінченко, Д. В. Криворучко, О. О. Залога, Л. В. Голобородько, В. В. Нагорний, Ю. В. Шаповал, Ю. В. Пузик, В. О. Колесник, В. Г. Фортонюк, А. С. Юнак, А. В. Гонщик.

648. Комплексная разработка методов повышения эффективности обработки труднообрабатываемых материалов за счет совершенствования режущих инструментов и условий их применения : отчет о НИР (промежуточный) / рук. В. А. Залога. – Суми : Сумский государственный университет, 2015. – 130 с. – № ГР 0115U000663.

Исполн. : Д. В. Криворучко, Л. Б. Криворучко, В. А. Колесник, Л. В. Голобородько, В. Н. Янченко, А. С. Юнак, О. Г. Залога, И. М. Дегтярев, Ю. В. Пузик, А. А. Нешта, Б. В. Ништа, С. П. Холявка, И. С. Родин, А. Н. Одинцов.

649. Повышение виброустойчивости процессов фрезерования и точения сложнопрофильных деталей из труднообрабатываемых материалов на основе управления и оптимизации геометрии режущей части инструментов. Проведение исследований и разработка рекомендаций по

повышению ресурса инструментов. Проверка предложенных рекомендаций в производственных условиях : отчет о НИР (заключительный) / рук. В. А. Залого. – Сумы : Сумский государственный университет, 2015. – 173 с. – № ДР 0113U000136с.

Исполн. : О. А. Залого, О. Г. Залого, Л. В. Голобородько, В. В. Нагорный, Ю. В. Шаповал, Ю. В. Пузик, В. А. Колесник, В. Г. Форгонюк, А. С. Юнак, А. А. Нешта, Е. А. Диденко, Р. В. Процай, К. А. Дрофа, Д. Ю. Калиновский, А. В. Бублик.

АВТОРСЬКІ СВДОЦТВА

- 650.** А.с. 870070 СССР, МПК⁵ В 23 Q 15/00, В 23 В 1/00. Способ определения коэффициента усадки стружки / С. В. Швец, В. А. Залого. – № 2858134/25-08 ; заявл. 26.12.79 ; опубл. 07.10.81, Бюл. № 37. – 1 с.
- 651.** А.с. 916211 СССР, МКИ В 23 В 1/08. Способ электроабразивной обработки токопроводящим кругом / А. И. Грабченко, В. А. Залого, А. Ф. Курилов, Ю. Н. Внуков. – Опубл. 30.03.82, Бюл. № 12.
- 652.** А.с. 1131600 СССР, МПК⁵ В 23 В 1/00. Способ тангенциального точения / В. А. Залого, А. А. Личман, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко. – № 3514124/25-08 ; заявл. 24.11.82 ; опубл. 30.12.84, Бюл. № 48. – 2 с.
- 653.** А.с. 1177071 СССР, МПК⁴ В 23 В 31/20. Цанговый патрон / Д. Д. Ремизов, В. А. Залого, А. Б. Лоза, А. В. Гришкевич. – № 3721009/25-08 ; заявл. 06.04.84 ; опубл. 07.09.85, Бюл. № 33. – 3 с.
- 654.** А.с. 1177129 СССР, МПК⁴ В 23 Q 7/04. Автооператор / Д. Д. Ремизов, В. А. Залого, А. Б. Лоза, А. В. Гришкевич. – № 3694684/25-08 ; заявл. 26.01.84 ; опубл. 07.09.85, Бюл. № 33. – 2 с.
- 655.** А.с. 1271662 СССР, МПК⁴ В 23 В 1/00. Способ обработки внутренней фаски / А. А. Личман, В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко. – № 3862253/31-08 ; заявл. 05.03.85 ; опубл. 23.11.86, Бюл. № 43. – 4 с.
- 656.** А.с. 1301564 СССР, МПК⁴ В 23 В 1/00. Способ обработки деталей типа тел вращения / В. А. Залого, С. Г. Парфененко, Ю. В. Хмельницкий, А. Н. Киктенко. – № 3971744/31-08 ; заявл. 01.11.85 ; опубл. 07.04.87, Бюл. № 13. – 4 с.

- 657.** А.с. 1315244 СССР, МПК⁴ В 24 В 3/34. Устройство для заточки инструмента / В. А. Залого. – № 3920510/31-08 ; заявл. 17.05.1985 ; опубл. 07.06.1987, Бюл. № 21. – 3 с.
- 658.** А.с. 1323325 СССР, МПК⁴ В 23 Q 3/00, В 23 С 3/00. Устройство для обработки деталей / А. Б. Лоза, В. А. Залого, В. И. Кривопишин. – № 3975909/31-08 ; заявл. 15.11.85 ; опубл. 15.07.87, Бюл. № 26. – 5 с.
- 659.** А.с. 1414559 СССР, МПК⁴ В 23 Q 7/08. Устройство для поштучной выдачи деталей / А. Б. Лоза, В. А. Залого, А. А. Денисенко, В. И. Кривопишин, В. С. Жулты. – № 4136466/31-08 ; заявл. 21.10.86 ; опубл. 07.08.88, Бюл. № 29. – 4 с.
- 660.** А.с. 1445859 СССР, МПК⁴ В 23 В 9/00. Многошпиндельный токарный станок / Ю. В. Хмельницкий, В. А. Залого, С. Г. Парфененко, А. Н. Киктенко. – № 223196/31-08; заявл. 11.02.87; опубл. 23.12.88, Бюл. № 47. – 3 с.
- 661.** А.с. 1510992 СССР, МПК⁴ В 23 В 27/16. Режущая пластина / А. Б. Лоза, В. А. Залого, Э. И. Гриценко, А. А. Шульженко. – № 4308284/31-08 ; заявл. 23.09.87 ; опубл. 30.09.89, Бюл. № 36. – 3 с.
- 662.** А.с. 1555115 СССР, МПК⁵ В 24 С 3/08. Способ обработки рабочих колес насосов и устройство для его осуществления / В. Л. Парамей, С. Г. Парфененко, В. В. Калюжный, В. А. Залого, В. Н. Коломиец. – № 4421417/25-08 ; заявл. 10.05.88 ; опубл. 07.04.90, Бюл. № 13. – 5 с.
- 663.** А.с. 1641571 СССР, МПК⁵ В 23 Q 7/02. Загрузочное устройство / А. Б. Лоза, В. И. Кривопишин, Ю. В. Хмельницкий, А. Н. Косоков, В. В. Калюжный, В. А. Залого. –

№ 4405002/08 ; заявл. 08.04.88 ; опубл. 15.04.91, Бюл. № 14. – 4 с.

664. А.с. 1683988 СССР, МПК⁵ В 24 В 31/10. Устройство для гидроабразивной обработки деталей типа лопастных колес / С. Г. Парфененко, В. Л. Парамей, В. А. Залого. – № 4749785/08 ; заявл. 18.10.89 ; опубл. 15.10.91, Бюл. № 38. – 3 с.

665. А.с. 1706783 СССР, МПК⁵ В 23 С 3/00. Способ торцового фрезерования / В. А. Залого, В. Н. Петренко, Д. М. Алексеенко, И. В. Петрошак. – № 4680461 ; заявл. 18.04.89 ; опубл. 23.01.92, Бюл. № 3. – 4 с.

666. Пат. 14099 Україна, МПК В 23 В 9/00. Багатошпindelний токарний верстат / Ю. В. Хмельницький, С. Г. Парфененко, В. А. Залого, А. М. Киктенко. – № 4223196 ; заявл. 11.02.1987 ; опубл. 25.04.1997, Бюл. № 2.

667. Пат. 2050226 Росийская Феерация, МПК⁶ В23В 1/00. Способ многопроходной токарной обработки / А. Б. Лоза, В. А. Залого. – № 92004702/08 ; заявл. 02.11.1992 ; опубл. 20.12.1995, Бюл. № 35.

668. Пат. 45759 Україна, МПК G01В 11/24. Спосіб вимірювання малого радіуса сполучення площин об'єкта / Д. В. Криворучко, В. А. Залого. – № 2001064433 ; заявл. 25.06.2001 ; опубл. 15.04.2002, Бюл. № 4. – 5 с.

669. Пат. 86010 Україна, МПК G01К 7/02. Спосіб вимірювання температури при сверлінні полімерних композиційних матеріалів / Д. В. Криворучко, І. О. Осадчий, А. О. Нешта, В. О. Залого. – № u201307156 ; заявл. 06.06.2013 ; опубл. 10.12.2013, Бюл. № 23.

670. Пат. 86373 Україна, МПК G01N 19/02. Спосіб вимірювання молекулярної складової коефіцієнта тертя

при високих швидкостях ковзання / Д. В. Криворучко, В.О. Залога. – № u201308662 ; заявл. 09.07.2013 ; опубл. 25.12.2013, Бюл. № 24.

671. Пат. 91643 Україна, МПК G01M 7/00. Спосіб вібродіагностики технічного стану металообробного верстата / В. В. Нагорний, В. О. Залога. – № u201401692 ; заявл. 21.02.2014 ; опубл. 10.07.2014, Бюл. № 13. – 4 с.

672. Пат. 91817 Україна, МПК G01N 3/58. Спосіб оцінки зносу та стійкості лезового різального інструмента / В. В. Нагорний, В. О. Залога. – № u201403124 ; заявл. 27.03.2014 ; опубл. 10.07.2014, Бюл. № 13. – 4 с.

673. Пат. 92424 Україна, МПК B23B 25/00. Спосіб визначення шорсткості поверхні деталі при металообробці / В. В. Нагорний, В. О. Залога. – № u201403405 ; заявл. 03.04.14 ; опубл. 11.08.14, Бюл. № 15. – 6 с.

674. Пат. 92987 Україна, МПК B23Q 11/02. Пристрій для контролю стану технологічної металообробної системи / В. В. Нагорний, В. О. Залога. – № u201404238 ; заявл. 22.04.14 ; опубл. 10.09.14, Бюл. № 17. – 8 с.

ПРО НАУКОВО-ПЕДАГОГІЧНУ ДІЯЛЬНІСТЬ ПРОФЕСОРА В. О. ЗАЛОГИ

675. Викладачі та науковці – гордість Сумського державного університету // Сумський державний університет: історія і сучасність : 65 років на освітянській та науковій ниві / гол. ред. А. В. Васильєв ; відп. за вип. : В. Б. Звагельський, В. О. Садівничий. – 2-ге вид. перероб. – Суми : Сумський державний університет, 2013. – С. 64–65.

676. Вільям Олександрович Залога : до 70-річчя з дня народження // Вісник Сумського державного університету. Серія Технічні науки. – 2006. – №12 (96). – С. 183–184.

677. Дефіцит професіоналов : професор СумГУ Вільям Залога призывает объединить усилия власти и научной интеллигенции / В. Акимова // Ваш шанс. – 2006. – № 6. – 8 февраля. – С. 12А.

678. Залога Вільям Олександрович // Вікіпедія – вільна енциклопедія. – Режим доступу :

https://uk.wikipedia.org/wiki/%D0%97%D0%B0%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%B0_%D0%92%D1%96%D0%BB%D1%8C%D1%8F%D0%BC_%D0%9E%D0%BB%D0%B5%D0%BA%D1%81%D0%B0%D0%BD%D0%B4%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%B8%D1%87

679. Залога Вільям Олександрович // Енциклопедія Сучасної України / редкол. : І. М. Дзюба, А. І. Жуковський та ін. – К. : Ін-т енциклопед. досліджень, 2010. – Т. 10. – С. 202.

680. Зустріч двох поколінь, двох століть, двох тисячоліть... : якими були вони, студенти і викладачі, сорок років тому? / В. Мірошніченко // Резонанс. – 2006. – № 26–28. – квітень. – С. 2–4.

- 681.** Лідер, за я яким ідуть : 29 серпня заслужений професор СумДУ, доктор технічних наук, завідувач кафедри «Металорізальні верстати та інструменти» Вільям Олександрович Залога відзначив 70-літній ювілей / В. Мірошниченко // Резонанс. – 2006. – № № 32–33. – вересень. – С. 4.
- 682.** Міцніше від алмазу : В. О. Залозі – 60 / В. Чубур // Резонанс. – 1996. – № № 16–17. – 29 жовтня. – С. 5.
- 683.** Научная элита // Панорама. – 2008. – № № 41. – 8–15 октября. – С. А12–А13.
- 684.** Про нагородження Залози В.О. з нагоди 70-ї річниці з Дня народження : розпорядження Міського голови від 29 серпня 2006 року № 640-Р-Р // Муніципальний інформаційний портал. – Режим доступу : <http://www.meria.sumy.ua/index.php?docid=16376>
- 685.** Про призначення державних стипендій видатним діячам освіти : указ Президента України від 24 липня 2012 року № 455/2012 / Україна. Президент // Офіційний вісник Президента України. – 2012. – № 23. – С. 12–13.
- 686.** Професор Залога Вільям Олександрович (до 75-річчя з дня народження) // Резание и инструмент в технологических системах : международный научно-технический сборник. – Х. : НТУ «ХПИ», 2011. – Вып. 80. – С. 268–271.
- 687.** Слово старійшинам : на запитання "Яке місце у Вашому житті посідає СумДУ?" відповідають В. А. Марцинковський, В. О. Залога, І. Б. Карінцев // Резонанс. – 2013. – № 7–8. – вересень–жовтень. – С. 7, 8.
- 688.** Ученый, которым гордится СумГУ : Вильям Залога не просто профессор, он – настоящий хозяин кафедры ТМСИ / В. Мірошниченко // Ваш шанс. – 2010. – № 19. – 12–19 мая. – С. 22А.

АЛФАВІТНИЙ ПОКАЖЧИК ДРУКОВАНИХ ПРАЦЬ ПРОФЕСОРА В. О. ЗАЛОГИ

А

Автоматизация обработки деталей автомобилей	97
Автоматизация построений ступенчатого вала в системе PowerSHAPE	451
Автооператор	654
Алгоритм для автоматического построения кулачков автомата продольного точения ВТ-641	238
Алгоритм моделирования процесса стружкообразования при тангенциальном точении	159
Алгоритм проектирования оптимальной инструментальной наладки для роторных станков тангенциального точения	192
Алгоритм разработки 3D модели процесса обработки деталей на прутковых автоматах (полуавтоматах)	284
Алмазная обработка силицированного графита	98
Анализ взаимосвязи обрабатываемости материалов с их физико-химическими свойствами	156
Анализ контактных температур в системе резания при тангенциальном точении	160
Анализ методов оценки качества продукции литейного производства на примере гильз блока цилиндров	320
Анализ методов оценки продукции литейного производства на примере отливок гильз цилиндров двигателей внутреннего сгорания	501

Анализ моделей прогнозирования качества процессов инструментообеспечения	355
Анализ неопределенности и неуверенности при оценке риска по разработке и внедрению интегрированных систем управления	549, 572
Анализ нормативного обеспечения оценки воздействия на окружающую среду вредных факторов	356
Анализ погрешностей, возникающих при испытании центробежных насосов	244
Анализ показателей качества заготовок гильз цилиндров двигателей внутреннего сгорания	321
Анализ причин возникновения ошибки прогнозирования методом конечных элементов радиальной проекции силы резания	302
Анализ проблем, связанных с определением коэффициента трения при моделировании процесса резания	322
Анализ современных методов численного моделирования тепловых явлений при резании материалов	303, 304
Анализ соответствия требований международных стандартов ISO 9001:2008 и SA 8000:2008 как инструмент построения интегрированной системы менеджмента	452, 453
Анализ технического уровня инструментальной подготовки производства как один из факторов повышения качества работы промышленного предприятия	323
Анализ условий контактирования лезвия инструмента со срезаемым слоем при прерывистом резании	172
Анализ условий оптимизации процессов обработки труднообрабатываемых материалов	173

Анализ факторов, влияющих на качество продукции заготовительного производства	357
Анализ характера изменения звука, порождаемого процессом фрезерования, с целью своевременной замены затупленной фрезы	502
Анализ экономической эффективности высокоскоростного фрезерования	258
Анализ эффективности применения режущего инструмента из СТМ в автоматических технологических системах при обработке чугунных деталей	122
Аналитическое определение толщины среза при тангенциальном точении материалов	89
Аналіз системи чинників, які впливають на якість продукції ливарного виробництва	426
Б	
Багатошпиндельний токарний верстат	666
База данных методов оценки риска при разработке и внедрении интегрированных систем менеджмента	503, 504
Библиотека автоматизации построений и создания САПР в системе POWERSHAPE с использованием объектно-ориентированного языка программирования DELPHI	395
В	
Взаимодействие между требованиями международных стандартов – возможность интеграции	505
Взаимосвязь электрических параметров с условиями электроалмазного шлифования	61
Вибір методу обробки точних отворів із переривчастими поверхнями	573

Використання нечіткої логіки в системах діагностики процесів механічної обробки: сучасний стан питання	427
Використання узагальненого параметра для оцінки поточного стану металорізального інструменту в умовах попутного тангенціального точіння при роботі без застосування ЗОТС	220
Влияние величины припуска на износ эльборовых кругов при глубинном шлифовании с дополнительным воздействием на рабочую поверхность круга	99
Влияние ионно-лучевой имплантации азота на адгезионные свойства твердого сплава ВК8	454
Влияние метода заточки на стойкость резцов из твердого сплава и эльбора-Р	67
Влияние некоторых факторов на динамику процесса алмазного электрохимического шлифования	71
Влияние различных СОТС на адгезионную составляющую коэффициента трения при высоких контактных давлениях	428
Влияние режима обработки на деформацию срезаемого слоя при тангенциальном точении	129
Влияние режимов обработки на производительность процесса и износа кругов при электроалмазном шлифовании	53
Влияние трансформации углов резания при попутном точении на силы резания и шероховатость обработанной поверхности	100
Влияние условий высокопроизводительного алмазного электрохимического шлифования на образование субмикрорельефа поверхности твердых сплавов	73

Влияние условий обработки на величину остаточных напряжений в поверхностном слое после попутного тангенциального точения	161
Влияние условий обработки на коэффициент усадки стружки при попутном тангенциальном точении инструментом с износостойким покрытием	162
Влияние условий обработки на шероховатость поверхности после попутного тангенциального точения	163
Влияние частоты вращения шпинделя на качество обработанной поверхности при точении	574
Возможности и перспективы использования нейронных сетей в технологии машиностроения	259, 260
Вопросы комплексного подхода к автоматизации проектирования технологических процессов	114
Вплив моделі оброблюваного матеріалу на точність прогнозування показників процесу прямокутного різання методом скінченних елементів	305
Вплив стану динамічної системи на шорсткість обробленої поверхні при точінні	593
Впровадження інформаційної системи управління якістю інструментальної підготовки виробництва	506
Выбор информативных показателей для осуществления виброакустической диагностики состояния режущего инструмента в процессе точения	507
Выбор оптимальной структуры нейросети для решения задач теории резания	221
Выбор рациональной конструкции узлов малогабаритных роторных станков тангенциального точения	193

Выбор условий алмазного шлифования силицированного графита	109
Высокопроизводительное алмазно-электролитическое шлифование кругами из поликристаллических алмазов АСБ	62
Высокопроизводительное электроалмазное шлифование инструментальных материалов	1
Высокопроизводительное электроалмазное шлифование твердых сплавов с автономным управлением режущего рельефа круга	81
Г	
Групповая обработка деталей на многшпиндельных роторных автоматах	146
Д	
Диагностика процессов механической обработки с применением искусственных нейронных сетей: состояние вопроса	455
Диагностика состояния режущего инструмента на основании анализа вибраций: состояние вопроса	456
Диагностирование состояния режущего инструмента по звуку, сопровождающему процесс резания	508
Динамическая структура анизотропной упруговязкой системы супортной группы	90
Діагностування технічного стану металообробного верстату	550, 575
До оцінки стану і проблем нормативного забезпечення якості насосного обладнання	358

До питання використання сучасних інформаційних технологій в стоматології та ортопедії	551
До питання оцінки якості діяльності органів виконавчої влади	359
До питання підвищення працездатності канавкових та відрізних різців	457
До питання підтвердження адекватності скінчено-елементної моделі процесу прямокутного різання	285, 286
До питання про актуальність математичного моделювання процесів обробки точних отворів з переривчастими поверхнями	576
До питання про класифікацію паперорізального обладнання	287
До питання створення моделі фахівця	458
Досвід створення САПР підшипника та зубчатого колеса в системі PowerShape	396
Дослідження вимог нормативних документів щодо процедури декларування електротехнічної продукції в рамках Митного союзу та Європейського співтовариства	552
Дослідження вимог нормативних документів щодо якості атмосферного повітря в Україні та країнах ЄС	397
Дослідження вимог нормативних документів щодо якості ґрунтів в Україні та країнах ЄС	459
Дослідження коливань токарного верстата з метою прогнозування моменту своєчасної заміни різального інструмента	460
Дослідження можливості застосування систем нечіткої логіки у системах діагностики стану різальних інструментів	461,462,463

Дослідження питання розробки моделі фахівця	464
Е	
Ефективне використання техніко-економічної інформації для забезпечення якості складних виробів	509
З	
Загрузочное устройство	663
Застосування методів математичного моделювання для розрахунку результативності системи управління якістю заготівельного виробництва	465
Зношування і стійкість різальних лезових інструментів	12
И	
Идентификация процессов инструментальной подготовки производства на машиностроительных предприятиях	261
Идентификация режима автоколебаний в технологической системе при фрезерований концевыми фрезами	324
Измерение температуры при сверлении волокнистых полимерных композиционных материалов	510
Износостойкое упрочнение поверхностей деталей машин и инструментов сочетанием электроконтактного припекания твердосплавных материалов с последующей лазерной обработкой	137
Имитационная модель прямоугольного свободного резания	262
Имитационное моделирование процесса прерывистого резания керамическими инструментами, упрочненными ионно-лучевой имплантацией: постановка задачи	325
Индикаторы состояния режущего инструмента и качества металлообработки	511

Инструментарий выбора рационального метода оценки риска при разработке, внедрении и улучшении интегрированной системы управления	512
Использование вибродиагностики для прогноза стойкости инструмента	466
Использование критерия удовлетворенности заинтересованных сторон при оценке системы управления качеством заготовительного производства	429
Использование метода тангенциального точения для обработки прерывистых поверхностей	132
Использование метода тангенциального точения на станках с ЧПУ	131
Использование обобщенного параметра для оценки текущего состояния металлорежущего инструмента в условиях попутного тангенциального точения при работе без применения СОТС	222
Исследование взаимодействия международных универсальных стандартов при создании интегрированных систем менеджмента	467, 468
Исследование взаимодействия требований международных стандартов SA 8000:2008 и ISO 9001:2008 и ISO 9001:2008	513
Исследование вибраций консольных участков деталей при фрезеровании	83
Исследование влияния конфигурации технологической системы на ее динамическую податливость	430
Исследование влияния параметров модели трения на распределение контактных напряжений, силы и температуру резания при механической обработке сталей	360, 361

Исследование влияния переднего угла инструмента на характер изменения параметров среза и силы резания при попутном тангенциальном точении	147
Исследование влияния покрытия на температуру резания при попутном тангенциальном точении	174
Исследование влияния условий обработки на твердость обработанной поверхности после попутного тангенциального точения	164
Исследование влияния условий процесса резания на геометрические характеристики качества поверхности после попутного тангенциального точения с использованием инструмента с покрытием	245
Исследование возможности использования вибраций в системе резания для косвенной диагностики состояния режущего инструмента в процессе точения закаленной стали	514
Исследование возможности применения ANFIS-сети в системах диагностики состояния режущего инструмента	515
Исследование возможности применения метода диагностики по акустическому излучению при чистовом точении титанового сплава	326, 431
Исследование вопросов финишной отделки гильз цилиндров из легированных сталей диаметром до 630 мм	602
Исследование деформации стружки при нестационарном резании	223
Исследование динамических характеристик процесса резания с попутной тангенциальной подачей	138
Исследование закономерностей разрушения и изнашивания твердосплавного инструмента с покрытием при попутном тангенциальном точении	194, 195

Исследование и анализ методов преподавания в университетах – зарубежный опыт: университеты Ирана	516
Исследование и внедрение прогрессивных процессов термической и механической обработки деталей оснастки с целью повышения их работоспособности	617
Исследование и внедрение прогрессивных технологических процессов механической обработки инструментальных и конструкционных материалов, инструмента и деталей технологической оснастки	612
Исследование и усовершенствование копировального многолезцового полуавтомата для обработки прерывистых поверхностей методом тангенциального резания	613
Исследование изнашивания твердосплавного инструмента с покрытием в условиях попутного тангенциального точения	180
Исследование износа инструментов с покрытиями при попутном тангенциальном точении	175
Исследование колебаний токарного станка. Часть 1. Исследование закономерностей изменения динамики обрабатываемой системы в зависимости от состояния режущего инструмента	517
Исследование колебаний узлов токарного станка в зависимости от износа токарного резца	469
Исследование колебаний узлов фрезерного станка в зависимости от износа фрезы	518
Исследование методом конечных элементов динамики изменения силы резания при врезании	327
Исследование нормативного обеспечения эксплуатации режущего инструмента	306

Исследование обрабатываемости электроалмазным шлифованием конструкционных сталей	92
Исследование обработки отверстий в композиционных материалах и смешанных пакетах на основе имитационного моделирования рабочих процессов	644, 645
Исследование процесса алмазной и эльборовый электрохимической обработки стальных и твердосплавных деталей	614
Исследование процесса высокопроизводительного электроалмазного шлифования инструментальных материалов кругами из АСБ	598, 599
Исследование процесса стружкообразования при попутном тангенциальном точении	165
Исследование процесса электроалмазной заточки твердосплавного инструмента	603
Исследование процессов резания и вопросов эффективной эксплуатации инструментов в условиях гибкого автоматизированного производства	622, 623
Исследование процессов финишной обработки изделий из инструментальных и конструкционных материалов	608, 610
Исследование работоспособности инструментальных материалов физическими методами	606
Исследование работоспособности резцов из кубического нитрида бора при точении титанового сплава ВТ22	362
Исследование работоспособности резцообразующего инструмента, изготовленного по новой технологии физическими методами	609
Исследование распределения плотности тока по длине межэлектродного зазора и кинетики растворения твердых сплавов при электроалмазном шлифовании	68

Исследование сил резания при попутном тангенциальном точении инструментами с износостойкими покрытиями	181
Исследование сил резания при скоростном тангенциальном точении	139
Исследование состояния режущих кромок инструментов с помощью РЭМ100-У	196
Исследование теплового состояния режущей части инструмента при ПТТ	176
Исследование физических особенностей процесса тангенциального точения с целью создания высокоэффективных методов механической обработки прерывистых поверхностей	624
Исследование физических особенностей скоростного тангенциального точения	152
Исследование эффективности применения инструмента с износостойкими покрытиями при обработке деталей вакуумных приборов	620
Исследование, разработка и внедрение техпроцессов обработки инструментальных, конструкционных неметаллических токопроводящих материалов, инструментов и деталей технологической оснастки с прерывистыми поверхностями	618
Исследования вопросов повышения точности и производительности обработки резанием	611
Імітаційне моделювання та дослідження напружено-деформованого стану різальних лез з керамічним матеріалів у процесі переривчастого різання та розробка технологічного процесу їх зміцнення низькоенергетичною іонно-променевою імплантацією	640
Інформаційне забезпечення організаційного механізму планування навчальних доручень викладачів	398

К

К вопросу исследования электрохимического алмазного шлифования твердых сплавов	63
К вопросу о выборе методики для осуществления диагностики состояния режущего инструмента на основании данных о вибрации в технологической системе	470
К вопросу о выборе стратегии отечественных машиностроительных предприятий в отношении конкурентоспособности продукции	307
К вопросу о выводе уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза	197, 198
К вопросу о динамическом состоянии системы СПИД при упругом алмазном электрохимическом шлифовании	72
К вопросу о качестве обработанной поверхности после тангенциального точения	199
К вопросу о кинематике тангенциального резания	140
К вопросу о комплексной автоматизации роторных станков попутного точения	141
К вопросу о перспективах моделирования методом конечных элементов процесса разрушения обрабатываемого материала (трещинообразования) при резании	308
К вопросу о перспективах повышения работоспособности канавочных и отрезных резцов	471
К вопросу о перспективах применения САПР в машиностроении	177

К вопросу о перспективах совершенствования механической обработки труднообрабатываемых материалов резанием на современном этапе развития машиностроения	166
К вопросу о повышении качества и конкурентоспособности бумагорезального оборудования применением на стадии их проектирования современных компьютерных технологий	246, 247
К вопросу о повышении производительности обработки канавочными и отрезными резцами	363
К вопросу о повышении ресурса вихревых головок для нарезания наружных резьб	200
К вопросу о повышении ресурса работы режущих инструментов на стадии их проектирования	167
К вопросу о прогнозировании износа шлифовальных брусков при суперфинишировании	288
К вопросу о разработке прогнозирующих моделей различных методов механической обработки с применением комплексного базового процесса	201, 202
К вопросу о создании банка данных методов оценки рисков в контексте интегрированных систем	519
К вопросу о создании банка данных методов оценки рисков в контексте интегрированных систем менеджмента	520
К вопросу об актуальности статистического анализа процесса сертификации организации на социальную ответственность	521
К вопросу об аналитическом прогнозировании толщины среза при свободном прямоугольном тангенциальном точении	182

К вопросу об использовании звука, сопровождающего процесс резания, для оценки динамического состояния элементов обрабатывающей системы	522
К вопросу об использовании карты технического уровня при управлении качеством процесса эксплуатации режущего инструмента	248
К вопросу об использовании метода «шесть сигм» для повышения качества и надежности деталей, изготовленных методом ХОШ	239
К вопросу об использовании метода «шесть сигм» для повышения качества и надежности системы эксплуатации режущего инструмента	240
К вопросу об использовании функции желательности для оптимизации попутного тангенциального точения	183
К вопросу об общности математического описания процессов резания с переменной толщиной среза	203
К вопросу об определении весовых коэффициентов при реализации метода обратного детерминированного факторного анализа	328
К вопросу об оценке деформационных процессов в зоне обработки при тангенциальном точении	133
К вопросу об оценке качества режущего инструмента и создании системы управления качеством процесса его эксплуатации	249
К вопросу об экспериментальном определении коэффициента трения при резании материалов	364
К вопросу определения передаточной функции процесса резания при фрезеровании	309

К вопросу оптимального управления конфигурацией машиностроительного изделия на этапах его жизненного цикла	329,365,366
К вопросу оптимизации процесса электроалмазного шлифования	74
К вопросу оценки надежности многошпиндельных станков роторного типа с тангенциальной схемой резания	153
К вопросу перехода на измерительный контроль элементов проточной части динамических машин	250, 263
К вопросу повышения качества бумагорезальных машин на этапах их жизненного цикла	264
К вопросу формирования синергетического подхода к организации процессов жизненного цикла изделий машиностроения	330
К вопросу экономической оценки оптимального уровня надежности станков автоматов роторного типа с тангенциальной схемой резания	148
К оценке эффективного функционирования бумагорезального оборудования на этапах проектирования и эксплуатации	367
К теоретическому анализу кинематики процесса попутного тангенциального точения	157
Кафедра «Металорізальні верстати та інструменти»: 30 років наукової та навчально-виховної роботи	8
Качество преподавания как часть качества образования – зарубежный опыт: университеты Ирана	553
Качество рабочих поверхностей твердосплавного инструмента после алмазно-электролитической заточки	75

Кваліметричне оцінювання ефективності схем суперфінішування шийок великогабаритних колінчастих валів	399, 400
Класифікація витрат на якість інструментальної підготовки виробництва	472
Класифікація витрат на якість процесів інструментозабезпечення машинобудівного підприємства	523
Классификация задач моделирования процессов резания материалов	368
Классификация факторов, определяющих нестационарность процессов резания, и их влияние на выходные параметры механической обработки	184
Комплексная разработка методов повышения эффективности обработки труднообрабатываемых материалов за счет совершенствования режущих инструментов и условий их применения	648
Конкурентоспособность организаций через призму статистических данных о сертификации на соответствие требований международного стандарта SA 8000	473
Контроль динамического состояния металлообрабатывающей технологической системы и прогнозирование ее ресурса	22
Контроль качества обработки и состояния режущего инструмента по звуку, сопровождающему процесс резания	554
Контроль качества функционирования технологической системы	555
Контроль режимов резания на основе виброакустического мониторинга процесса металлообработки	524
Контроль состояния фрезы по звуку, сопровождающему процесс фрезерования	577

Контрольні завдання та методичні вказівки до курсової роботи з курсу «Теорія різання» для студ. спец. : 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» заочної форми навчання	38
Концептуальная модель информационной системы управления качеством инструментальной подготовки производства	525
Курс лекций «Инструментальные материалы для лезвийных инструментов». Раздел «Инструментальные материалы»	10
М	
Маркетинговые исследования качества работы поставщиков режущего инструмента, оснащенного сменными многогранными твердосплавными пластинами	289
Математическая модель системы жизненного цикла машиностроительного изделия	369
Математическая модель управления затратами на качество инструментообеспечения	474
Математическое моделирование при оценке системы управления качеством заготовительного производства	475
Математическое обеспечение в задачах САПР технологического назначения	142
Математична модель управління витратами на якість інструментальної підготовки виробництва	476
Материалы для металлорежущих лезвийных инструментов	11
Методика визначення динамічної податливості технологічної системи при фрезеруванні	432

Методика выбора оптимальных параметров роторных станков с тангенциальной схемой резания	204
Методика исследования процесса стружкообразования при попутном тангенциальном резании	154
Методика исследования сил резания при попутном тангенциальном точении	155
Методика комплексного исследования процесса попутного тангенциального точения	149
Методика контроля текущего состояния режущего инструмента в условиях попутного тангенциального точения при работе без применения СОТС	224
Методика коррекции управляющих программ для обработки методом концевое фрезерования на станках с ЧПУ	265
Методика наблюдения за образованием стружки при микрорезании с помощью растрового электронного микроскопа	526
Методика определения коэффициентов весомости показателей качества процесса эксплуатации режущего инструмента	251, 252
Методика определения среднего коэффициента трения при моделировании процессов резания	370
Методика оптимизации попутного тангенциального точения (ПТТ)	185
Методика прогнозирования работоспособности металлорежущего инструмента в условиях попутного тангенциального точения	205
Методика прогнозирования работоспособности режущего инструмента при нестационарном резании на примере попутного тангенциального точения	186

Методика прогнозирования устойчивости процесса фрезерования концевыми фрезами	310, 311
Методика расчета температуры резания при тангенциальном точении	168
Методика регистрации и обработки сигнала акустического излучения процесса токарной обработки	253
Методика теоретического анализа деформационных процессов в зоне стружкообразования при попутном тангенциальном точении	169
Методика управления конфигурацией машиностроительного изделия	132
Методика цифровой обработки диагностического сигнала	477
Методика численной оценки показателей прочности обрабатываемого материала по его модели	371
Методика экспериментального определения коэффициентов уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза	206
Методика экспериментального определения передаточной функции технологической системы	313
Методика экспресс-оценки интенсивности изнашивания инструментальных материалов	225
Методические указания для самостоятельной работы «Расчет режимов резания при точении, сверлении и фрезеровании» по курсу «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах» для студ. всех форм обучения по спец. 1201 и 1202	30
Методические указания и задания к контрольной работе 1 по курсу «Теория резания» для студ. спец. 0501 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» заочной формы обучения	28

Методические указания к выполнению расчетов на ЭВМ параметров режима резания при полуставном и чистовом точении для студ. спец. 0501	23
Методические указания к лабораторной работе «Исследование деформации срезаемого слоя при точении» по курсу «Теория резания» для студ. спец. 0501 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	24
Методические указания к лабораторной работе «Исследование сил резания при точении с применением ЭЦВМ» по курсу «Теория резания» для студ.-заочников спец. 0501	27
Методические указания к лабораторной работе «Исследование сил резания при точении с применением ЭВМ» по курсу «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах» для студ. спец. 12.01, 12.02, 20.06 всех форм обучения	35
Методические указания к лабораторной работе «Исследование сил резания при тангенциальном точении» по курсу «Научные основы специальных методов обработки» для студ. спец. 7.090203, 7.090204 всех форм обучения	36
Методические указания к лабораторной работе «Исследование температуры резания при точении»	25
Методические указания к лабораторной работе «Исследование температуры резания при точении» по курсу «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах» для студ. спец.12.01, 12.02, 12.06 всех форм обучения	34
Методические указания к лабораторной работе «Практическое изучение геометрии резцов»	26

Методические указания к лабораторной работе «Работоспособность инструментов с покрытием» по курсу «Спецметоды обработки резанием» для студ. спец. 12.02 «Металлорежущие станки и инструменты» всех форм обучения	32
Методические указания к лабораторной работе «Электроалмазная заточка твердосплавных инструментов» по курсу «Спецметоды обработки резанием» для студ. спец. 12.02 «Металлорежущие станки и инструменты» всех форм обучения	33
Методические указания по выполнению выпускной работы квалификационного уровня «бакалавр» для студ. спец. 7.090204 «Инструментальное производство» дневной формы обучения	37
Методичні вказівки до курсової роботи з курсу «Теорія різання» для студ. спец.: 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» денної форми навчання	39
Методичні вказівки до лабораторної роботи "Дослідження сил різання при точінні" з курсу «Теорія різання» для студ. спец. : 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати і системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання	42
Методичні вказівки до лабораторної роботи "Дослідження температури різання при точінні" з курсу "Теорія різання" для студ. спец. : 7.090202 "Технологія машинобудування", 7.090203 "Металорізальні верстати і системи", 7.090204 "Інструментальне виробництво" усіх форм навчання	41
Методичні вказівки до лабораторної роботи «Дослідження деформації зрізаного шару та стружки при точінні» з курсу «Теорія різання» для студ. спец. : 7.090202 «Технологія машинобудування», 7.090203 «Металорізальні верстати і системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання	40

- Методичні вказівки до практичної роботи «Поняття про CAD/CAM - системи. Система Компас. Інтерфейс системи» з курсу «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» для студ. спец. 8.090203 «Металорізальні верстати та системи» усіх форм навчання 43
- Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShare. Інтерфейс системи» з курсу «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 "Інструментальне виробництво" усіх форм навчання 44
- Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShare. Основи 3D моделювання» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання 45
- Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShare. Побудова САПР за допомогою технології OLE», з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання 49
- Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShare. Поверхнєве моделювання» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання 48

Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Створення примітивів» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання	46
Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Створення САПР за допомогою макросів» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання	50
Методичні вказівки до практичної роботи «Система PowerShape. Створення складань» з курсів «Комп'ютерні технології у верстатобудуванні» та «Комп'ютерні технології в інструментальному виробництві» для студ. спец. : 7.090203 «Металорізальні верстати та системи», 7.090204 «Інструментальне виробництво» усіх форм навчання	51
Методичні вказівки до самостійної роботи «Робота у програмному середовищі ARTCAM компанії DELCAM» (ARTCAM для початківців) для студ. інженерних спец. та школярів старших класів	47
Методологія моніторингу інструмента при точенні по акустическому излученію	266, 267
Методологія підвищення ефективності взаємозависимих процесів проектування, виготовлення і експлуатації в проектах машиностроєння	401
Методологія експериментального визначення деформаційної і адгезійної складових середнього коефіцієнта тертя при різанні	402

Методы прогнозирования как инструментарий повышения качества инструментального обеспечения машиностроительного предприятия	331
Механическая обработка композиционных материалов при сборке летательных аппаратов (аналитический обзор)	19
Микроструктурный анализ поверхностных слоев деталей, упрочненных сочетанием электроконтактного припекания твердосплавных материалов с последующей лазерной обработкой	241
Многошпиндельный токарный станок	660
Моделирование процесса проектирования машиностроительных изделий производственно-технического назначения	403, 404
Моделирование процессов обработки материалов резанием	372,373,374
Моделирование процессов обработки материалов резанием как один из способов экспресс оценки эффективности современных режущих инструментов	405
Моделирование процессов резания методом конечных элементов: методологические основы	17
Моделирование резания армированных композиционных материалов: достижения и перспективы	433
Моделирование системы поддержки принятия решений при обеспечении конкурентоспособности машиностроительной продукции на этапах ее жизненного цикла	434
Модель визначення результативності системи управління якістю заготівельного виробництва	406
Модель прийняття рішень при управлінні якістю інструментальної підготовки виробництва	556

Модель принятия решений на этапах жизненного цикла машиностроительной продукции производственно-технического назначения на основе обратных вычислений	435
Модель системы факторов, оказывающих влияние на качество услуг литейного производства	375
Модель управления техническим состоянием процесса механической обработки резанием металлов	376, 407
Моделювання синергетичної інтеграції процесів проектування, виготовлення і експлуатації машинобудівної продукції виробничо-технічного призначення	13
Моделювання траєкторії руху інструмента при тангенціальному точінні з використанням сучасного програмного забезпечення	436
Модернизация полуавтомата мод. 1716Ц для тангенциального точения деталей с прерывистой поверхностью	110
Мониторинг состояния режущего инструмента при точении с помощью акустического излучения: выбор информативных полос частот и показателей спектра	268
Н	
Навчальна програма з курсу «Теорія різання»	254
Наростообразование и деформация стружки при точении быстрорежущими резцами	101
Науково-технічні засади нормативного забезпечення оцінки якості компонентів навколишнього середовища	377
Нейросети и применение их в теории резания	226

Некоторые особенности автоматизированной загрузки заготовок, базируемых по отверстиям, выполненным в форме многогранников	126
Некоторые особенности использования режущего инструмента	118
Немеркнущая память о великом ученом, мудром и просто хорошем человеке!	478
Новації у підходах до студентської науково-дослідної роботи у СумДУ	227
Новая структура системы диагностирования состояния режущего инструмента, основанная на использовании правил нечеткой логики и системы искусственного интеллекта	437
Новая технология упрочнения инструмента с износостойким покрытием	115
Нормалізація техніко-економічних показників інструментального виробництва на основі застосування теорії нечітких множин	578, 579
Нормативно-методическое обеспечение разработки и внедрения системы управления качеством литейного производства	527
О	
О выборе параметров сборных компонентов подвижного соединения эндопротеза тазобедренного сустава. Часть 1. Методика исследований	378
О выборе параметров сборных компонентов подвижного соединения эндопротеза тазобедренного сустава. Часть 2. Результаты исследований	408

О выборе уравнения состояния обрабатываемого материала для моделирования процесса резания методом конечных элементов	290
О комплексном решении вопросов повышения стойкости инструментального материала и быстрого действия устройств автоматических технологических систем или агрегатных станков	116
О повышении производительности алмазного электрохимического шлифования	64
О повышении работоспособности инструментов в условиях неравномерного и прерывистого резания	269, 291
О повышении работоспособности инструментов в условиях прерывистого и непрерывного резания	270
О применении метода сглаженных частиц для моделирования процесса прямоугольного свободного резания	479
О роли нестационарности процессов резания при их моделировании	207
О связанности колебаний системы СПИД при резании	111
О системном подходе к повышению качества и конкурентоспособности бумагорезального оборудования на этапе его проектирования	332, 333
О системно-синергетическом подходе к исследованию открытой системы жизненного цикла машиностроительного изделия	379, 380
Об изменении состояния режущих кромок концевых фрез в процессе резания	409
Об использовании резцов из киборита при обработке чугунных гильз	119

Об одной конструкции крепления сменных многогранных неперетачиваемых пластин в режущей части вихревой головки	208
Об особенностях моделирования процесса резания методом КЭ	178
Обґрунтування ефективності впровадження методики прийняття рішень в інформаційній системі управління якістю інструментозабезпечення	580, 581
Обеспечение качества изготовления продукции посредством вибродиагностики	528
Обеспечение качества процесса эксплуатации режущего инструмента как один из путей повышения уровня стабильности высокотехнологических процессов	255
Обеспечение надежности бумагорезальных машин на основе диагностики текущего состояния и информационного сопровождения на этапах жизненного цикла оборудования	371
Обеспечение точности при сборке с натягом длинномерных деталей	480
Обзор способов экспериментального определения параметров уравнения состояния пластических материалов для моделирования методом конечных элементов их механической обработки	271
Обрабатываемость силицированного графита	102
Обработка деталей малых диаметров точением с высокой частотой вращения шпинделя. Проблемы и перспективы	557
Обработка деталей на многошпиндельных автоматах попутного точения	79

Образование остаточных напряжений в поверхностном слое быстрорежущих сталей при электроалмазном шлифовании	65
Определение коэффициента укорочения стружки при тангенциальном точении	143
Определение оптимальных режимов резания, норм износа и стойкости инструментов при обработке конструкционных материалов безвольфрамовым твердым сплавом	604
Определение стойкости инструмента и степени его износа по уровню звука, сопровождающего процесс резания	529, 530
Определение суммарной стойкости алмазных кругов при непрерывном управлении их режущим рельефом	77
Оптимизация нестационарных процессов резания	187
Оптимизация организационной структуры инструментальной подготовки машиностроительного производства	334
Оптимизация показателей качества деталей машин на основе комплексных критериев	410
Оптимизация распределения припуска в инструментальных наладках роторных станков-автоматов тангенциального точения	209, 210
Оптимізація системи управління якістю заготівельного виробництва за критеріями задоволеності зацікавлених сторін	438
Опыт обучения по индивидуальным планам на кафедре металлорежущих станков и инструментов	211
Основи 3D-моделювання процесів механічної обробки методом скінчених елементів	14

Основи теорії різання матеріалів	15, 16
Основные принципы оценки stanu технологической системы і прогнозування її підналагодження	558
Основные понятия, термины и определения в курсе «Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах»	31
Основы теории резания материалов	20
Особенности использования киборита при обработке серого чугуна	123
Особенности использования СТМ в автоматических системах	127
Особенности конструкции малогабаритных роторных станков тангенциального точения	212
Особенности механической обработки титана с субмикроструктурной структурой	382
Особенности поля скоростей в зоне стружкообразования при резании пластических материалов округленным лезвием	228
Особенности производственного использования резцов с безвольфрамовым твердым сплавом	84
Особенности теплообразования и температура при алмазном шлифовании быстрорежущей стали	52
Остаточные напряжения в поверхностном слое быстрорежущих сталей после алмазно-электролитического шлифования	55
Оценка результативности системы управления качеством инструментальной подготовкой производства предприятий нефтяного машиностроения	335

Оценка степени износа инструмента методом вибродиагностики	439,481,482
Оценка удовлетворенности заинтересованных сторон. Часть 1. Обзор методов оценки	559
Оценка удовлетворенности заинтересованных сторон. Часть 2. Разработка шкалы оценивания	560
Оценка усталостной прочности лезвия, работающего в условиях тангенциального течения	229
Оценка эффективности управления качеством системы инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия	336
Оценки результативности системы инструментальной подготовки производства предприятий нефтяного машиностроения	337
Оцінка результативності інформаційної системи якості інструментальної підготовки виробництва	440
Оцінка ступеня зносу інструменту методом вибродиагностики	441
Оцінювання техніко-економічних показників інструментальної підготовки виробництва	561
Оцінювання якості процесів машинобудівного підприємства	594
II	
Перспективи застосування спіроїдних передач	338
Перспективы диагностирования инструмента в процессе отрезания по акустическому излучению	383

Перспективы применения искусственного интеллекта, для решения задач механической обработки: литературный обзор	242
Перспективы совершенствования обработки труднообрабатываемых материалов регулированием режима нагружения лезвий режущих инструментов	170
Перспективы создания прогнозирующей модели процесса резания на основе базового процесса – тангенциального точения	272
Підвищення вібростійкості процесів фрезерування та точіння складнопрофільних деталей із важкооброблюємих матеріалів на основі управління та оптимізації геометрії різальної частини інструментів. Етап: Проведення досліджень та пошукових розрахунків за розробленими 3D моделями інструментів процесів фрезерування і точіння з постійними умовами різання у абсолютно жорсткій технологічній системі	646
Підвищення вібростійкості процесів фрезерування та точіння складнопрофільних деталей із важкооброблювальних матеріалів на основі управління та оптимізації геометрії різальної частини інструментів. Проведення експериментальних досліджень за попередньо розробленими 3D моделями інструментів процесів фрезерування у податливій технологічній системі верстата	647
Підвищення стабільності процесу різання шляхом зміни швидкості різання в процесі обробки	562, 582
Підвищення точності обробки отворів з глухими шпонковими пазами	563, 583
Підвищення якості інструментальної підготовки виробництва на основі визначення раціональної стратегії перебігу її процесів	584

Повышение виброустойчивости процессов фрезерования и точения сложнопрофильных деталей из трудно-обрабатываемых материалов на основе управления и оптимизации геометрии режущей части инструментов. Проведение исследований и разработка рекомендаций по повышению ресурса инструментов. Проверка предложенных рекомендаций в производственных условиях	649
Повышение гибкости многошпиндельных роторных станков	150
Повышение качества инструментообеспечения на основе принципов современных информационных технологий	384
Повышение качества рабочих поверхностей лезвий режущих инструментов из быстрорежущей стали применением комбинированной поверхностной обработки их лезвий	292
Повышение надежности и долговечности материалов и деталей на основе новых методов термической и химико-термической обработки	120
Повышение производительности 3D моделирования нестационарных процессов резания методом конечных элементов путем выбора рациональных параметров решателя	385
Повышение производительности обработки конструкционных сталей концевыми фрезами на основе прогнозирования устойчивости процесса к автоколебаниям	314
Повышение производительности обработки конструкционных сталей концевыми фрезами на основе фрагментирования устойчивости процесса автоколебания	339
Повышение точности измерения действительной толщины среза	213

Повышение эффективности инструментальной подготовки производства на основе оптимизации затрат на качество	411
Повышение эффективности обработки деталей из силицированного графита	112
Повышение эффективности прорезания канавок и отрезания за счет применения смазочно-охлаждающей жидкости	531
Повышение эффективности процесса резания полиграфических материалов на основе диагностики текущего состояния ножа по акустическому сигналу	340
Повышение эффективности эксплуатации вихревых головок	214
Повышение эффективности эксплуатации промышленного оборудования на основе диагностики и прогнозирования наработки его на отказ	442
Повышение эффективности эксплуатации станков с ЧПУ	619
Подход с позиции процесса при совершенствовании системы инструментальной подготовки производства на машиностроительных предприятиях	273, 274
Поле скоростей в пластической области перед округленной режущей кромкой	230
Понятия «социальной ответственности» в контексте конкурентоспособности организации	483
Порівняльне дослідження нормативного забезпечення оцінювання якості ґрунтів в Україні та країнах ЄС	412
Порівняльне дослідження нормативного забезпечення оцінювання якості питної води в Україні та країнах ЄС	413, 414

Практическое применение разработанной методики оценки риска при проектировании, внедрении и улучшении интегрированных систем управления	532
Практичне використання апаратно-програмного комплексу для діагностування стану різальних інструментів	585
Применение безвольфрамового твердого сплава ТН-20 при точении	103
Применение ионно-лучевой имплантации для режущих инструментов	415
Применение кругов из АСБ при алмазном электрохимическом шлифовании	76
Применение методики прогнозирования устойчивости процесса конечного фрезерования к автоколебаниям для повышения производительности обработки конструкционных сталей	315
Применение методов математического моделирования для расчета результативности системы управления качеством заготовительного производства	533
Применение электроалмазного шлифования силицированного графита	188
Приспособление для образования корней стружки для тангенциального точения	275
Пристрій для контролю стану технологічної металообробної системи	674
Про перспективи моделювання робочого процесу різання відрізними та канавочними різцями	484
Про перспективи підвищення точності обробки отворів з глухими шпонковими пазами	564

Проблемы оценки качества инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия	565
Прогноз стойкости инструмента по результатам вибродиагностики	485
Прогнозирование динамического состояния инструмента при концевом фрезеровании	293
Прогнозирование изнашивания режущего инструмента при попутном тангенциальном точении	189
Прогнозирование момента замены режущего инструмента по урону звука, генерируемого процессом резания	486
Прогнозирование состояния режущего инструмента в процессе резания	534, 535
Прогнозирующая аналитическая модель силового взаимодействия лезвия с заготовкой	231
Прогнозування деформаційної складової сил тертя на контактних поверхнях різального інструменту	386
Программа непрерывной конструкторско-технологической практики, совмещенной с учебным процессом для студ. дневного отделения спец. 1201 "Технология машиностроения" и 1202 "Металлорежущие станки и инструменты" и для преподавателей	29
Программа расчета режима резания при точении	232
Программно-апаратний комплекс діагностики металообробної технологічної системи	566, 567
Программно-апаратний комплекс контролю якості функціонування металообробної технологічної системи	568
Прогрессивная инструментальная оснастка для станков с ЧПУ	113

Прогрессивный инструмент для окончательной обработки широких поверхностей деталей из чугуна	82
Прогрессивный способ обработки заготовок со штампованным зубом	93
Прогрессивный технологический процесс обработки внутренних каналов лопастных колес	124
Проектирование единичных технологических процессов на базе ПЭВМ	151
Проектирование технологических операций на основе их формализованной модели	144
Проскальзывание при нестационарном резании с малой толщиной среза	243
Процес мікросвердління та його використання в техніці	569
Процесс формирования и качество поверхностного слоя в условиях высокопроизводительного электроалмазного шлифования	56
Пути решения проблемы обеспечения адекватности конечно-элементной модели процесса прямоугольного резания сталей	294
Р	
Работоспособность кругов на связке МВ1-П при электроалмазном шлифовании	54
Рабочие процессы высоких технологий в машиностроении	4
Развитие понятийного аппарата интегрированных систем менеджмента	487
Развитие понятийного аппарата интегрированных систем менеджмента. Часть 1. Аналитический обзор	536

Развитие понятийного аппарата интегрированных систем менеджмента. Часть 2	537
Развитие понятия «социальной ответственности» и ее влияние на конкурентоспособность организации	538, 570
Развитие терминологического аппарата в области интегрированных систем менеджмента	488
Разработка и внедрение предложений по замене импортных режущих инструментов и инструментальных материалов отечественными	621
Разработка и внедрение технологических процессов алмазно-электролитической заточки режущих инструментов с исследованием режимов резания	607
Разработка и внедрение технологических процессов высокопроизводительной обработки	605
Разработка и внедрение технологических процессов высокопроизводительной обработки материалов	615
Разработка инструментария выбора оптимального метода прогнозирования показателей качества процессов инструментальной подготовки машиностроительного производства	387
Разработка концептуальной модели «открытой» системы инструментальной подготовки производства	341
Разработка метода оценки качества компонентов окружающей среды на примере Сумской области	388
Разработка методики выбора датчика как основного звена системы диагностики состояния режущего инструмента	489
Разработка методики оценки качества процессов инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия	295

Разработка методики оценки качества центробежных насосов	276
Разработка методики предварительной настройки системы диагностики состояния режущего инструмента	539
Разработка модели системы мониторинга и оценки качества инструментальной подготовки производства машиностроительного предприятия	296
Разработка научных основ и принципов практического применения нестационарных видов обработки резанием на базе попутного тангенциального течения	600
Разработка научных основ оптимального проектирования методов механической обработки материалов и прогнозирования их выходных показателей на базе экспериментально-теоретических и теоретических моделей нестационарных процессов резания	629,630,631
Разработка научных основ оптимизации процессов резания на основе их компьютерного 3D моделирования методом конечных элементов	635,636,637
Разработка научных основ повышения ресурса инструментов из керамических и сверхтвердых материалов при прерывистом резании на основе имитационного моделирования	641
Разработка научных основ повышения ресурсами инструментов из керамических и сверхтвердых материалов для прерывистого резания на основе имитационного моделирования. Разработка научных основ повышения ресурса режущих лезвий из керамических и сверхтвердых материалов в процессах прерывистого резания на основе имитационного моделирования рабочих процессов	643
Разработка процессно-ориентированных систем управления качеством инструментальной подготовки производства	256

Разработка системы управления качеством заготовительного производства	389
Разработка системы управления качеством заготовительного производства машиностроительного предприятия	416
Разработка теоретических основ оптимального проектирования гибких роторных обрабатывающих комплексов сверхвысокой производительности для машиностроения	627, 628
Разработка теоретических основ управления процессами механической обработки лезвийным инструментом	632,633,634
Разработка экспериментальной установки для исследования процесса тангенциального точения	233
Разработка, исследование и внедрение прогрессивного технологического процесса обработки корпусов стальной арматуры и конструкции специальных станков на базе вертикально-фрезерного станка с ЧПУ мод. 6P13Ф3	616
Расчет динамической жесткости системы СПИД	94
Расчёт индикаторов разрушения режущего инструмента	490
Расчет производительности резания при тангенциальном точении	277
Расчет режимов резания при точении, сверлении, фрезеровании	2
Расчет температурного поля в системе резания при тангенциальном точении методом конечных элементов	179
Расчетный метод оценки химического состава рельефа поверхности шлифа стружки после травления	234

Расширение технологических возможностей многошпиндельных роторных автоматов попутного точения	145
Режущая пластина	661
Режущая способность круга при алмазном шлифовании силицированного графита	104
Резец для обработки деталей с прерывистыми поверхностями	85, 95
Рекомендації щодо вибору методів прогнозування якості перебігу процесів інструментальної підготовки виробництва	491
Ректор, учитель, человек	297
Ресурс повышения качества и конкурентоспособности производства бумагорезального оборудования	342
Ринок праці як фактор впливу на якість освіти	540
Розрахунок режимів різання при точінні, свердлінні та фрезеруванні	3
Розробка методу комплексного оцінювання ефективності системи управління якістю заготівельного виробництва	417
Розробка методу оцінювання результативності системи управління якістю заготівельного виробництва машинобудівного підприємства	492
Розробка методу оцінювання якості відливок на прикладі гільз циліндрів двигунів внутрішнього згорання	586
Розробка наукових основ підвищення ресурсу інструментів із керамічних та надтвердих матеріалів для переривчастого різання на основі імітаційного моделювання	642

Розробка наукових основ та принципів практичного використання нестационарних видів обробки різанням на базі попутного тангенціального точіння	601
Розробка прогресивних методів обробки матеріалів різанням, конструкцій верстатів та інструментів, систем якості процесів інструментальної підготовки виробництва машинобудівних підприємств та процесів і методів викладання технічних наук	638, 639
Розроблення імітаційної моделі управління якістю інструментальної підготовки виробництва	418
Розроблення інформаційної системи управління інструментальною підготовкою виробництва машинобудівного підприємства	541
Розроблення методу комплексного оцінювання ефективності системи управління якістю заготівельного виробництва машинобудівного підприємства	419
Роль некоторых факторов в удалении припуска в процессе электроалмазного шлифования	57
Роль філії кафедри ТМВІ у ДП «Сумистандартметрологія» у підготовці висококваліфікованих фахівців з якості, стандартизації та сертифікації	343
Роторные станки тангенциального точения. Особенности реализации рабочего процесса в податливой технологической системе	235, 236
С	
Сертификация систем менеджмента социальной ответственности – результаты и преимущества	493, 494
Силовой анализ схемы размещения режущих элементов в державке резца	130

Синергетическая картина непрерывного перехода между режимами реализации машиностроительного изделия	390
Синергетические методы в организации обработки информации на этапах жизненного цикла машиностроительного изделия	344, 345
Синергетический подход к организации процессов жизненного цикла изделий машиностроения	346
Синергетическое описание жизненного цикла машиностроительного изделия	391
Система техніко-економічних показників інструментальної підготовки виробництва	587, 588
Система управления качеством и вопросы оптимизации организационной структуры предприятия	347
Система факторів, що впливають на якість інструментальної підготовки машинобудівного підприємства в умовах закупівлі металорізального інструменту	589, 590
Система факторов риска, оказывающих влияние на разработку, внедрение и улучшение интегрированных систем менеджмента	542
Система факторов, влияющая на качество продукции литейного производства	420
Систематизация факторов информационной безопасности организации	591
Системы диагностики состояния режущего инструмента: современное состояние вопроса, трудности применения	443
Скінченноеlementна модель процесу різання. Підтвердження її адекватності експерименту	316

Скінчено-елементний аналіз динамічного стану металообробної технологічної системи	595
Слово о Февзи Якубове	317
Случайная встреча	278
Современное состояние вопроса о диагностике состояния режущего инструмента при фрезеровании	543
Современное состояние вопроса об использовании искусственных нейронных сетей и систем нечеткой логики для задач диагностики состояния режущего инструмента	444
Современные направления исследований в области имитационного моделирования процессов обработки резанием	348
Современные подходы аналитического моделирования процесса резания	237
Соціально-економічні наслідки комплексної автоматизації і роботизації виробництва	215
Спадкові принципи формування якості складних машинобудівних виробів при самоорганізації процесів проектування, виготовлення та експлуатації	18
Спироидные передачи: производство и применение	421
Спосіб визначення шорсткості поверхні деталі при металообробці	673
Спосіб вимірювання малого радіуса сполучення площин об'єкта	668
Спосіб вимірювання молекулярної складової коефіцієнта тертя при високих швидкостях ковзання	670
Спосіб вимірювання температури при сверлінні полімерних композиційних матеріалів	669

Спосіб вібродіагностики технічного стану металообробного верстата	671
Спосіб оцінки зносу та стійкості лезового різального інструмента	672
Способ многопроходной токарной обработки	667
Способ обработки внутренней фаски	655
Способ обработки деталей типа тел вращения	656
Способ обработки рабочих колес насосов и устройство для его осуществления	662
Способ определения коэффициента усадки стружки	650
Способ тангенциального точения	652
Способ торцового фрезерования	665
Способ электроабразивной обработки токопроводящим кругом	651
Сравнительный анализ методов оценки качества продукции заготовительного производства	544
Сравнительный анализ схем суперфиниширования: выбор факторов и показателей	349
Стан і проблеми нормативного забезпечення якості насосного обладнання та їх прецизійних деталей	392
Стандарти в галузі управління ризиками інформаційної безпеки	571
Стандартизація у сфері вібрації, контролю технічного стану, діагностики та прогнозування ресурсу промислових машин	279

Станок для гидроабразивной обработки рабочих колес энергетических установок	134
Статистический анализ сертификации международного стандарта SA 8000 по социальной ответственности	545
Стойкость режущего инструмента после электроалмазной заточки	78
Стратегия прорыва метода 6 SIGMA для машиностроительных предприятий	257
Сучасний стан і перспективи створення моделі фахівця	495
Сучасні інструментальні матеріали у машинобудуванні	21
Схема взаимодействия составляющих процессной системы управления инструментальным хозяйством как один из инструментов оптимизации технологической системы	280
Схема взаимодействия составляющих процессной системы управления инструментальной подготовки производства как один из инструментов оптимизации технологической системы	281
Т	
Теоретические и экспериментальное исследование скоростного тангенциального течения с целью создания высокопроизводительных токарных станков роторного типа	625
Теоретические и экспериментальные исследования тангенциального течения с целью создания высокопроизводительных станков роторного типа	626
Теоретический анализ процесса попутного течения торцовых и фасонных поверхностей	80

Теоретическое и экспериментальное определение коэффициентов уравнения силы резания для процессов с переменной толщиной среза	216
Теоретическое описание кинематики процесса попутного тангенциального точения	158
Теория резания. Тема «Износ и стойкость режущих инструментов»	9
Теория резания. Тема «Износ и стойкость»	5
Теория резания. Тема «Термины и определения основных понятий»	6
Теорія різання. Тема «Терміни та визначення основних понять»	7
Терминологический аппарат в области интегрированных систем менеджмента	496
Термомеханическая конечно-элементная модель процесса резания сталей	298
Технологическая оснастка станка МОД. КА-350 для обработки прерывистых поверхностей	135
Технология высокопроизводительных вычислений как инструмент повышения производительности моделирования процессов резания численными методами	445
Точность геометрической формы и шероховатость поверхности, обработанной попутным точением	86
Точность обработки на токарном роторном автомате	105
У	
Удосконалення оцінювання якості продукції машинобудівного підприємства на основі аналізу вимірjувальних систем	596

Универсальные и отраслевые стандарты системы менеджмента: проблемы взаимодействия и совместного внедрения	446
Управление затратами на качество инструментальной подготовки машиностроительного производства	422
Управление инструментальной подготовкой производства на машиностроительном предприятии на базе стандартов MRP-II	318
Управление качеством инструментальной подготовки производства на основе методов прогнозирования	393
Управление процессом резания металлов на основе информации, получаемой методами технической диагностики	350
Управление режимом механообработки на основе виброакустического контроля процесса резания	546
Управління якістю інструментальної підготовки виробництва: класифікація витрат на якість	547
Управління якістю машинобудівної продукції на основі аналізу вимірювальних систем	597
Уравнение силы резания для процессов с переменной толщиной среза и методика экспериментального определения его коэффициентов	217
Условия высокопроизводительного электроалмазного шлифования	69
Установка для обработки проточной части рабочих колес центробежных насосов	117
Устройство для гидроабразивной обработки деталей типа лопастных колес	664
Устройство для заточки инструмента	657

Устройство для обработки деталей	658
Устройство для получения корней стружек при точении на токарном станке по схеме тангенциального резания	299
Устройство для поштучной выдачи деталей	659
Участь підприємств у забезпеченні практичної та професійної підготовки інженерів	592
Ф	
Физические особенности износа кругов из АСБ при электроалмазном шлифовании	58
Формализация проектирования технологических операций механической обработки	136
Функциональный подход к проектированию машиностроительного изделия	423
Функциональный подход к процессам изготовления машиностроительного изделия	424
Х	
Характеристическая функция производительность резания – стойкость инструмента для процесса попутного тангенциального точения	282
Ц	
Цанговый патрон	653
Ч	
Чинники, які впливають на якісну підготовку спеціалістів у ВУЗі	497

Э

Экологические преимущества внедрения лезвийного инструмента из сверхтвердых поли-кристаллических материалов	128
Экспериментальное исследование влияния жесткости Т-системы на процесс тангенциального точения	218
Экспериментальное исследование влияния радиуса округления режущей кромки на процесс тангенциального точения	219
Экспериментальное исследование крутильных колебаний при прерывистом точении	121
Экспертная система идентификации износа резцов при точении по акустическому излучению	283
Электроалмазная заточка концевых фрез, оснащенных пластинами из твердого сплава	59
Электроалмазная заточка ножей полиграфических машин	106
Электроалмазная заточка твердосплавных резцов	60
Электроалмазная обработка инструментальных материалов кругами из синтетических алмазов	66
Электроалмазная обработка ножей бумагорезательных машин	87
Электроалмазное шлифование твердых сплавов	70
Электроэльборовое шлифование быстрорежущих сталей с электрохимической правкой круга	107
Эффективная обработка чугунных деталей новым инструментальным сверхтвердым материалом	125

A

A megmunkálási pontosság fokozása kopássaló Bevonatu szersámokalka lmasásánál 96

A theoretical background of dry skiving with carbide tools 190

ANFIS Building Methodology for the Task of Cutting Tool Condition Diagnosis Using Matlab Software 548

B

Bruchmodelle für die Modellierung von Zerspanprozessen 351

C

Cause Analysis of Errors in FE Prediction Orthogonal Cutting Performances 300

Choice of diamond grinding conditions for siliconized graphite 108

D

Development of the evaluation method of the control system effectiveness by quality of purveying production of a machine building enterprise 425? 447

Die FEM-Modellierung als moderner Ansatz zur Untersuchung von Zerspanprozessen 352

E

Effective high-speed millingapplication requirements 301

Evolution of «social accountability» conception and competitiveness of organizations 448

F

Finite Element Analysis of Cutting Force Dynamics 319

M

Modelling of orthogonal cutting processes with the method of smoothed particle hydrodynamics 498

P

Perspectives for application of artificial neural net works and fuzzy logic systems for prediction and diagnosis of tool condition in cutting process 499

Prediction of the Tool-Workpiece Interaction Force in Machining Operations with Small Undeformed Chip Thickness 191

S

Some aspects of skiving technology utilization 171

Statistical Analysis of Certification Process of International Standard SA 8000 on Social Accountability 500

T

The effect of the nitrogen ion-beam implantation on adhesiveness of the WC-8Co hard alloy 449

The factors influencing on the development of integrated management systems 450

Thermomechanische Materialmodelle zur Modellierung von Zerspanprozessen 353

Thermomechanische Wechselwirkungen beim Zerspanen 354

Tool for machining parts with interrupted surfaces 88

V

Verfahren zur experimentellen Bestimmung von Parametern für Reibungsmodelle beim Zerspanen 394

ІМЕННИЙ ПОКАЖЧИК

А

Акілов О. І. 602
Алексєєнко Д. М. 99,
106, 107, 607, 618, 638,
639, 665
Алексєєв О. М. 622, 623,
635, 636
Анельчик Д. Є. 254
Анин В. В. 635
Ануфрієв О. С. 199

Б

Березняк А. Н. 645
Бирченко Е. В. 269, 291
Біланенко В. Г. 254
Бойко А. А. 249
Бублик А. В. 649
Бубнов І. В. 96, 101, 115,
292, 610, 612, 614, 618,
620, 622, 623, 625
Буклер В. М. 59
Бушман І. О. 633
Бятова Н. О. 458, 464,
495, 497, 516, 540, 553,
645

В

Вакула Д. В. 642
Вакула Д. И. 643

Ваниєв Э. Р. 428
Василенко А. И. 102, 112
Васильєв Я. О. 396
Верезуб Н. В. 4, 382
Весткемпер Е. 4
Виноградов О. О. 586
Вісленко А. В. 552
Внуков Ю. М. 1, 4, 5, 9,
12, 15, 16, 20, 254, 651

Г

Глущенко С. Л. 88, 95
Глущенко С. П. 85
Гогунский В. 549
Голдун Д. Г. 200, 208,
214, 258, 265, 309, 631,
633, 634, 636
Голобородько Л. В. 409,
432, 479, 498, 526, 642,
643, 644, 646, 647, 648,
649
Гомон Б. Д. 59, 60
Гончаренко И. Г. 643
Гончаренко О. Г. 643
Гончаров В. Д. 11, 21
Гонщик А. В. 399, 400,
410, 427, 437, 444, 455,
456, 470, 489, 499, 507,
514, 515, 548, 646, 647
Гонщик Б. В. 633, 634
Горюшкин В. Е. 59

Грабченко А. І. 1, 4, 20,
52, 55, 56, 57, 58, 61, 62,
64, 65, 68, 69, 70, 77, 98,
104, 254, 598, 651
Гребенюк А. Г. 149, 152,
155
Грибовски Л. 55, 65
Гриценко П. М. 120
Гриценко Э. И. 119, 661
Гришкевич О. В. 602,
653, 654

Д

Дегтярьов І. М. 378, 408,
641, 648
Дем'яник Д. Ф. 137, 241
Денисенко О. А. 659
Денисенко Ю. О. 560,
561, 578, 579, 580, 581,
584, 587, 588, 587, 588
Диденко Е. А. 649
Динник О. Д. 320, 321,
357, 375, 389, 406, 416,
417, 419, 420, 425, 426,
429, 438, 447, 465, 475,
492, 501, 527, 533, 544,
559, 560, 561, 565, 578,
579, 586, 591, 594, 596,
597
Діденко Є. В. 563, 573,
583
Дмитрієва Н. В. 633, 641,
643

Доброскок В. Л. 15, 16,
20
Довгополов А. Ю. 645
Дорда В. А. 565
Дрофа К. А. 595, 649
Дюбнер Л. Г. 4
Дюженко А. В. 232, 632
Дядюра К. О. 13, 18, 164,
174, 175, 176, 177, 180,
181, 183, 185, 186, 187,
189, 194, 195, 205, 209,
210, 220, 222, 224, 229,
246, 247, 264, 277, 282,
287, 307, 312, 329, 330,
332, 333, 340, 342, 344,
345, 346, 350, 365, 366,
367, 369, 376, 379, 380,
381, 390, 391, 401, 403,
404, 407, 423, 424, 434,
435, 436, 442, 509, 627,
628, 629, 630, 631, 632,
634, 638, 639, 646

Є

Євтухов В. Г. 602
Ємельяненко С. С. 19,
258, 293, 301, 309, 310,
311, 313, 314, 315, 319,
324, 327, 339, 430, 432,
633, 634, 635, 636, 637

Ж

Жигилій Д. О. 565

Жулідов О. В. 90, 91, 94,
111

Жулты В. С. 659

З

Загорулько Н. О. 642,
643

Зайцев І. Г. 241

Закоморный С. Н. 146,
148, 150, 153, 625

Залога О. Г. 648, 649

Залога О. О. 21, 47, 322,
329, 332, 333, 342, 360,
361, 364, 365, 366, 370,
381, 386, 396, 402, 428,
449, 454, 551, 589, 590,
133, 635, 636, 637, 640,
641, 642, 643, 644, 645,
646, 647, 649

Запорожець О. В. 270

Захаркін О. У. 29

Захаров М. В. 142, 144,
629

Здельник М. О. 526

Здельнік З. А. 279, 358,
392

Зеленский С. В. 219

Зенкин А. С. 244, 276

Зінченко Н. В. 569

Зінченко Р. М. 43, 44, 45,
46, 48, 49, 50, 51, 192,
226, 238, 242, 253, 259,
260, 266, 267, 268, 283,
284, 326, 383, 395, 396,
427, 431, 437, 443, 444,
451, 455, 456, 461, 462,
463, 470, 477, 489, 499,
507, 514, 515, 534, 535,
539, 543, 548, 557, 562,
582, 631, 632, 633, 634,
635, 638, 639, 646, 647

Зубар В. П. 4

И

Иванов Г. А. 570

І

Іванін О. Д. 82, 611

Іванов Б. К. 250, 263,
358, 392

Іванов В. О. 592

Іванов С. В. 162

Івашенко В. В. 636

Івченко О. В. 239, 240,
248, 249, 251, 252, 255,
256, 257, 261, 273, 274,
280, 281, 289, 295, 296,
306, 318, 320, 321, 323,
331, 334, 335, 336, 337,
341, 347, 355, 356, 357,
359, 375, 377, 384, 387,

- 388, 389, 393, 397, 406,
411, 412, 413, 414, 416,
417, 418, 419, 420, 422,
425, 426, 429, 438, 440,
446, 447, 448, 450, 452,
453, 458, 459, 464, 465,
467, 468, 472, 473, 474,
475, 476, 483, 487, 488,
491, 492, 493, 494, 495,
496, 500, 503, 504, 505,
506, 512, 513, 516, 519,
520, 521, 523, 525, 527,
532, 533, 536, 537, 538,
542, 544, 545, 547, 556,
559, 560, 561, 565, 570,
571, 578, 579, 580, 581,
584, 587, 588, 589, 590,
591, 633, 635, 638, 639
- Ювенко Л. А.** 154, 157,
161, 163, 164, 627, 628
- К**
- Казбан Г. Н.** 63
Калашников Л. Н. 117
Калиновский Д. Ю. 649
Калюжный В. В. 617,
662, 663
Капуста В. А. 602
Карбанов С. М. 246, 247,
633
Касьянов А. А. 633
Касьянов Л. А. 218, 219,
223, 235, 236, 245, 275,
631, 632, 633
Кафтарян Л. С. 130
Кіктенко А. М. 79, 80,
86, 93, 97, 100, 105, 110,
121, 129, 613, 624, 652,
655, 656, 660, 666
Киричек А. А. 77
Кібукевич І. В. 541
Ключко В. В. 641
Ковалець М. 4
Ковальчук С. С. 368
Ковпак М. Ю. 645, 646
Козинец Л. А. 641
Козлов В. Н. 635
Колесник В. О. 19, 510,
644, 645, 647, 648, 649
Колесникова М. С. 244,
250, 263, 276
Коломиец В. В. 67, 78
Коломиец В. Н. 662
Коломиец И. П. 54
Колонин А. А. 140, 141
Конигін М. В. 343
Кононенко М. П. 645
Корбач В. Г. 14
Коротенко А. Н. 637
Коротун М. М. 193, 212,
605, 611, 614, 622, 623,
624, 638, 639
Косогов А. М. 122, 125,
663
Котляр А. М. 63

- Кравченко Ю. Г.** 27
- Кривопишин В. І.** 114,
116, 118, 120, 122, 123,
125, 126, 127, 134, 658,
659, 663
- Криворучко Д. В.** 14, 17,
19, 41, 42, 157, 158, 159,
160, 168, 169, 171, 172,
174, 178, 179, 182, 184,
190, 191, 192, 193, 196,
197, 198, 200, 203, 204,
206, 209, 210, 211, 212,
213, 214, 216, 217, 218,
219, 221, 223, 225, 228,
229, 230, 231, 232, 233,
234, 235, 236, 237, 242,
243, 253, 258, 259, 260,
262, 265, 266, 267, 268,
270, 271, 272, 283, 285,
286, 290, 293, 294, 298,
300, 301, 302, 303, 304,
305, 308, 309, 310, 311,
313, 314, 315, 316, 319,
322, 324, 325, 327, 339,
348, 351, 352, 353, 354,
360, 361, 362, 363, 364,
368, 370, 371, 372, 373,
374, 378, 382, 385, 386,
394, 402, 405, 408, 409,
415, 421, 430, 432, 433,
445, 449, 454, 479, 488,
498, 510, 526, 592, 626,
627, 628, 629, 630, 631,
632, 633, 634, 635, 636,
637, 638, 639, 640, 641,
642, 643, 644, 645, 647,
648, 668, 669, 670
- Криворучко Л. Б.** 648
- Кулагин Д. Г.** 515
- Кулик А. А.** 336
- Кулиш Н. Е.** 213
- Куліш А. М.** 140, 141
- Кундрак Я.** 4
- Кунцев С. В.** 625
- Купрацевич Ю. Ю.** 238,
284
- Курилов А. Ф.** 603, 651
- Кутовий М. П.** 363, 372,
383, 405, 635
- Л**
- Лагута Г. Г.** 185, 187,
277, 282, 288, 328, 349,
398, 399, 400, 410, 622,
623, 638, 639
- Лагута М. Г.** 328
- Лебедев В. Я.** 325, 415,
449, 454
- Лебедь В. И.** 643
- Левченко Н. В.** 57
- Лещенко С. В.** 636, 637,
641
- Личман А. А.** 113, 616,
652, 655
- Лієрат Ф.** 4
- Лоза О. Б.** 114, 116, 118,
119, 120, 122, 123, 125,

126, 127, 128, 130, 612,
653, 654, 658, 659, 661,
663, 667

Локтик А. В. 382

М

Маєвський А. В. 396

Мазур М. П. 15, 16, 20,
254, 303, 304

Мамаліс А. 4

Маркін С. І. 643

Марченко В. Г. 617

Маслов О. П. 584

Мишенин А. А. 221

Мишенин А. Н. 630, 631

Міненко Д. О. 363, 641,
643

Мовшович А. Я. 382

Могилевский О. Д. 247

Молибог В. М. 645

Молчанов І. 594

Москвичев В. Б. 620

Н

Нагорний В. В. 18, 21,
367, 369, 376, 403, 404,
407, 439, 441, 442, 460,
466, 469, 481, 482, 485,
486, 490, 502, 508, 511,
517, 518, 522, 524, 528,
529, 530, 546, 550, 554,
555, 558, 566, 567, 568,

575, 577, 585, 646, 647,
649, 671, 672, 673, 674

Нагорний В. М. 21, 205,
220, 222, 224, 340, 350,
369, 381, 434, 633

Назаренко А. А. 117

Некрасов С. С. 19, 305,
308, 316, 362, 371, 402,
409, 526, 635, 636, 637,
641, 643

Некрасов Ю. А. 637, 641

Некрутенко В. Н. 605

Нематнежад М. М. 516

Нефедов Н. А. 604

Нешта А. О. 510, 644,
645, 648, 649, 669

Ніколаєв Я. Ю. 396, 642,
643

Ніконець І. О. 643

Нішта Б. В. 646, 648

Новиков В. В. 134

Новосьолов Ю. К. 15, 16,
20

Носуленко А. А. 111

Ночовний А. М. 646

О

Овчаров Є. О. 635, 636,
637

Одинцов А. Н. 648

Олемской О. І. 390, 391

Ольховик В. А. 246, 247,
633

Ольховик В. В. 277, 282
Осадчий І. О. 510, 643,
645, 669
Осанна Г. 4
Осіпов В. А. 122, 136,
142, 144, 151, 209, 210,
611, 628, 629, 630, 631,
632, 633, 634, 635
Остапенко А. А. 637

П

Парамей В. Л. 117, 124,
613, 662, 664
Парфененко С. Г. 82, 87,
89, 93, 97, 103, 105, 106,
110, 113, 121, 124, 129,
131, 132, 133, 135, 143,
145, 608, 611, 613, 616,
621, 624, 652, 655, 656,
660, 662, 664, 666
Пасичник В. А. 19
Паулмер Д. 4
Пекний М. Ю. 540
Петренко В. М. 85, 88,
95, 605, 618, 665
Петривный В. В. 631
Петривный В. Н. 188,
193, 212, 233, 629
Петров В. В. 645
Петрошак И. В. 665
Пивоваров М. С. 53, 54
Пизова Н. Н. 635, 636

Пирогов О. Д. 98, 102,
112, 480, 563, 564, 583
Погоржельська Ю. О.
318, 331, 341, 355, 384,
387, 393, 411, 418, 422,
440, 472, 474, 476, 491,
506, 523, 525, 541, 547,
556, 559
Поклад А. О. 633, 634,
635, 636
Полсва Т. С. 635
Полуляшенко С. Б. 633
Полянский П. Н. 570
Пономаренко Т. В. 522
Попке Г. 4
Приходько В. В. 36, 131,
132, 135, 138, 139, 147,
149, 152, 154, 155, 157,
158, 162, 165, 624, 625,
626, 627, 628
Приходько М. Г. 646
Прокопенко О. В. 401,
436
Процай Р. В. 649
Псарёв М. В. 161
Пузік Ю. В. 647, 648, 649
Пупань Л. И. 382
Пушкарь Б. Г. 619
Пчелінцев В. О. 617

Р

Раб А. Ф. 1

Раджаб Заде Мортеза
446, 448, 450, 452, 453,
467, 468, 473, 483, 487,
488, 493, 494, 496, 500,
503, 504, 505, 512, 513,
516, 519, 520, 521, 532,
536, 537, 538, 542, 545,
553, 570, 572

Ремизов Д. Д. 653, 654

Рибалка П. В. 563, 564,
573, 576, 583

Рижаков С. К. 92, 98,
102, 104, 108, 109, 112,
188, 615, 618

Родельс Б. М. 279

Родин И. С. 643, 648

Розенберг О. А. 362, 378,
408

Романенко В. М. 383,
636, 637

Ротт А. А. 280, 281, 295,
306, 634

Рудницкий В. В. 635, 636

Рудницька О. М. 398

С

Садовничий О. О. 472

Сайко В. В. 196, 206, 217,
246, 247, 629, 631, 632

Салогуб А. Л. 637

Селівоненко С. М. 319,
415, 637, 640, 642, 643

Семко М. Ф. 1, 55, 58, 62,
65, 598

Сердюк А. Г. 635

Седінкін Л. М. 605, 608,
610, 611, 619, 635, 638,
639

Сидоренко В. О. 362

Симонова А. А. 382

Слетков В. А. 117

Смагленко Ф. П. 75

Собокаръ Д. Г. 229

Собокаръ Д. Е. 269, 270,
289, 291, 632, 633

Соболев С. Н. 346

Сорокін А. М. 232, 234,
285, 286, 338, 385, 421,
632, 635

Сохань С. В. 378, 408

Степко Л. А. 610

Стеценко А. А. 279

Сторчак М. Г. 300, 327,
348, 351, 352, 353, 354,
373, 374, 394, 445, 479,
498

Стрельцов Г. И. 82

Ступіна Л. Б. 85, 88, 95,
615, 619, 622, 623

Ступка М. Ю. 192

Суздалева Д. А. 641

Сущенко Н. В. 446, 503,
504, 512, 519, 520, 549,
559, 560, 572

- Т**
- Теницкий А. П.** 225
Тертишний І. М. 636, 637
Типтюк А. Н. 641
Тихенко С. В. 620
Тищенко Т. М. 84
Ткаченко А. В. 264, 333, 635
Ткаченко О. В. 287, 381
Тур О. М. 566, 567, 568, 585
- У**
- Удод Н. М.** 328, 356, 377, 388, 397, 412, 413, 414, 459, 637, 638, 639, 641, 643
- Ф**
- Фортонюк В. Г.** 645, 647, 649
- Х**
- Хальзов М. С.** 424
Хворост В. А. 140, 227
Хвостик С. Н. 262, 290, 302, 636
Хмельницький Ю. В. 79, 80, 86, 100, 105, 121, 141, 145, 146, 150, 611, 612, 613, 618, 622, 623, 624, 625, 626, 656, 660, 663, 666
- Хованський С. В.** 163
Холявка С. П. 648
Хорват М. 4
Храпаль Г. Я. 54
Хярм В. М. 343, 358, 359, 392, 397, 416, 491
- Ч**
- Черепов А. В.** 128
Чернобук І. А. 605
Чернышов В. В. 635, 636
Чернянский П. М. 80
Чертіхін О. В. 457, 471, 484, 531
Чешко В. А. 636, 637
Чижев І. Г. 602
Чукін В. І. 636, 637
- Ш**
- Шабаль К. Г.** 608, 609, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 618, 619, 622, 623
Шамин В. Л. 90, 91, 604
Шаповал Ю. В. 268, 543, 557, 562, 574, 582, 593, 595, 646, 647, 649
Швець С. В. 8, 23, 24, 25, 26, 34, 37, 82, 83, 84, 87,

103, 106, 119, 120, 143,
343, 604, 608, 610, 611,
612, 622, 623, 638, 639,
650

Шевченко В. А. 643

Шматко Ж. Ю. 645

Шульга С. М. 35, 610

Шульженко А. А. 661

Шухов А. С. 136, 144

Щ

Щербина А. Ю. 275, 299

Ю

Юнак А. С. 645, 647, 648,
649

Ющенко О. В. 13, 390,
391

Я

Ягмай Джаван М. 553

Яковлев В. А. 137, 241,
606, 609, 617

Якубов Ф. Я. 15, 16, 20

Янченко В. М. 571, 591,
648

Яшина Т. В. 586, 596,
597

Bogus V. Sz. 96

Detuky I. 96

Heisel U. 300, 319, 351,
352, 353, 354, 394, 498

Stehle T. 351, 352, 353,
354, 394

ЗМІСТ

НАУКОВА ДІЯЛЬНІСТЬ	4
ДРУКОВАНІ ПРАЦІ ПРОФЕСОРА В. О. ЗАЛОГИ	10
ОКРЕМІ ВИДАННЯ	10
МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ТА РЕКОМЕНДАЦІЇ	15
ПУБЛІКАЦІЇ, СТАТТІ, РЕЦЕНЗІЇ	22
ДИСЕРТАЦІЇ, АВТОРЕФЕРАТИ ДИСЕРТАЦІЙ	133
ЗВІТИ ПРО НАУКОВО-ДОСЛІДНУ РОБОТУ	134
АВТОРСЬКІ СВДОЦТВА	147
ПРО НАУКОВО-ПЕДАГОГІЧНУ ДІЯЛЬНІСТЬ ПРОФЕСОРА В. О. ЗАЛОГИ	151
АЛФАВІТНИЙ ПОКАЖЧИК ДРУКОВАНИХ ПРАЦЬ ПРОФЕСОРА В. О. ЗАЛОГИ	153
ІМЕННИЙ ПОКАЖЧИК	207

Біобібліографія вчених університету
Випуск 11

**Заслужений професор Сумського державного
університету**

ВІЛЬЯМ ОЛЕКСАНДРОВИЧ ЗАЛОГА
До 80-річчя від дня народження

Біобібліографічний покажчик

Укладач

Відповідальний за випуск

Комп'ютерне верстання

І. Є. Булига

І. М. Капленко

І. Є. Булиги